

YARNMASTER® ZENIT+

İlk Başlatma

Loepfe Brothers Ltd.
Kastellstrasse 10
8623 Wetzikon / Schweiz

Telefon +41 43 488 11 11
Faks +41 43 488 11 00
E-Posta service@loepfe.com
İnternet www.loepfe.com

Bu kullanım kılavuzu telif hakları ile korunmaktadır.

Kılavuzun üçüncü kişilere verilmesi, kısmen de olsa herhangi bir şekilde çoğaltılması, yararlanılması ve / veya içeriğinin Loepfe Brothers Ltd. şirketinin onayı olmadan dahili amaçlar dışında başkalarına bildirilmesi yasaktır.

YarnMaster®, Loepfe Brothers Ltd. şirketinin İsviçre’de ve / veya diğer ülkelerde tescilli markasıdır.

© 2019 Loepfe Brothers Ltd., İsviçre

1 Kurulum

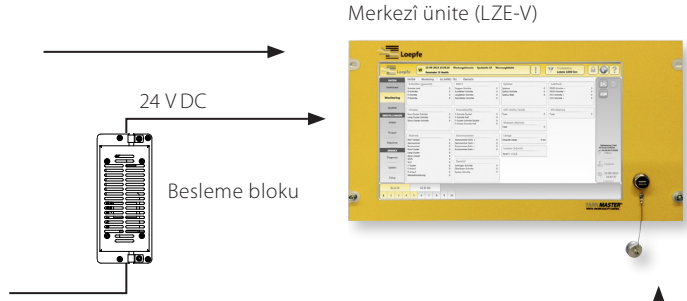
Varyant 1

Harici akım beslemesi
24 VDC

veya

Varyant 2

Harici akım beslemesi
90–264 VAC

**Varyant 3**

Harici akım beslemesi
24 VDC

İğ bilgisayarı

İğ adaptörü
(SA)

Merkezi ünite
(LZE-V Ekransız)

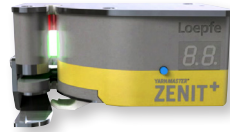
LAN bağlantısı (çapraz kablo)

Loepfe 2 telli bus (L2B)

Loepfe 2 telli bus (L2B)

Yoklayıcı kafa (TK)

Yoklayıcı kafa kablosu



Kablo bağlantılarının tamamı geçmelidir.

2 Bağlantılar LZE-V

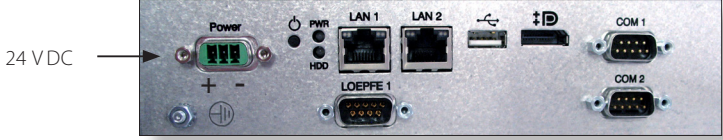
Ön taraf










USB arayüzü (USB yuvası) ayar ve verilerin içe / dışı aktarımı ve ekran kopyaları için kullanılır.

USB arayüzü toz ve rutubete karşı çıkarılabilir bir kapakla korunmuştur.

Arka taraf



Adı	Tip	Tanımlama
Power	Sub D PSC	Akım beslemesi 24 VDC Kontakt 1 (+) 24 VDC Kontakt 2 Bağlı değil Kontakt 3 (-) 0 VDC
		 DİKKAT Bu bağlantıya sadece 24 VDC akım verilmelidir!
	Vidalı bağlantı	Topraklama
		 TEHLİKE Bu ayrı şasi bağlantısı toprak hattına bağlanmalıdır!
LOEPFE 1	Sub-D, 9 kutuplu fiş	Bağlantı Loepfe 2 telli bus (L2B)
PWR	LED yeşil / kırmızı	Akım beslemesi OK
HDD	LED kırmızı	Compact-Flash sürücüsü aktif

