

YARN MASTER® ZENIT+

Kumanda LZE-V
Kısa Kılavuz

Loepfe Brothers Ltd.
Kastellstrasse 10
8623 Wetzikon / Schweiz

Telefon +41 43 488 11 11
Faks +41 43 488 11 00
E-Posta service@loepfe.com
İnternet www.loepfe.com

Bu kullanım kılavuzu telif hakları ile korunmaktadır.

Kılavuzun üçüncü kişilere verilmesi, kısmen de olsa herhangi bir şekilde çoğaltılması, yararlanılması ve / veya içeriğinin Loepfe Brothers Ltd. şirketinin onayı olmadan dahili amaçlar dışında başkalarına bildirilmesi yasaktır.

YarnMaster®, Loepfe Brothers Ltd. şirketinin İsviçre'de ve / veya diğer ülkelerde tescilli markasıdır.


© 2018 Loepfe Brothers Ltd., İsviçre

İçindekiler

1	Önemli bilgiler	6
2	Sembollerin anlamı	6
3	İşletime alma	6
4	Merkezî ünite LZE-V	7
5	Kullanıcı arayüzü / Navigasyon	8
6	Fonksiyon tuşları	9
7	Dil seçimi	10
8	Giriş / Erişim yetkisi	10
9	Çıkış	11
10	Şifreyi değiştir	11
11	Tarih ve zamanı ayarlayın	11
12	Temel ayarları kontrol edin ve tamamlayın	12
13	Donanım yazılımı güncellemesi	14
14	Ürün oluştur / değiştir	16
15	Ürünü kopyala	17
16	Bir grup tanımlayın	18
17	Grubu başlat	19
18	Test modu	21
19	Verileri kaydet	22
20	Fabrika sıfırlaması	24
21	Yeniden başlat	24
22	Kurulum	25
23	Bağlantılar LZE-V	26

1 Önemli bilgiler

Bu kısa kılavuz, YarnMaster Zenit⁺ iplik temizleme sisteminin ayarlanması, kullanımı ve işletimi için gerekli olan en önemli bilgileri içerir.

İplik temizleyicinin fonksiyonları hakkında bilgileri, dokunmatik ekranda  yardım tuşuyla erişebileceğiniz çevrimiçi yardım üzerinden edinebilirsiniz.

Loepfe Zenit⁺ iplik temizleme sisteminin tam kullanım kılavuzunu teslimat kapsamındaki USB bellek üzerinde bulabilirsiniz.

YarnMaster Zenit⁺ iplik temizleme sistemi sadece yetkili personel tarafından kumanda edilebilir. Yetkili personel, iplik temizleme sisteminin kumandası ve periyodik bakım çalışmaları için vasıflı ve eğitimli kişilerdir.

Personel, yapılacak tüm çalışmalardan önce kullanım kılavuzunun “Genel açıklamalar” ve “Güvenlik” başlıklı 1 ve 2. bölümünü okumuş ve anlamış olmalı ve talimatlara uymalıdır.



Belirsizlik halinde kendi güvenliğiniz için amir ya da teslimci ile irtibata geçilmelidir.

2 Sembollerin anlamı

Güvenlik duyuruları bu kılavuzda sembollerle işaretlenmiş ve tehlikenin boyutunu vurgulayan uyarıcı kelimelerle açıklanmıştır. Kazaları, fiziksel ve maddi hasarları önlemek için güvenlik duyuruları mutlaka dikkate alınmalıdır.



TEHLİKE

Ölüme veya ağır yaralanmalara yol açan doğrudan tehlikeli bir duruma işaret eder.

DİKKAT

Maddi hasara yol açabilen olası tehlikeli bir duruma işaret eder.



Faydalı öneriler ve bilgiler.

3 İşletime alma

Montaj ve ilk defa işleme alma çalışmaları ilgili sargı makinesi üreticisi veya Loepfe Brothers Ltd. şirketinin servis teknisyeni tarafından yapılır. Kurulum ve bağlantılar hakkında bilgiler için bkz. Bölüm 21 ve 22.

