



Краткое руководство YarnMaster® PRISMA



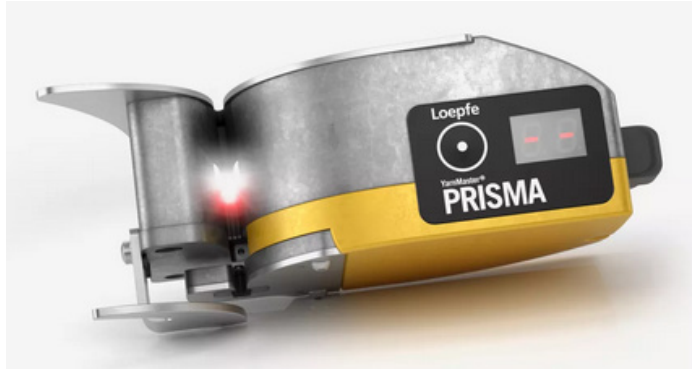
Действителен для V6.0.72 / 18.03.2022 / P&S

СОДЕРЖАНИЕ

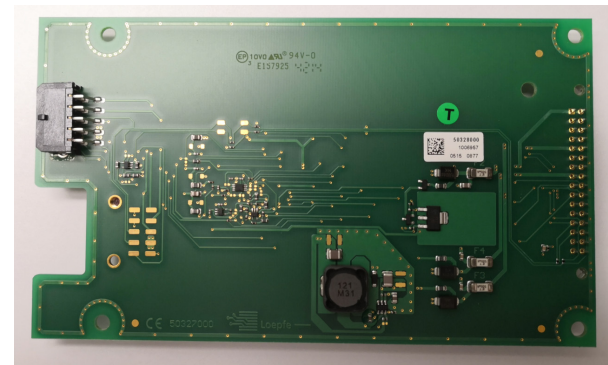
1. Компоненты
2. Новое
3. RGB Очистка от примесей
4. Первый запуск
5. Обновление прошивки
6. Управление Артикулом и группами
7. Контроль и классификация данных
8. Последний срез/Режим тестирования / Классификация
9. Определение индикатора измерительной головки

Компоненты YarnMaster[®] PRISMA

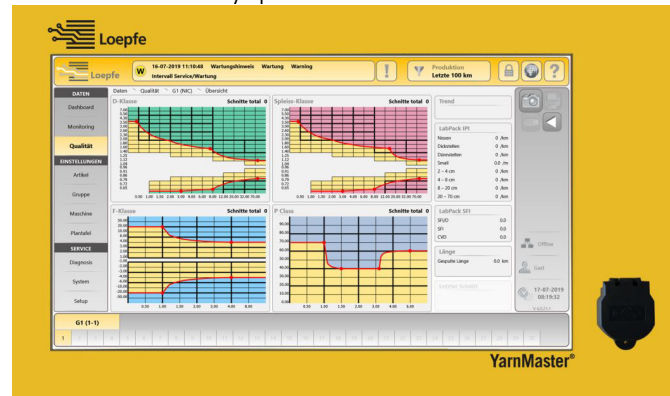
измерительная
головка



Переходник для
шпинделя



Панель
управления LZE6



Новое в YarnMaster[®] PRISMA

- Кривая очистки NSLT строится с макс. 24 точки настройки (16 для кривой NSL, 8 для кривой T)
- Очистка F основана на кривой очистки, состоящей максимум из 16 точек настройки (8 для темного цвета, 8 для яркого).
- F Органическая очистка основана на кривой очистки, состоящей максимум из 8 точек настройки
- Очистка P основана на кривой очистки, состоящей максимум из 8 точек настройки
- Кривая очистки кластера NSLT строится с макс.10 точками настройки (5 для кластера NSL, 5 для кластера T).
- Очистка OffCount производится на основе кривой очистки, состоящей максимум из 10 точек настройки (5 для грубого режима, 5 для точного режима)

- Очиститель SFI/D основан на кривой очистки, состоящей максимум из 10 точек настройки (5 для плюсового предела, 5 для минусового предела).
- Введена классификация для канала OffCount и канала SFI/D
- Специальный модуль для обнаружения отсутствующего и смещенного сердечника / ядра
- Режим Brain для оптимизации настроек. Это поможет найти оптимальные пределы очистки в зависимости от качества пряжи.
- Последние 20 срезов могут контролироваться для отдельного веретена с интенсивностью и длиной дефекта
- Обновленное управление статьями и группами. Появилась функция "добавлять" или "удалять" статьи и группы