Adı	Tip	Tanımlama		
	Mikro şalter (Power ON/OFF)	LED yeşil	Dokunun < 1 saniye	İşletim sistemi tarafından Standby moduna kontrollü geçiş (LED turuncuya döner)
		LED yeşil	Basın > 1 saniye	Sadece acil durumlar için ! Standby moduna kontrolsüz zorunlu geçiş (LED turuncuya döner)
		 Kaydedilmeyen veriler kaybolur!		
		LED turuncu	Dokunun < 1 saniye	Başlatma (LED yeşile döner)
LAN 1	RJ45	Ekransız LZE-V için özel bağlantı IP: 192.168.1.200 (Varsayılan) <i>Dikkat: LAN IP adresinin yanlışlıkla değiştirilmesi LZE-V 'in Savio bilgisayarını ile arasındaki haberleşme bağlantısını kaybetmesine sebep olabilir!</i>		
LAN 2	RJ45	Ağ bağlantısı IP: DHCP (Varsayılan)		
	USB 2.0	USB bağlantısı		
	Ekran yuvası (HDMI)	DP, maksimum çözünürlük 1600 x 1200		
COM 1	Sub-D, 9 kutuplu fiş	RS 485		
COM 2	Sub-D, 9 kutuplu fiş	RS 232		

3 Kullanıcı arayüzü / Navigasyon

The screenshot shows the Loepfe user interface with the following elements highlighted by numbered callouts:

- 1**: Ana navigasyon (Main navigation)
- 2**: Menü içeriği (liste, üst görünüm, ayrıntılar) (Menu content (list, overview, details))
- 3**: Navigasyon yolu (Navigation path)
- 4**: Grup / iş veya ürün seçme çubuğu (Group / job or product selection bar)
- 5**: Mesaj penceresi (Message window)
- 6**: Müdahale gerektiren mesajlar (Messages requiring intervention)
- 7**: Veri seçim filtresi (Gösterge paneli, Gözetim ve Kalite menüleri) (Data selection filter (Dashboard, Monitoring and Quality menus))
- 8**: Giriş / Erişim yetkisi (Login / Access rights)
- 9**: Dil seçimi (Language selection)
- 10**: Yardım (Help)
- 11**: Aksiyon tuşları / Fonksiyon tuşları (Action buttons / Function buttons)
- 12**: Bağlantı durumu (Ethernet / MillMaster TOP / Remote / Data Exist) (Connection status (Ethernet / MillMaster TOP / Remote / Data Exist))
- 13**: Aktif kullanıcı düzeyi / Giriş yapan kullanıcı (Active user level / User who logged in)
- 14**: Tarih / Saat (Date / Time)
- 15**: Yazılım sürümü (Software version)
- 16**: Loepfe / Savio GUI geçiş anahtarı (Ekransız LZE-V) (Loepfe / Savio GUI transition key (Touchless LZE-V))

- 1 Ana navigasyon
- 2 Menü içeriği (liste, üst görünüm, ayrıntılar)
- 3 Navigasyon yolu
- 4 Grup / iş veya ürün seçme çubuğu
- 5 Mesaj penceresi
- 6 Müdahale gerektiren mesajlar
- 7 Veri seçim filtresi (Gösterge paneli, Gözetim ve Kalite menüleri)
- 8 Giriş / Erişim yetkisi
- 9 Dil seçimi
- 10 Yardım
- 11 Aksiyon tuşları / Fonksiyon tuşları
- 12 Bağlantı durumu (Ethernet / MillMaster TOP / Remote / Data Exist)
- 13 Aktif kullanıcı düzeyi / Giriş yapan kullanıcı
- 14 Tarih / Saat
- 15 Yazılım sürümü
- 16 Loepfe / Savio GUI geçiş anahtarı (Ekransız LZE-V)

Fonksiyon tuşları



Dil seçimi



Giriş / Erişim yetkisi



Çevrimiçi yardım



Müdahale gerektiren mesajlar listesi



Ekran resmi oluşturma / USB stick üzerine kaydet



Rapor oluşturma / USB stick üzerine kaydet



Veriler Dışa / İçine aktarım



Geri



Devam



Ayarları düzenle



Seçimi / Girdiyi onayla



Seçimi / Girdiyi reddet



Girdiyi iptal et



Ürünü kopyala



Partiyi / Grubu başlat



Partiyi / Grubu durdur

Tanımlama
(üretimdeki gruplar/işler)

Gözetim / Kalite verilerini sıfırla



Şifreyi değiştir



Çıkış / Kullanıcının oturumunu kapat



Kullanıcı ekle



Kullanıcıyı sil



Son mesajı onayla



Tüm mesajları onayla



Donanım yazılımı güncellemesi



Giriş uyarısı

4 Dil seçimi

1. Dil tuşuna dokunun.



2. İstenilen kullanıcı dilini seçin.