4 Merkezî ünite LZE-V



- 1 Kullanıcı arayüzü
- 2 USB arayüzü

Ekran

Ekranın basınca hassas yüzeyine (dokunmatik) hafif bastırmak suretiyle kumanda ve girişler gerçekleşir.



DİKKAT!

Usulüne aykırı işlem sonucunda yüzey hasar görülebilir!

- » Parmakla veya sivri ve metalden olmayan bir cisimle (örneğin tablet kalemi) dokunarak kumanda edilir
- » Ekran yumuşak bir bezle temizlenmelidir
- » Aşırı kirlenmeleri nemli bir bezle silerek giderin.
- » **KESİNLİKLE** sivri, metalden bir cisim kullanmayın; aksi takdirde ekran yüzeyi hasar görülebilir!
- » Ekranı agresif temizleyicilerle temizlemeyin!

USB arayüzü

USB arayüzü, ayar ve verilerin içe / dışa aktarımı ve ekran kopyaları için kullanılır.

5 Kullanıcı arayüzü / Navigasyon

The screenshot shows the Loepfe user interface with the following elements highlighted by numbered callouts:

- 1**: Ana navigasyon (Main navigation)
- 2**: Menü içeriği (liste, üst görünüm, ayrıntılar) (Menu content (list, overview, details))
- 3**: Navigasyon yolu (Navigation path)
- 4**: Grup / iğ veya ürün seçme çubuğu (Group / needle or product selection bar)
- 5**: Mesaj penceresi (Message window)
- 6**: Müdahale gerektiren mesajlar (Messages requiring intervention)
- 7**: Veri seçim filtresi (Gösterge paneli, Gözetim ve Kalite menüleri) (Data selection filter (Dashboard, Monitoring and Quality menus))
- 8**: Giriş / Erişim yetkisi (Login / Access rights)
- 9**: Dil seçimi (Language selection)
- 10**: Çevrimiçi yardım (Online help)
- 11**: Aksiyon tuşları / Fonksiyon tuşları (Action buttons / Function buttons)
- 12**: Bağlantı durumu (Ethernet / MillMaster TOP / Remote / Data Exist) (Connection status (Ethernet / MillMaster TOP / Remote / Data Exist))
- 13**: Aktif kullanıcı düzeyi / Giriş yapan kullanıcı (Active user level / User who logged in)
- 14**: Tarih / Saat (Date / Time)
- 15**: Yazılım sürümü (Software version)
- 16**: Loepfe / Savio GUI geçişi (LZE-V Faceless) (Loepfe / Savio GUI transition (LZE-V Faceless))

- 1 Ana navigasyon
- 2 Menü içeriği (liste, üst görünüm, ayrıntılar)
- 3 Navigasyon yolu
- 4 Grup / iğ veya ürün seçme çubuğu
- 5 Mesaj penceresi
- 6 Müdahale gerektiren mesajlar
- 7 Veri seçim filtresi (Gösterge paneli, Gözetim ve Kalite menüleri)
- 8 Giriş / Erişim yetkisi
- 9 Dil seçimi
- 10 Çevrimiçi yardım
- 11 Aksiyon tuşları / Fonksiyon tuşları
- 12 Bağlantı durumu (Ethernet / MillMaster TOP / Remote / Data Exist)
- 13 Aktif kullanıcı düzeyi / Giriş yapan kullanıcı
- 14 Tarih / Saat
- 15 Yazılım sürümü
- 16 Loepfe / Savio GUI geçişi (LZE-V Faceless)

6 Fonksiyon tuşları



Dil seçimi



Giriş / Erişim yetkisi



Çevrimiçi yardım



Müdahale gerektiren mesajlar listesi



Ekran resmi oluşturun /
USB stick üzerine kaydet



Rapor oluşturun /
USB stick üzerine kaydet



Veriler Dışa / İçer aktarım



Geri



Devam



Ayarları düzenle



Seçimi / Girdiyi onayla



Seçimi / Girdiyi reddet



Girdiyi iptal et



Ürünü kopyala



Partiyi / Grubu başlat



Partiyi / Grubu durdur



Tanımlama
(Üretimdeki gruplar/işler)



Gözetim / Kalite verilerini sıfırla



Şifreyi değiştir



Çıkış /
Kullanıcının oturumunu kapat



Yeni kullanıcı ekle



Kullanıcıyı sil



Son mesajı onayla



Tüm mesajları onayla



Donanım yazılımı güncelleme



Giriş uyarısı

7 Dil seçimi

1. Dil tuşuna dokunun.



2. İstenilen kullanıcı dilini seçin.