Production
Last 1000 km

DATA

Dashboard

Monitoring

Quality

SETTINGS

Article

Group

Machine

Planning table

SERVICE

Diagnosis

System

Setup

Settings > Article > M-36SRCL > Overview

NSLT

Clearing On

Splice

Clearing On

Foreign Matter

Clearing Dark On

Clearing Bright Off

Clearing Organic On

OffCount

Clearing On

SFI/D

Clearing On

Polypropylene

Clearing On

M-36SRCL

OffLimit Alarms

Class Alarms

IPI Alarms

Off Standard Bobbins

Core

Properties

Article	M-36SRCL
Type	Compact
Material	Pure
Yarn Count	36 Ne

Offline

Foreman

14-12-2021
15:26:30
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

NSLT Cluster

Nep Cluster

Clearing On

Obs. Length 15 m

Faults 6

Short Cluster

Clearing On

Obs. Length 12 m

Faults 8

Long Cluster

Clearing On

Obs. Length 15 m

Faults 8

Thin Cluster

Clearing On

Obs. Length 15 m

Faults 6

F Cluster

F Cluster Dark

Clearing Off

Obs. Length 80 m

Faults 1

F Cluster Bright

Clearing Off

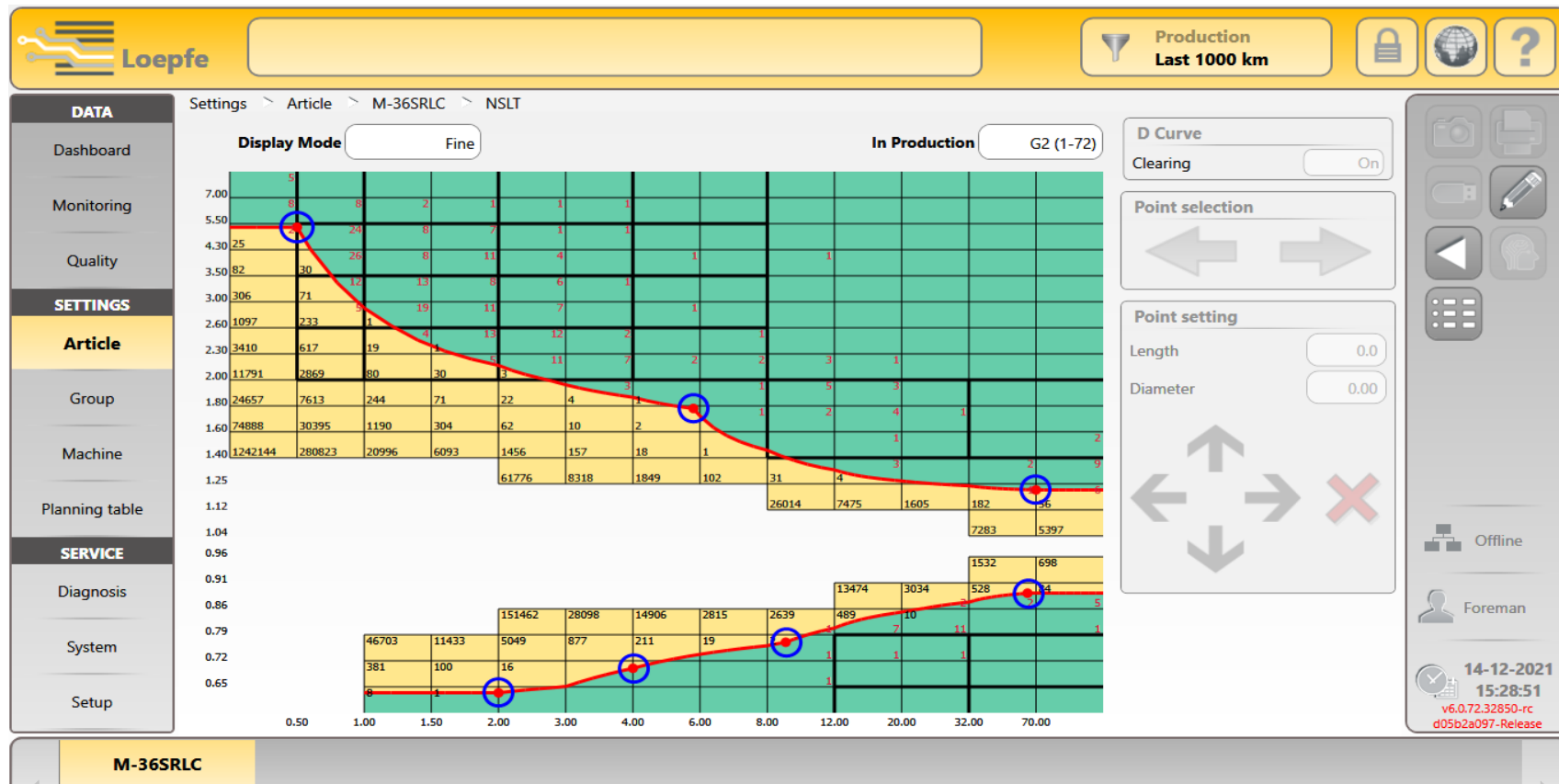
Obs. Length 80 m

Faults 1

8

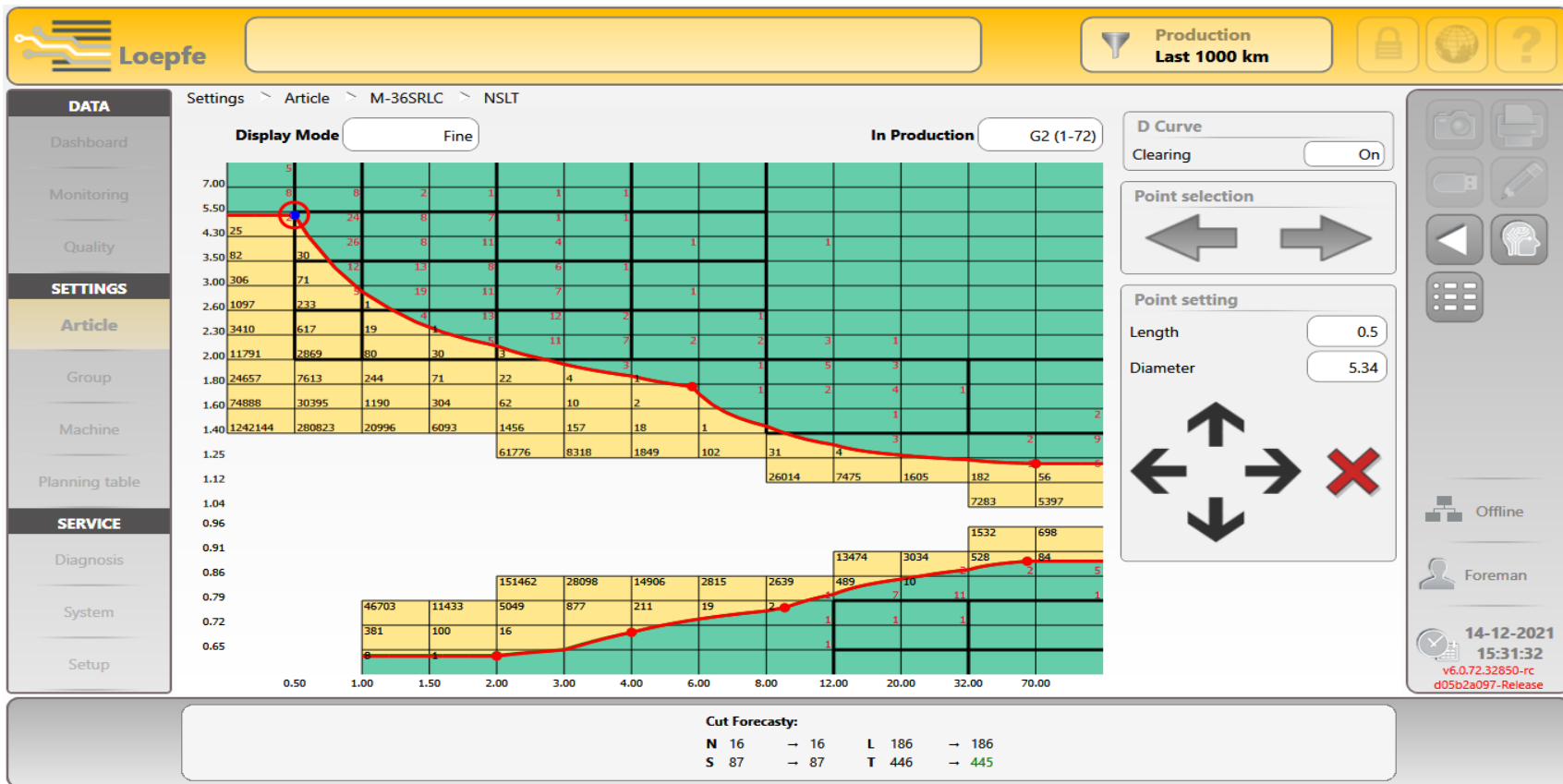
Настройки NSLT → Для построения кривой очистки введены точки настройки.
 Максимально доступно 16 точек для кривой NSL и 8 точек для кривой Thin