5 Giriş

1. Giriş butonuna dokunun.



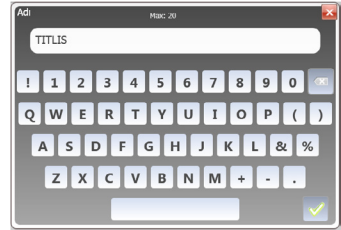
2. "Foreman" (Usta) kullanıcıasını seçin.
(İlk kurulum esnasındaki tüm ayarlar için Foreman / Usta girişi gereklidir.)



3. Şifre giriş alanına dokunun.



4. Usta şifresini girin (12911291).







5. Girişi onaylayın

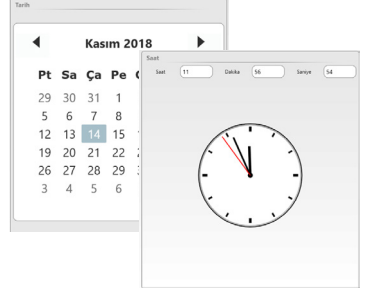
6. Şifreyi onaylayın / Giriş yapın



6 Tarih ve zamanı ayarlayın

SERVİS > Kurulum > Tarih ve Saat

1. Düzenleme modunu  dokunarak aktifleştirin.
2. Tarihi / günü girin.
3. Zamanı girin (saat, dakika, saniye).
4. Tüm girişleri  ile onaylayın.
5. Tarih ve zamanı  ile onaylayın.
6. Açılır pencereyi "Tarih ve Saat ayarlarını kaydet"  ile onaylayın.



7 Donanım yazılımı güncellemesi

SERVIS > Sistem > Donanım Yazılımı Güncellemesi



Master modül, Bootloader ve aygıt yazılımı sürümleri

“Master Modül” alanında gösterilen versiyonlar ve “İğler” alanında olanlar “Donanım Yazılımı Arşivi” alanında olanlarla eşleşmelidir.

- » Kırmızı versiyon numarası: uyum yok
- » Gri versiyon numarası: TK çevrimdışı

Servis > Sistem > Donanım yazılımı güncellemesi

Donanım Yazılımı Arşivi	
Master Modül	2.0.7.0
Bootloader	2.0.48.85
Donanım Yazılımı	4.2.50.127

Master Modül	
Sürüm	2.0.7.0
Güncelleme durumu	Kullanımı

Güncellemenin Durumu

Master Modül 100%

TK (Bootloader / ana yazılım) 0 %

İğler

İğ	Donanım Yazılımı	Bootloader
1	4.2.32.230	2.0.30.179
2	4.2.32.230	2.0.30.179
3	4.2.50.127	2.0.48.85
4	4.2.50.127	2.0.48.85

Aygıt yazılımını güncelleme

Versiyonlar eşleşmediğinde donanım yazılımı güncellemesi yapılmalıdır:

1. Düzenleme modunu dokunarak aktifleştirin.
2. Master Module güncellemesini butonuyla yapın.
 - » Güncellemenin durumu işlem penceresinde görüntülenecektir.



Güncellemenin sonlandırılması ve ilgili bir sonraki güncelleme butonunun aktif hale gelmesi biraz zaman alabilir (30 s)!

3. TK (Bootloader / ana yazılım) güncellemesini ile başlatın.
 - » Güncellemenin durumu işlem penceresinde görüntülenecektir.
 - » Birbiriyle aynı olmayan tüm yoklayıcı kafalarda **UF** (Aygıt yazılımı güncellemesi) gösterilir.
 - » **PA** başarılı bit güncellemeden sonra görüntülenecektir.
4. İğlerin donanım yazılımı ve bootlader versiyonunu kontrol edin.
5. Donanım yazılımı güncellemeyi sonlandırın.