8 Giriş / Erişim yetkisi

1. Giriş butonuna dokunun.



2. Kullanıcıyı seçin.

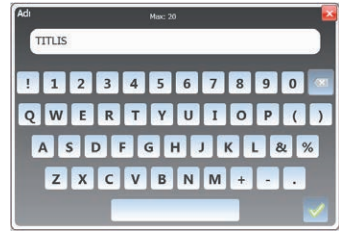



3. Şifre giriş alanına dokunun.



4. Şifreyi girin

- » Usta şifresi = 12911291
- » Kullanıcı şifresi = 47114711



5. Girişi onaylayın .

6. Şifreyi onaylayın / Giriş yapın .



Aşağıda belirtilen eylemlerin birçoğu için usta şifresi gereklidir!

9 Çıkış



Erişim yetkileri "Konuk" olarak sıfırlanır.

10 Şifreyi değiştir



Şifre Değiştir

Kullanıcı Adı: Foreman

Eski Şifre:

Yeni Şifre:

Şifreyi Onayla:







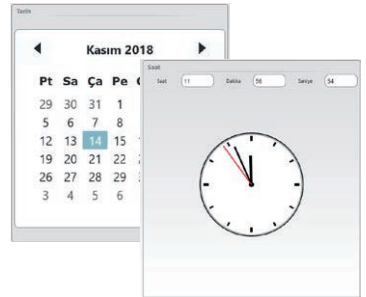
Şifrelerin işleme alma çalışmasından sonra ve düzenli aralıklarla değiştirilmesi önerilir!

11 Tarih ve zamanı ayarlayın

SERVİS > Kurulum > Tarih ve Saat




1. Düzenleme modunu  dokunarak aktifleştirin.
2. Tarihi / günü girin.
3. Zamanı girin (saat, dakika, saniye).
4. Tüm girişleri  ile onaylayın.
5. Tarih ve zamanı  ile onaylayın.
6. Açılır pencereyi "Tarih ve Saat ayarlarını kaydet"  ile onaylayın.



12 Temel ayarları kontrol edin ve tamamlayın




AYARLAR > Makine

> Temel Ayarlar





1. Düzenleme modunu  dokunarak aktifleştirin.
2. Temel ayarları aşağıdaki gibi kontrol edin ve tamamlayın:

Makine Tipi	Görüntülenir
Makine Adı	İsmi girin (opsiyonel)
MillMaster Bağlantısı	Kapalı / Açık
Toplam İşler	Makinenin toplam iş sayısını seçin
İplik Numarası Birimi	Birimi seçin (Nm, Ne, Tex, Den)
Yoklayıcı Kafa Tipi	Monte edilmiş olan yoklayıcı kafa tipini (D, DF, DFP) seçin
Splays Kontrol Uzunluğu	Varsayılanı üstlenin / değiştirin
Geçmiş Vardiya	km / kg

Temel Ayarlar	
Makine Tipi	Schlaflhorst AC338
Makine Adı	ML-AC338
MillMaster Bağlantısı	Kapalı
Toplam İşler	10
İplik Numarası Birimi	Nm
Yoklayıcı Kafa Tipi	DFP
Splays Kontrol Uzunluğu	35cm
Geçmiş Vardiya	km





3. Temel ayarları  ile kaydedin.
4. Açılır pencereyi "Makine ayarlarını kaydet!"  ile onaylayın.
5.  ile toplu bakışa geri dönün.

> Standart Grup Ayarları

1. Düzenleme modunu  dokunarak aktifleştirin.
2. Varsayılan ayarları üstlenin / değiştirin.
3. Temel ayarları  ile kaydedin.
4. Açılır pencereyi "Makine ayarlarını kaydet!"  ile onaylayın.
5.  ile toplu bakışa geri dönün.