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

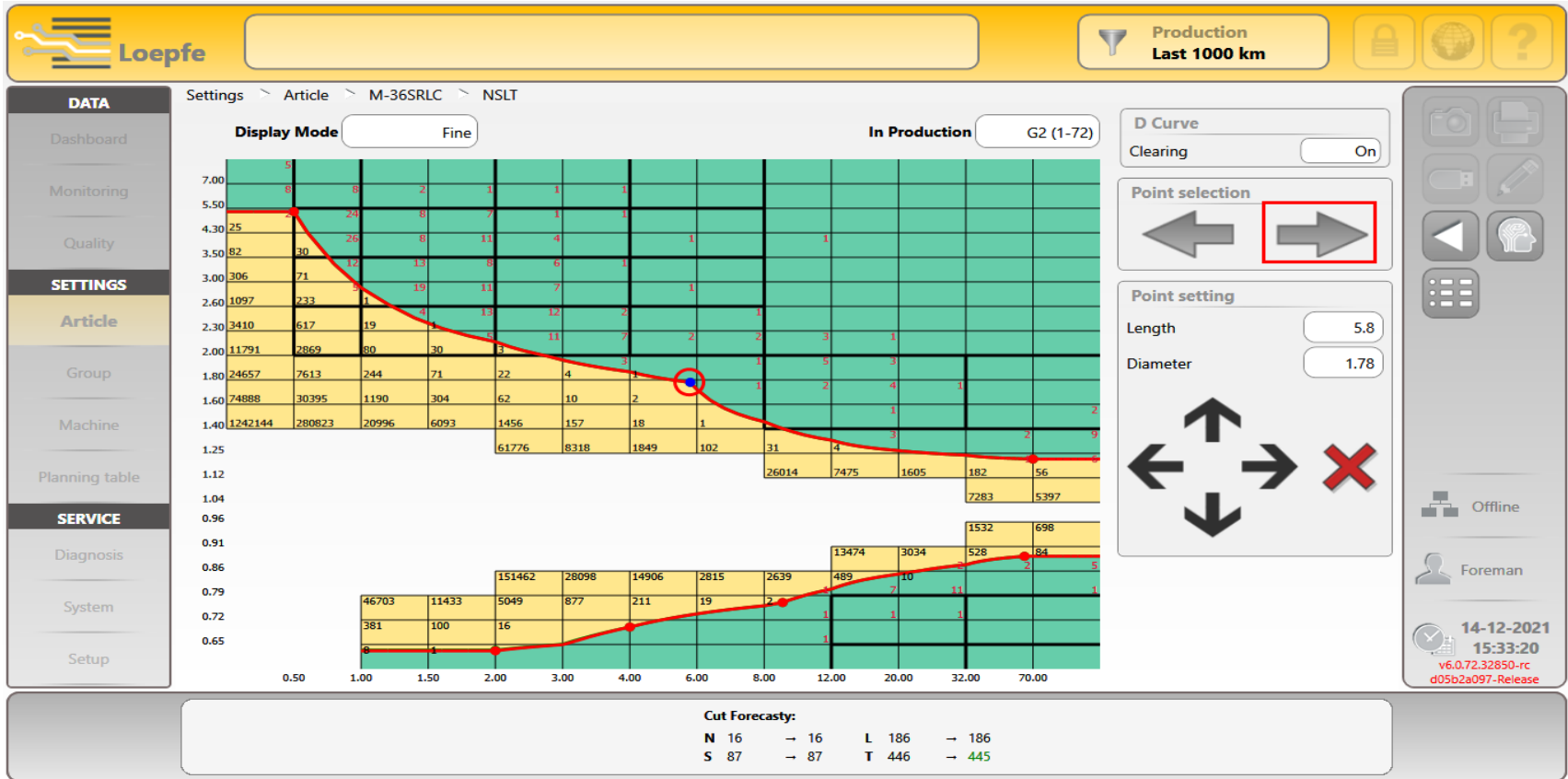


Точки настройки NSLT → Выбранная точка будет выделена **СИНИМ** цветом

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Точки настройки → Следующий пункт может быть выбран нажатием выделенной стрелки.