8 Temel ayarları kontrol edin ve tamamlayın




AYARLAR > Makine

> Temel Ayarlar


1. Düzenleme modunu  dokunarak aktifleştirin.
2. Temel ayarları aşağıdaki gibi kontrol edin ve tamamlayın:

Makine Tipi	Görüntülenir
Makine Adı	İsmi girin (opsiyonel)
MilliMaster Bağlantısı	Kapalı / Açık
Toplam İğler	Makinenin toplam iğ sayısını seçin
İplik Numarası Birimi	Birimi seçin (Nm, Ne, Tex, Den)
Yoklayıcı Kafa Tipi	Monte edilmiş olan yoklayıcı kafa tipini (D, DF, DFP) seçin
Splays Kontrol Uzunluğu	Varsayılan ayarları seçin
Geçmiş Vardiya	km / kg

Temel Ayarlar	
Makine Tipi	Schlahorst AC338
Makine Adı	ML-AC338
MilliMaster Bağlantısı	Kapalı
Toplam İğler	10
İplik Numarası Birimi	Nm
Yoklayıcı Kafa Tipi	DFP
Splays Kontrol Uzunluğu	35 cm
Geçmiş Vardiya	km

3. Temel ayarları  ile kaydedin.
4. Açılır pencereyi "Makine ayarlarını kaydet!"  ile onaylayın.
5.  ile toplu bakişa geri dönün.

> Standart Grup Ayarları

6. Varsayılan ayarları seçin.
7.  ile toplu bakişa geri dönün.

Standart Grup Ayarları	
Baraban Pale Uzunluğu	9,2mm
Hassas Tanımlamada Azaltma	0%
Bobin Değişiminde Azaltma	0%
İlmeç Gözetimi	Açık
Statik İplik Sinyali Eşliği	40%
Dinamik İplik Sinyali Eşliği	25%
Hassas Tanımlama Modu	Tekli
Tanımlama Sonrası Emiş	Kapalı


> Standart Veri Toplama

8. Varsayılan ayarları seçin.

Standart Veri Toplama	
Pencere Uzunluğu	100 km

9 Bir grup tanımlayın

AYARLAR > Grup (Liste)

1. Grup No. 1 seçin.
2. Listedeki Grup no. 1 'e çift tıklamak ilgili grup ayarlarının genel görünümünü açar.
3. Düzenleme modunu  dokunarak aktifleştirin.

No.	İlk	Son	TK	Pilot	Durum	Part
1	1	5	DFP	2	Tanımlanmış	
2	1	5	DFP	2	Üretim	DOM

> Ayarlar Grup

4. İlk/Son İğ iğ aralığını seçin (grupun ilk ve son iği)
5. Ürün Giriş alanına dokunun ve ürün listesinden önceden tanımlanan bir ürünü seçin.


Ayarlar Grup	
İlk İğ	1
Son İğ	5
Pilot İğler	2
Yoklayıcı Kafa Tipi	DFP
Parti	DOM
Ürün	MM3-NM24

> Opsiyonel Ayarlar

6. Varsayılan ayarları seçin.

Opsiyonel Ayarlar	
Baraban Pals Uzunluğu	9.2mm
Hassas Tanımlamada Azaltma	0%
Bobin Değişiminde Azaltma	0%
İlmeç Gözetimi	Açık
Statik İplik Sinyali Eşiği	40%
Dinamik İplik Sinyali Eşiği	25%
Hassas Tanımlama Modu	Tekli



> Veri Toplama

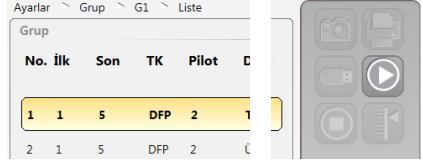
7. Varsayılan ayarları seçin.
8.  ile grup ayarlarını kaydedin.

Veri Toplama	
Pencere Uzunluğu	100 km

10 Grubu başlat

AYARLAR > Grup (Liste)

1. Grup no. 1'i seçin.
2.  Başlat butonuna basarak grup no. 1'i başlatın.
3. Açılır pencereyi "Grubu başlat"  ile onaylayın.



Tanımlama başlatıldı:

» "Durum" kolonunda "Üretim" görüntülenir ve "Tanımlama" kolonunda "Aktif" görüntülenir.

1	1	5	DFP	2	Üretim	RFR	COTTON RFR	Aktif	-
2	1	1	DFP	1	Tanımlanmış	DOM	MM 1	Tanımlanmamış	-

» Tüm yoklama kafalarında  (Adjust/Tanımlama) görüntülenir.

4. İlgili adette "Pilot" işleri teker teker başlatın ve takip edin.