Standart Grup Ayarları	
Baraban Pals Uzunluğu	9.2mm
Hassas Tanımlamada Azaltma	0%
Bobin Değişiminde Azaltma	0%
İlmeç Güzertimi	Açık
Statik İplik Sinyali Eşiği	40%
Dinamik İplik Sinyali Eşiği	25%
Hassas Tanımlama Modu	Tekli
Tanımlama Sonrası Emiş	Kapalı
TK Ekran Modu	Sınıf
Süreklili Hassas Tanım. Sapma Sınırı	Kapalı
Barabana Sarma Algilaması	Kapalı

> Standart Veri Toplama

1. Düzenleme modunu  dokunarak aktifleştirin.
2. Varsayılan ayarları üstlenin / değiştirin.
3. Temel ayarları  ile kaydedin.
4. Açılır pencereyi "Makine ayarlarını kaydet!"  ile onaylayın.
5.  ile toplu bakışa geri dönün.

Standart Veri Toplama	
Pencere Uzunluğu	100 km

13 Donanım yazılımı güncellemesi

SERVİS > Sistem > Donanım Yazılımı Güncellemesi



Servis \ Sistem \ Donanım yazılımı güncellemesi

Donanım Yazılımı Arşivi

Master Modül	2.0.7.0
Bootloader	2.0.48.85
Donanım Yazılımı	4.2.50.127

Master Modül

Sürüm	2.0.7.0
Güncelleme durumu	Kullanılmı

Güncellemenin Durumu

Master Modül 100%

TK (Bootloader / ana yazılım) 0%

İçler

İç	Donanım Yazılımı	Bootloader
1	4.2.32.230	2.0.30.179
2	4.2.32.230	2.0.30.179
3	4.2.50.127	2.0.48.85
4	4.2.50.127	2.0.48.85
5	4.2.50.127	2.0.48.85
6	4.2.50.127	2.0.48.85
7	4.2.50.127	2.0.48.85
8	4.2.50.127	2.0.48.85
9	4.2.50.127	2.0.48.85
10	4.2.50.127	2.0.48.85



Master modül, Bootloader ve aygıt yazılımı sürümleri

“Master Modül” alanında gösterilen versiyonlar ve “İçler” alanında olanlar “Donanım Yazılımı Arşivi” alanında olanlarla eşleşmelidir.

- Kırmızı versiyon numarası: uyum yok
- Gri versiyon numarası: TK çevrimdışı


Aygıt yazılımını güncelleme

Sürümler aynı değilse (örneğin Master Modül veya yoklayıcı kafa değişiminden sonra), ilgili aygıt yazılımı güncellenmelidir:

1. Düzenleme modunu  dokunarak aktifleştirin.
2.  tuşu ile master modül güncellemesini başlatın.
 - » Güncellemenin durumu işlem penceresinde görüntülenecektir.





Güncellemenin sonlandırılması ve ilgili bir sonraki güncelleme butonunun aktif hale gelmesi biraz zaman alabilir (30 s)!

- TK (Bootloader / ana yazılım) güncellemesini  ile başlatın.
 - » Güncellenenin durumu işlem penceresinde görüntülenecektir.
 - » Birbiriyle aynı olmayan tüm yoklayıcı kafalarda **UF** (Aygıt yazılımı güncellemesi) gösterilir.
 - » **PA** başarılı bit güncellemeden sonra görüntülenecektir.



Servis > Sistem > Donanım yazılımı güncellemesi

Donanım Yazılımı Arşivi		Master Modül	
Master Modül	2.0.7.0	Sürüm	2.0.7.0
Bootloader	2.0.48.85	Güncelleme durumu	Kullanımı
Donanım Yazılımı	4.2.50.127		

Güncellenenin Durumu		İşler	
Master Modül	100% 	İş	
TK (Bootloader / ana yazılım)	0% 	1	4.2.32.230 2.0.30.179
		2	4.2.32.230 2.0.30.179
		3	4.2.50.127 2.0.48.85
		4	4.2.50.127 2.0.48.85
		5	4.2.50.127 2.0.48.85

- TK güncellemesi başarıyla tamamlandıktan sonra her iki ilerleme çubuğu %100 gösterir.