Точки настройки → Выбранная позиция может быть настроена с помощью стрелок навигации или вводом в настройке

Production
Last 1000 km

DATA

Dashboard

Monitoring

Quality

SETTINGS

Article

Group

Machine

Planning table

SERVICE

Diagnosis

System

Setup

Settings > Article > M-36SRLC > NSLT

Display Mode In Production

D Curve

Clearing

Point selection

← →

Point setting

Length

Diameter

Navigation Arrows

Setting Values

Offline

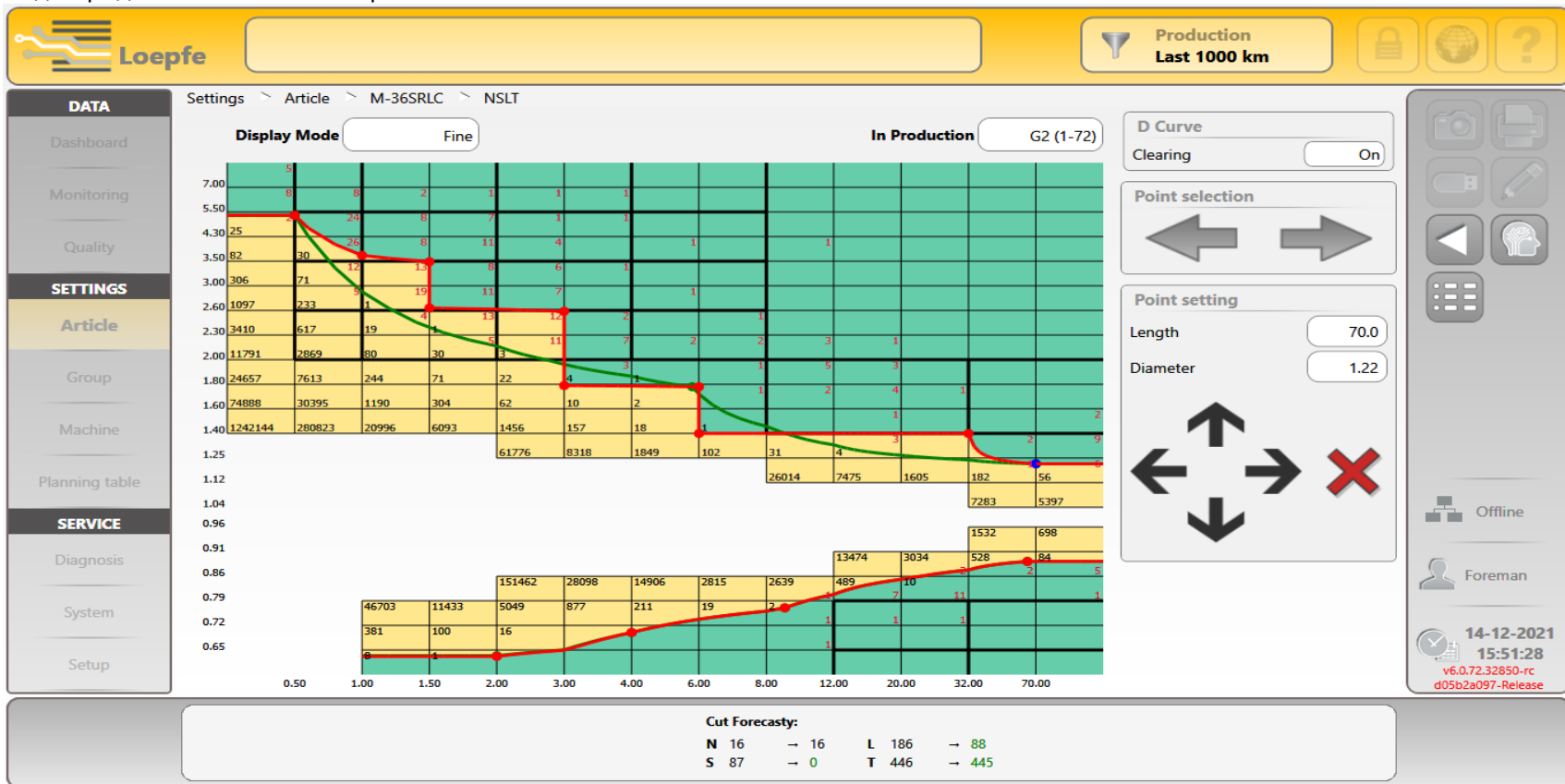
Foreman

14-12-2021
15:43:12
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

Cut Forecasty:

N	16	-	L	186	-	175
S	87	-	T	446	-	445

Точки настройки → Новая точка может быть добавлена в нужную область очистки с помощью мульти-тач. Зеленая кривая показывает настройку кривой до изменения, красная кривая - новую настройку. Обе кривые видны до подтверждения изменения настройки.



Точки настройки → Числовые значения всех точек настройки можно увидеть на одной странице, нажав данную кнопку.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Production Last 1000 km

Settings > Article > M-36SRLC > NSLT (Point list)

	Diameter	Length		Diameter	Length
Thick ID 0	5.34	0.5	Thin ID 0	0.56	2.0
Thick ID 1	3.69	1.0	Thin ID 1	0.70	4.0
Thick ID 2	3.49	1.5	Thin ID 2	0.77	9.1
Thick ID 3	2.64	1.5	Thin ID 3	0.89	65.2
Thick ID 4	2.59	3.0	Thin ID 4	Off	Off
Thick ID 5	1.79	3.0	Thin ID 5	Off	Off
Thick ID 6	1.78	6.0	Thin ID 6	Off	Off
Thick ID 7	1.40	6.0	Thin ID 7	Off	Off
Thick ID 8	1.40	32.0			
Thick ID 9	1.22	70.0			
Thick ID 10	Off	Off			
Thick ID 11	Off	Off			
Thick ID 12	Off	Off			
Thick ID 13	Off	Off			
Thick ID 14	Off	Off			
Thick ID 15	Off	Off			


M-36SRLC

Offline




Foreman

14-12-2021 15:53:05
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

Режим "Мозг" → При выборе режима "Мозг" система предложит настройку очистки на основе качества пряжи. Эта функция доступна после намотки первых 100 км пряжи в группе и рассматривается как интеллектуальное решение для точной настройки.