» Tanımlama iptal olduğunda her işdeki  kaybolur.

Tüm işlerde başarılı tanımlamadan sonra:

» "Tanımlama" kolonunda "Tamamlanan" görüntülenir.

1	1	5	DFP	2	Üretim	RFR	COTTON RFR	Tamamlanan	-
2	1	1	DFP	1	Tanımlanmış	DOM	MM 1	Tanımlanmamış	-

Devamında, tüm diğer pilot olmayan işde de tanımlama yapılmalıdır.

» Tanımlama iptal olduğunda her pilot olmayan işde ekrandaki  kaybolur.



Başarıyla tamamlanan tanımlama işleminden sonra "Tamamlanan [x]" gösterilirse, tanımlama işlemi pilot işlerin hepsiyle tamamlanmadı demektir. Bu durumda tanımlama işlemini diğer pilot işlerle tekrarlanması önerilir! Diğer işler ancak tanımlama durumu "Tamamlanan" gösterildiğinde başlatılabilir!

Yoklayıcı kafa göstergesi (7 segmentli göstergeye)

Loepfe

Sınıf Türü

A1	F0	F00
E	60	G00
H1		

• ile = Sınıf kesmesi • 'süz = Kanal kesmesi

C00	D00	
-----	-----	--

• ile = ince yer • 'süz = kalın yer

S1	R1	
I1	O1	

• ile = açık • 'süz = koyu

Kesme Tipi

Neps	Splays	neps
Kısa	Splays	kısa
Uzun	Splays	uzun
İnce	Splays	ince

• ile = Sınıf kesmesi • 'süz = Kanal kesmesi

Yanıp sönen ışık ALARM gösterir (seçilen tekrara adedine ulaşıldı)

Loepfe

Yoklama Kafası Ekranı

Neps - sınıflandırılmamış	Uzun - sınıflandırılmamış
Kısa - sınıflandırılmamış	İnce - sınıflandırılmamış

Numara Sapması	SFI / D
Kısa Numara Sapması	VCV

• ile = eksi • 'süz = artı

Cluster	neps	Üst iplik
Cluster	kısa	İlimek
Cluster	uzun	
Cluster	ince	

F (yabancı madde)	F Cluster
-------------------	-----------

• ile = açık • 'süz = koyu

P (sentetik)	
Sıfırlama	

Yanıp sönen ışık ALARM gösterir (seçilen tekrara adedine ulaşıldı)

Loepfe

İğ

İğ çalışıyor – Çap sapması (İplik)	≤ + / - 10 %
İğ çalışıyor – Çap sapması (İplik)	> + 10 %
İğ çalışıyor – Çap sapması (İplik)	> - 10 %

Teknik Alarmlar

AL 0	Teknik Alarmlar (değişken)
AL 1	Bıçak beslemesi veya bobini arızalı (değişken)
AL 2	Yoklama kafası dahili güç kaynağı arızası (değişken)
AL 3	NTP sinyali yok (değişken)
AL 4	Bıçak bloke oldu (değişken)
AL 6	Sıfırlama hatası (değişken)
AL 7	İğ döngüsü gecikti (değişken)

Tekstil Alarmları

CA	Sınıf Alarmı
DA	Limit Dışı Alarmı
IA	IPI Alarmı

Sistem Bilgisi

Ad	Tanımlama
dd	Doffing
ps	İğ haberleşmesini bekliyor
pc	Merkezi ünite parametrelerini bekliyor
pa	İğ kilitlendi, grup başlatılmadı
88	Sıfırlama
uf	TK Anayazılımı Güncellemesi

Sistem Kesmesi

00	Makine kesmesi
01	Sıfırlama hatası
02	Kullanıcı kesmesi (Test / Sıfırlama)
03	D Parlaklık regülatör limit dışı
04	F Parlaklık regülatör limit dışı
05	Tanımlama kesmesi
06	Kesme başarısız
08	Tanımlama başarısız
09	LZE konfigürasyonu değiştirdi
0A	İğ beslemesi hatası



Loepfe

Loepfe Brothers Ltd.
8623 Wetzikon/Switzerland
Phone +41 43 488 11 11
Fax +41 43 488 11 00
info@loepfe.com
www.loepfe.com