Donanım Yazılımı Arşivi		Master Modül	
Master Modül	2.0.7.0	Sürüm	2.0.7.0
Bootloader	2.0.48.85	Güncelleme durumu	Kullanımı
Donanım Yazılımı	4.2.50.127		

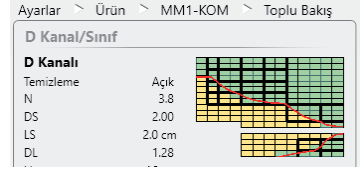
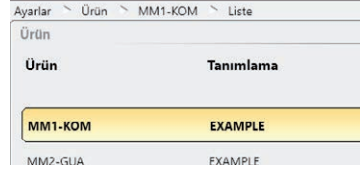
Güncellenenin Durumu		İşler	
Master Modül	100% 	İş	
TK (Bootloader / ana yazılım)	100% 	1	4.2.50.127 2.0.48.85
		2	4.2.50.127 2.0.48.85
		3	4.2.50.127 2.0.48.85
		4	4.2.50.127 2.0.48.85
		5	4.2.50.127 2.0.48.85
		6	4.2.50.127 2.0.48.85
		7	4.2.50.127 2.0.48.85

-  tuşu ile düzenleme modunu sonlandırın.

14 Ürün oluştur / değiştir

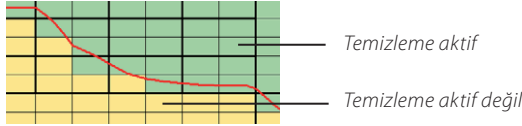
AYARLAR > Ürün (Liste)


1. Listede bir ürüne çift tıklayarak ilgili temizleyici parametrelerinin toplu bakışına ulaşılır.
2. Düzenleme modunu  dokunarak aktifleştirin.
3. Ayarları değiştirin ve  ile onaylayın.

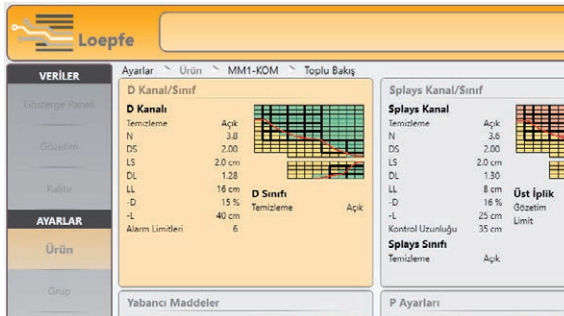


Sınıf matrisi


Sınıf alanlarına (D sınıfı, F sınıfı, Splays sınıfı) dokunulduğunda bu alan için sınıf temizlemesi aktive ya da deaktive edilir.






4.  ile toplu bakışa geri dönün.
5. Ayar bloklarının hepsi tanımlanana kadar işlemi tekrarlayın.
 - » Değiştirilen tüm ayar blokları toplu bakışta sarıyla işaretlenmiştir.



6. Değiştirilen ürünü kaydedin  veya değişiklikleri reddedin .

7. Kayıt türünü seçin:
 - » Şu an seçili olan ürünün üzerine yaz.
 - » veya değiştirilen ayarları başka bir ürüne ata (gerekiyorsa yeni ürün adı ver).
8. Değişiklikleri  ile onaylayın.

  ile işaretli ürünler fabrika çıkışı tanımlanmış olan ürünlerdir. Bunlar değiştirilemez ve sadece örnek olarak kullanılabilir.

 Temizleyici ayarları prensip olarak üretimde olan gruplarda da değiştirilebilir. Gözetim ve kalite verileri sıfırlanır!

15 Ürünü kopyala




1. Bir ürün seçin (örneğin CO NE40 TOP9).
2. Kopyala tuşuna basıldığında kopyalama penceresi açılır.


Ürünü kaydet ✖

Güncel ürünün üzerine kayıt et

Değiştirilen ürünü farklı kaydet ARTICLE7


Yeni ürün adı: MM7



3. Hedef ürünü seçin. (Kopyalama sırasında mevcut ayarların üzerine kayıt yapılır.)
4. Gerekirse yeni ürün adını girin (örneğin MM7).
5. Girdileri  ile onaylayın.