Production
Last 1000 km

DATA

Dashboard

Monitoring

Quality

SETTINGS

Article

Group

Machine

Planning table

SERVICE

Diagnosis

System

Setup

Settings > Article > M-36SRLC > NSLT

Display Mode: Fine In Production: G2 (1-72)

Cut Forecasty:

N	16	-	0	L	186	-	0
S	87	-	0	T	446	-	0

D Curve

Clearing On

Point selection

← →


Point setting


Length


Diameter


↶ ↷
↵ ↶


✖





 Offline

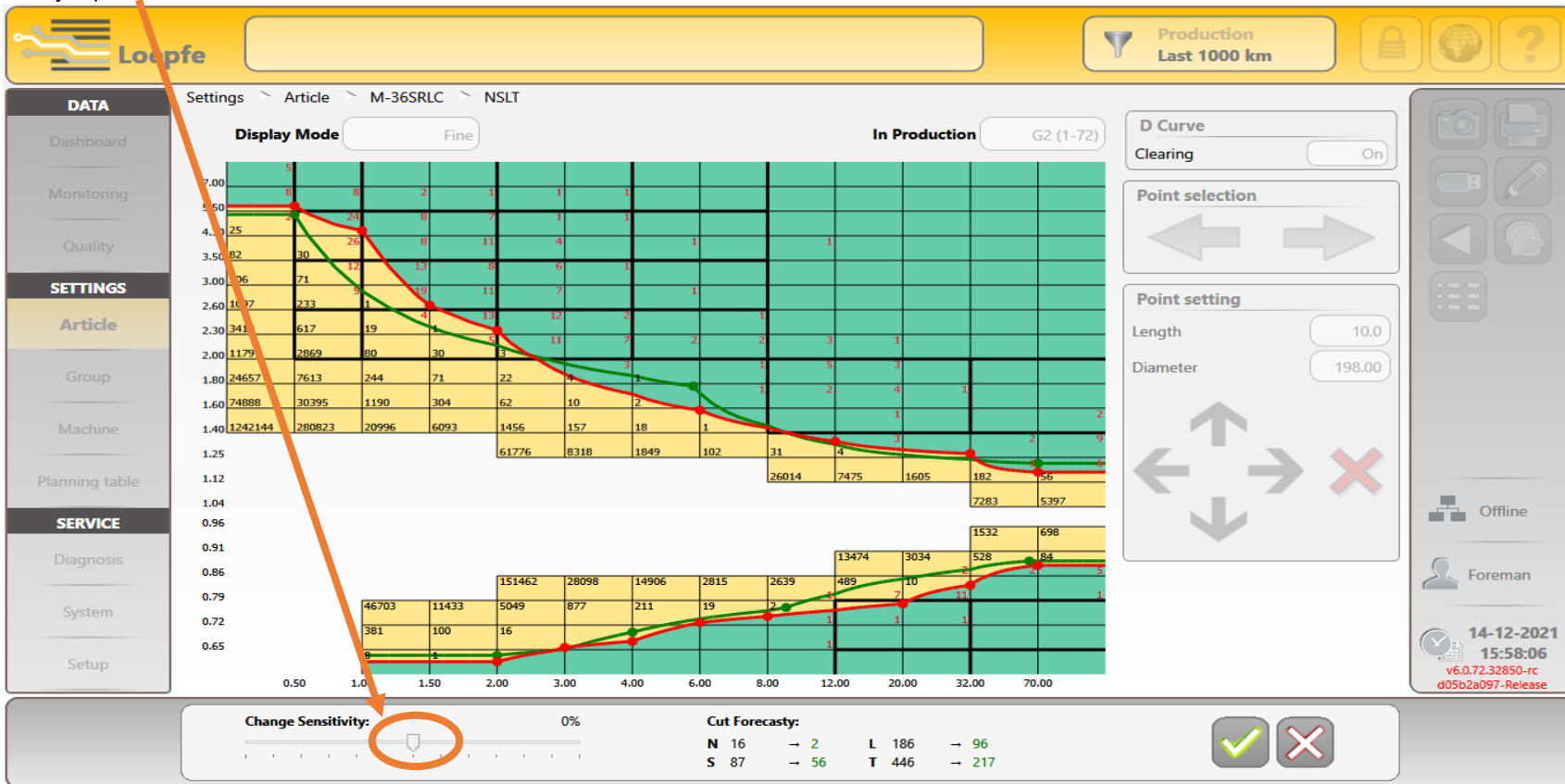
 Foreman



14-12-2021
15:56:01
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

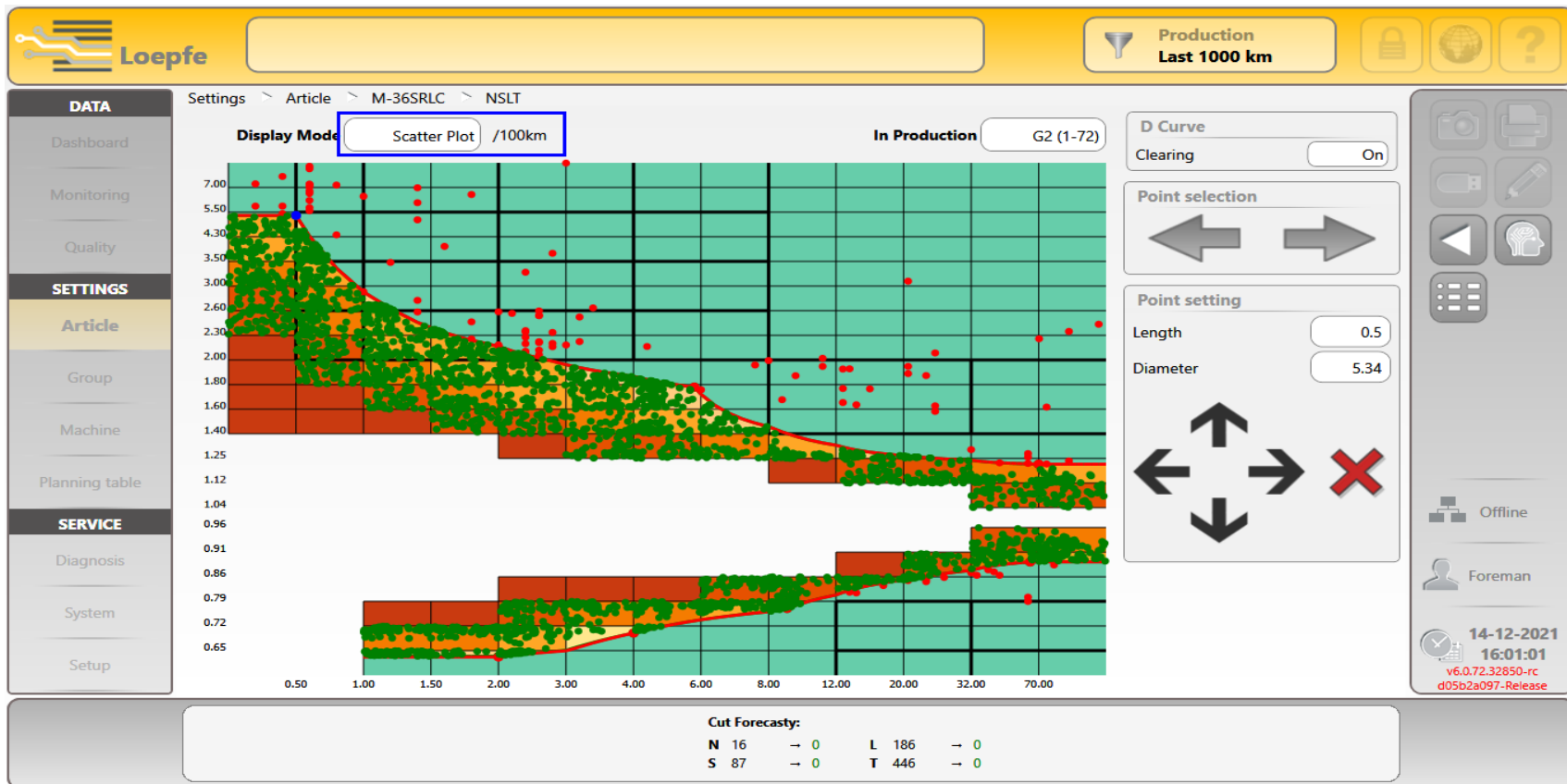
Режим "Мозг → Кривая мозга будет изображена **красным** цветом. Пользователи могут изменять чувствительность на ползунковой панели, расположенной под матрицей, и вручную редактировать каждую точку, прежде чем назначить ее на объект.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



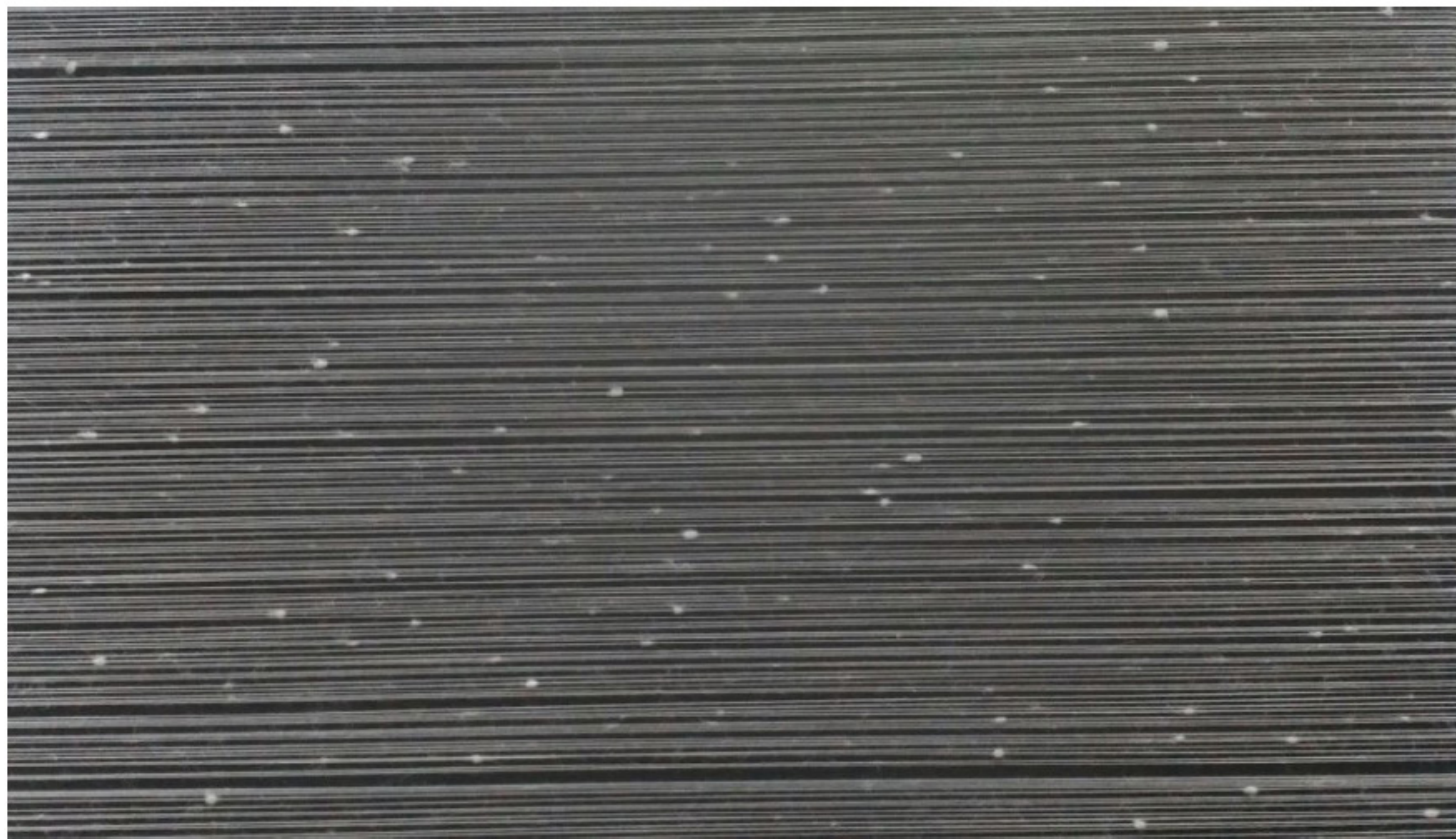
Точечная диаграмма → В точечной диаграмме можно увидеть распределение дефектов для дальнейшей оптимизации настроек.

ПРАВДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



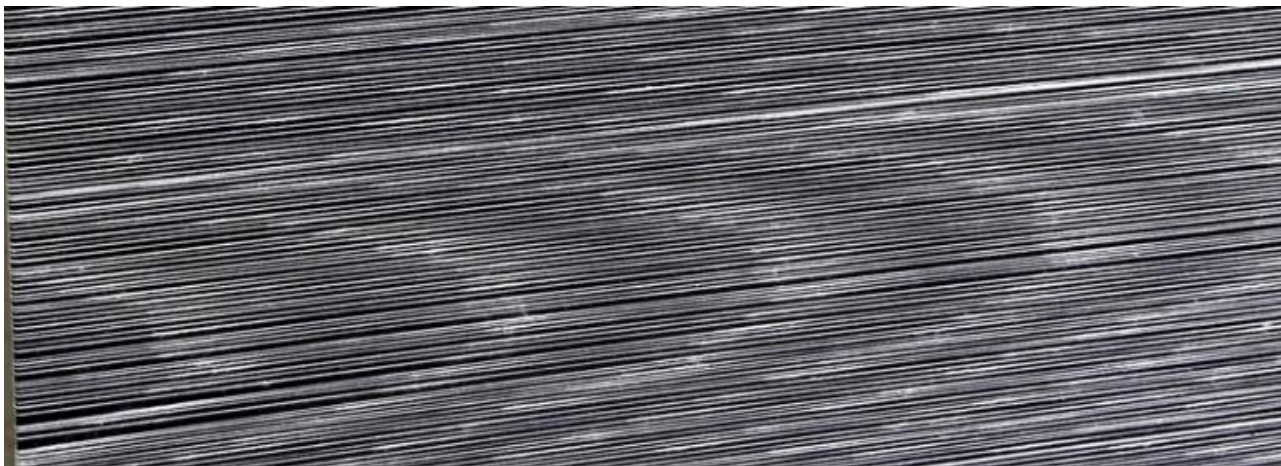
Неп Кластер → Подобные периодические неполадки могут быть обнаружены в кластере Неп.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



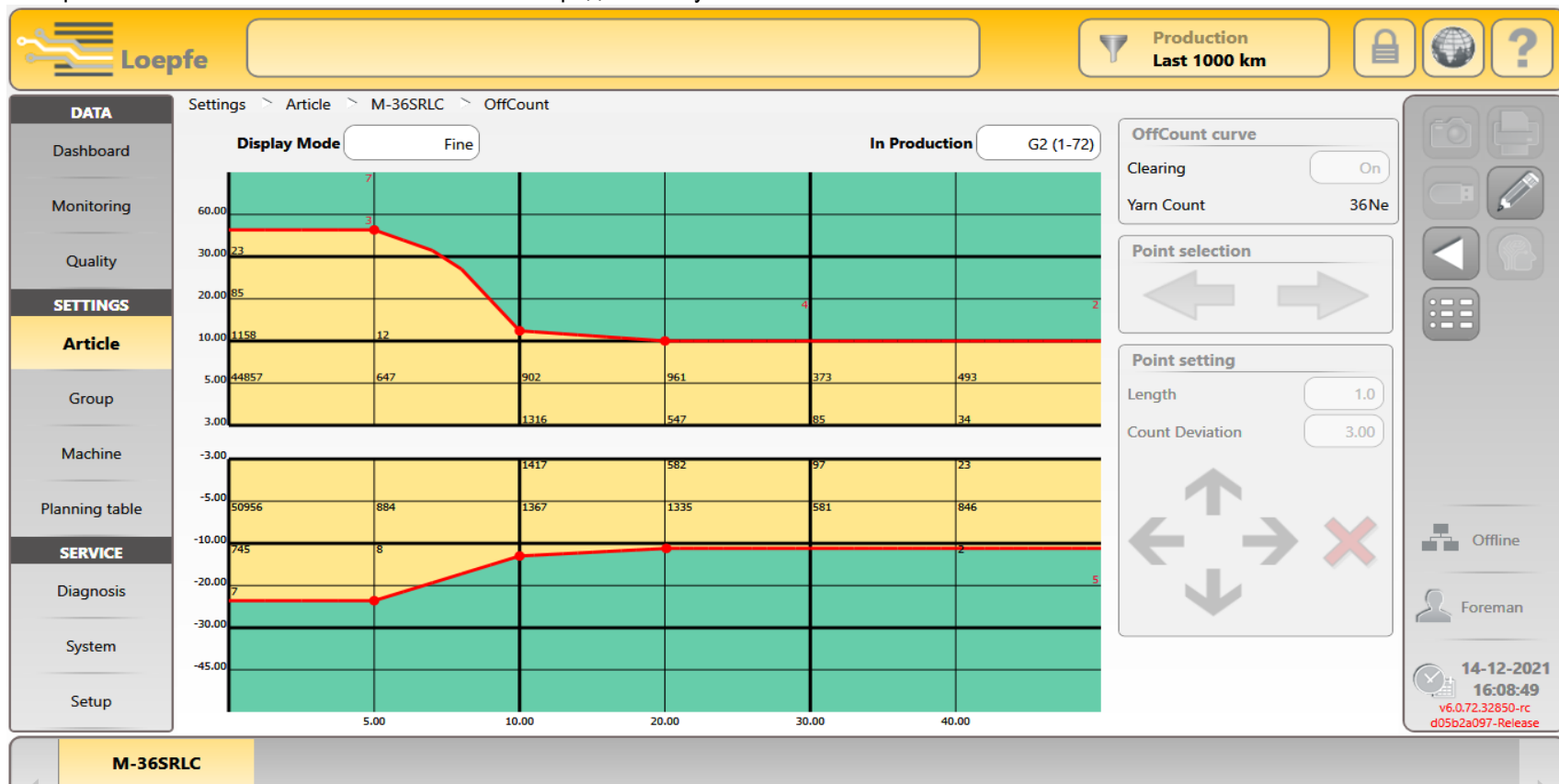
Короткий кластер → Такие периодические неисправности могут быть обнаружены в коротком кластере.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