16 Bir grup tanımlayın

AYARLAR > Grup (Liste)

1. Listede bir gruba çift tıklayarak grup ayarlarının toplu bakışına ulaşılır.
2. Düzenleme modunu  dokunarak aktifleştirin.

Grup						
No.	İlk	Son	TK	Pilot	Durum	Parti
1	1	5	DFP	2	Tanımlanmış	
2	1	5	DFP	2	Üretim	DOM

> Ayarlar Grup

3. İlk / Son İğ: İğ aralığını seçin (grubun ilk ve son iği)
4. Pilot İğler: Öngörüleni üstlenin / değiştirin.
5. Yoklayıcı Kafa Tipi: Monte edilmiş olan yoklayıcı kafa tipini seçin.
6. Parti: Partiye isim verin (opsiyon).
7. Ürün: Ürünü seçin.


Ayarlar Grup	
İlk İğ	1
Son İğ	5
Pilot İğler	2
Yoklayıcı Kafa Tipi	DFP
Parti	DOM
Ürün	MM3-NM24

> Opsiyonel Ayarlar

8. Varsayılan ayarları üstlenin / değiştirin.

Opsiyonel Ayarlar	
Baraban Pals Uzunluğu	9,2mm
Hassas Tanımlamada Azaltma	0%
Bobin Değişiminde Azaltma	0%
İlmeç Gözetimi	Açık
Statik İplik Sinyali Eşiği	40%
Dinamik İplik Sinyali Eşiği	25%
Hassas Tanımlama Modu	Tekli


> Veri Toplama

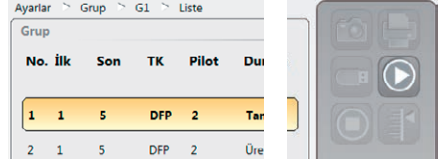
9. Varsayılan ayarları üstlenin / değiştirin.
10.  ile grup ayarlarını kaydedin.

Veri Toplama	
Pencere Uzunluğu	100 km

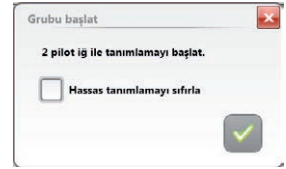
17 Grubu başlat

AYARLAR > Grup (Liste)

1. Grubu seçin.
2. Grubu  ile başlatın.



3. Açılır pencereyi "Grubu başlat"  ile onaylayın.




Tanımlama başlatıldı:

- » "Durum" kolonunda "Üretim" görüntülenir ve "Tanımlama" kolonunda "Aktif" görüntülenir.

No.	İlk	Son	TK	Pilot	Durum	Parti	Ürün	Tanımlama	ÇapSap	Son Değişiklik
1	1	5	DFP	2	Üretim	RFR	COTTON RFR	Aktif	-	10-12-2015 16:50:50

- » Tüm yoklama kafalarında  (Adjust/Tanımlama) görüntülenir.

4. İlgili adette "Pilot" işleri teker teker başlatın ve takip edin.
 - » Tanımlama iptal olduğunda her işdeki  kaybolur.

Tüm işlerde başarılı tanımlamadan sonra:

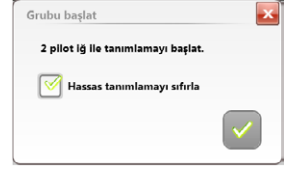
- » "Tanımlama" kolonunda "Tamamlanan" görüntülenir.

No.	İlk	Son	TK	Pilot	Durum	Parti	Ürün	Tanımlama	ÇapSap	Son Değişiklik
1	1	5	DFP	2	Üretim	RFR	COTTON RFR	Tamamlanan	-	10-12-2015 16:50:50

- » Tanımlama iptal olduğunda her pilot olmayan işde ekrandaki  kaybolur.

5. Diğer iğlerin başlatılması

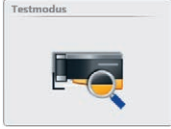
- » “Grubu başlat” sırasında Hassas tanımlamayı sıfırla seçilmiş ise, pilot olmayan her iğde de tanımlama yapılır.



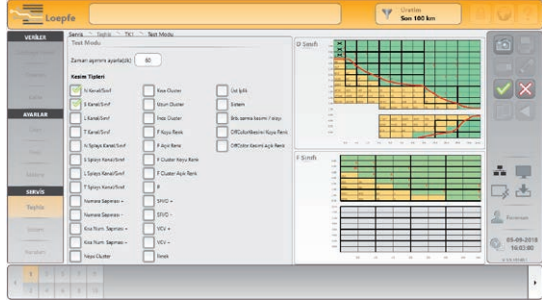
Başarıyla tamamlanan tanımlama işleminden sonra “Tamamlanan [x]” gösterilirse, tanımlama işlemi pilot iğlerin hepsiyle tamamlanmadı demektir. Bu durumda tanımlama işlemini diğer pilot iğlerle tekrarlanması önerilir! Diğer iğler ancak tanımlama durumu “Tamamlanan” gösterildiğinde başlatılabilir!

18 Test modu




SERVİS > Teşhis > Test Modu

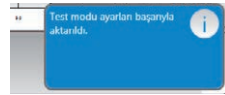


Tüm kesim türlerinde test modu kullanılabilir. Aynı anda (D ve F sınıfı başına) birden fazla sınıf alanı aktive edilebilir.



Test modunu etkinleştirme

1. Düzenleme modunu  ile etkinleştirin.
2. Zaman aşımını belirleyin (Kapalı, 30, 60, 90 veya 120 dak.)
3. Kesim tiplerini veya ilgili sınıf alanlarını seçin ve  ile onaylayın.
4. İğ aralığını seçin ve  ile onaylayın.
 - » İğ seçim listesinde seçilen iğlerin altı çizilir.



- » Uygun bir hatalı kesim yapıldığında, iğ bloke edilir. Hata analiz edilebilir.
- » Ayarlanan zaman aşımı süresi dolduktan sonra test modu otomatik olarak devreden çıkar.
- » İhtiyaç halinde test modu zaman aşımı "Kapalı" ile önceden sonlandırılabilir.

5.  ile seçilen iğın ayarları başka iğlere kopyalanabilir.

19 Verileri kaydet

Ekran resimleri, raporlar ve veriler USB yuvası üzerinden bir USB stick üzerine kopyalanabilir. USB stick takılır takılmaz ilgili fonksiyon tuşları etkinleşir.

Ekran resmi



Seçilen pencerenin ekran resmi, XPS dosyası olarak USB stick üzerinde kaydedilir.

Raporlar



Aşağıda gösterilen raporlar hazırlanabilir ve XPS dosyası olarak USB stick üzerinde kaydedilebilir.


- **VERİLER** menüsü
Veri seçim filtresine bağlı olarak:
 - » Tam vardiya raporu
 - » Ara rapor
- **SERVİS** menüsü
 - » Konfigürasyon raporu

Veriler Dışa / İçe aktarım



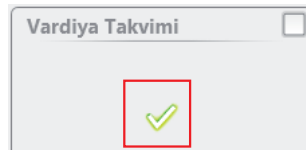
Dışa aktarım

Seçilen veriler XML dosyası olarak USB stick üzerine kaydedilebilir / dışa aktarılabilir.

1. Veri formatını (JSON, **XML**, CSV) seçin.
2. İstedığınız verileri seçin ve  ile onaylayın.



3. Onayı bekleyin.



4.  ile verileri içe/dışa aktarın.

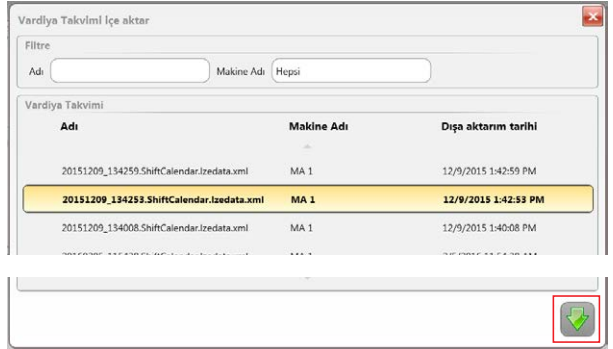
**DİKKAT!**

USB stick üzerinde mevcut, aynı isme sahip dosyaların üzerine uyarı yapılmadan kayıt yapılır!

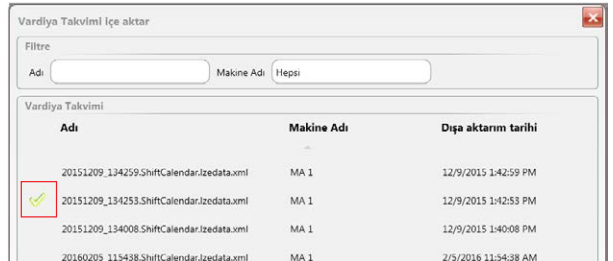
İçe aktarım

Listede seçilen veriler USB stick'ten merkezi üniteye doğru içe aktarılabilir.

1. İstenilen verileri işaretleyin ve  ile içe aktarın.



2. Onayı bekleyin.



3.  ile verileri içe/dışa aktarın.

20 Fabrika sıfırlaması

SERVİS > Kurulum > Fabrika Sıfırlaması



Fabrika ayarlarına geri döndürmek için şifre gereklidir: Bu şifre "MAKERESET".

21 Yeniden başlat

SERVİS > Kurulum > Yeniden Başlat



Merkez yeniden başlatılır.

23 Bağlantılar LZE-V

Ön taraf










USB arayüzü (USB yuvası) ayar ve verilerin içe / dışa aktarımı ve ekran kopyaları için kullanılır.

USB arayüzü toz ve rutubete karşı çıkarılabilir bir kapakla korunmuştur.

Arka taraf



Adı	Tip	Tanımlama
Power	Sub D PSC	<p>Akım beslemesi 24 VDC</p> <p>Kontak 1 (+) 24 VDC</p> <p>Kontak 2 Bağlı değil</p> <p>Kontak 3 (-) 0 VDC</p>
		<p> Bu bağlantıya sadece 24 VDC akım verilmelidir!</p> <p>DİKKAT</p>
	Vidalı bağlantı	<p>Topraklama</p>
		<p> Bu ayrı şasi bağlantısı toprak hattına bağlanmalıdır!</p> <p>TEHLİKE</p>
LOEPFE 1	Sub-D, 9 kutuplu fiş	Bağlantı Loepfe 2 telli bus (L2B)
PWR	LED yeşil / kırmızı	Akım beslemesi OK
HDD	LED kırmızı	Compact-Flash sürücüsü aktif

Adı	Tip	Tanımlama		
	Mikro şalter (Power ON/OFF)	LED yeşil	Dokunun < 1 saniye	İşletim sistemi tarafından Standby moduna kontrollü geçiş (LED turuncuya döner)
		LED yeşil	Basın > 1 saniye	Sadece acil durumlar için ! Standby moduna kontrolsüz zorunlu geçiş (LED turuncuya döner)
		 Kaydedilmeyen veriler kaybolur!		
		LED turuncu	Dokunun < 1 saniye	Başlatma (LED yeşile döner)
LAN 1	RJ45	Ekransız LZE-V için özel bağlantı IP: 192.168.1.200 (Varsayılan) <i>Dikkat: LAN IP adresinin yanlışlıkla değiştirilmesi LZE-V 'in Savio bilgisayarını ile arasındaki haberleşme bağlantısını kaybetmesine sebep olabilir!</i>		
LAN 2	RJ45	Ağ bağlantısı IP: DHCP (Varsayılan)		
	USB 2.0	USB bağlantısı		
	Ekran yuvası (HDMI)	DP, maksimum çözünürlük 1600 x 1200		
COM 1	Sub-D, 9 kutuplu fiş	RS 485		
COM 2	Sub-D, 9 kutuplu fiş	RS 232		



Loepfe

Loepfe Brothers Ltd.
8623 Wetzikon/Switzerland
Phone +41 43 488 11 11
Fax +41 43 488 11 00
info@loepfe.com
www.loepfe.com