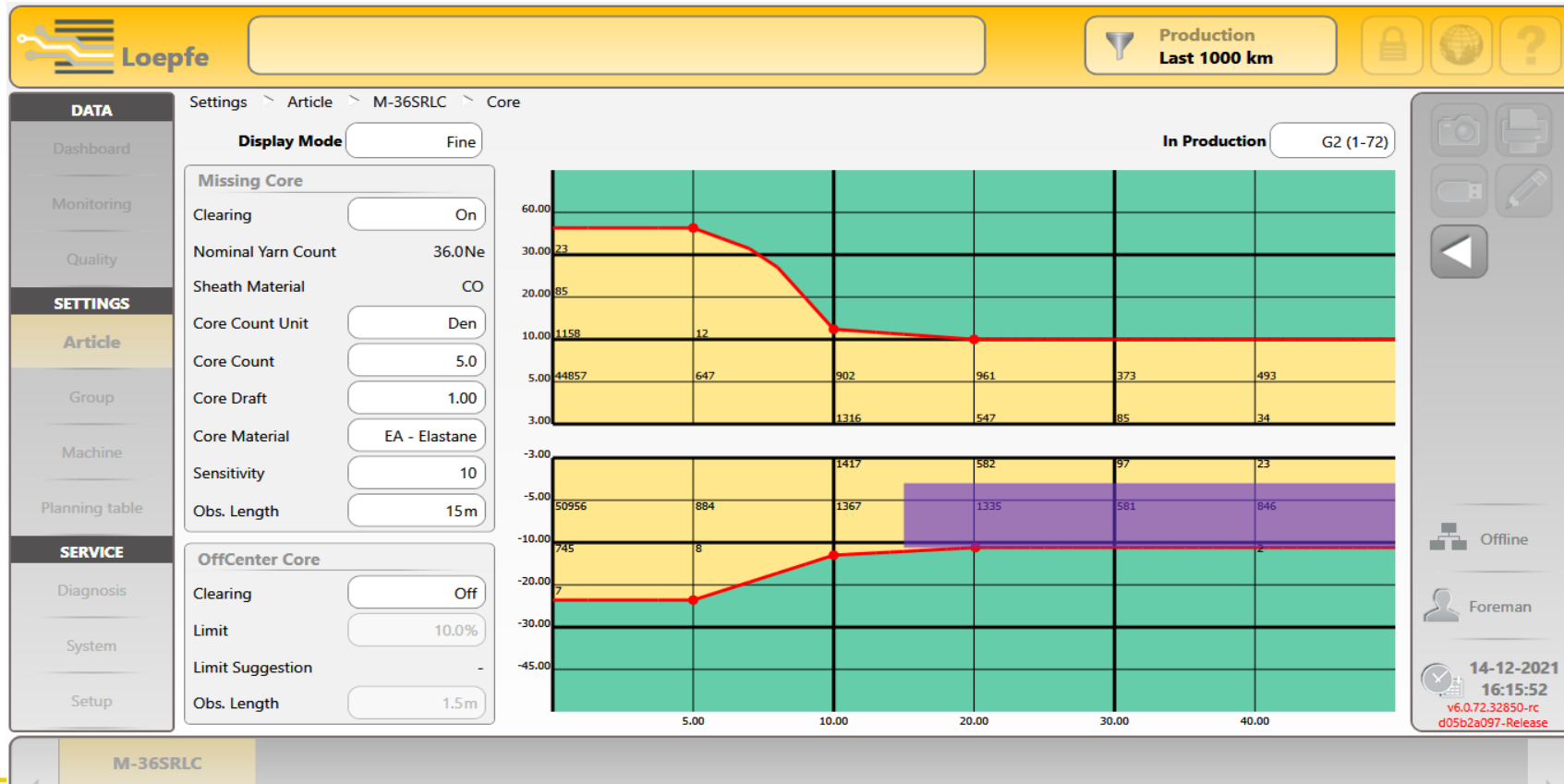
Канал счета → Кривая очистки может быть построена с помощью точек настройки. Общая длина очистки составляет 50 м. Классификация введена для легкой оптимизации настроек и проверки качества прогоняемого материала. Это показывает изменение счета в пределах шпульки.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



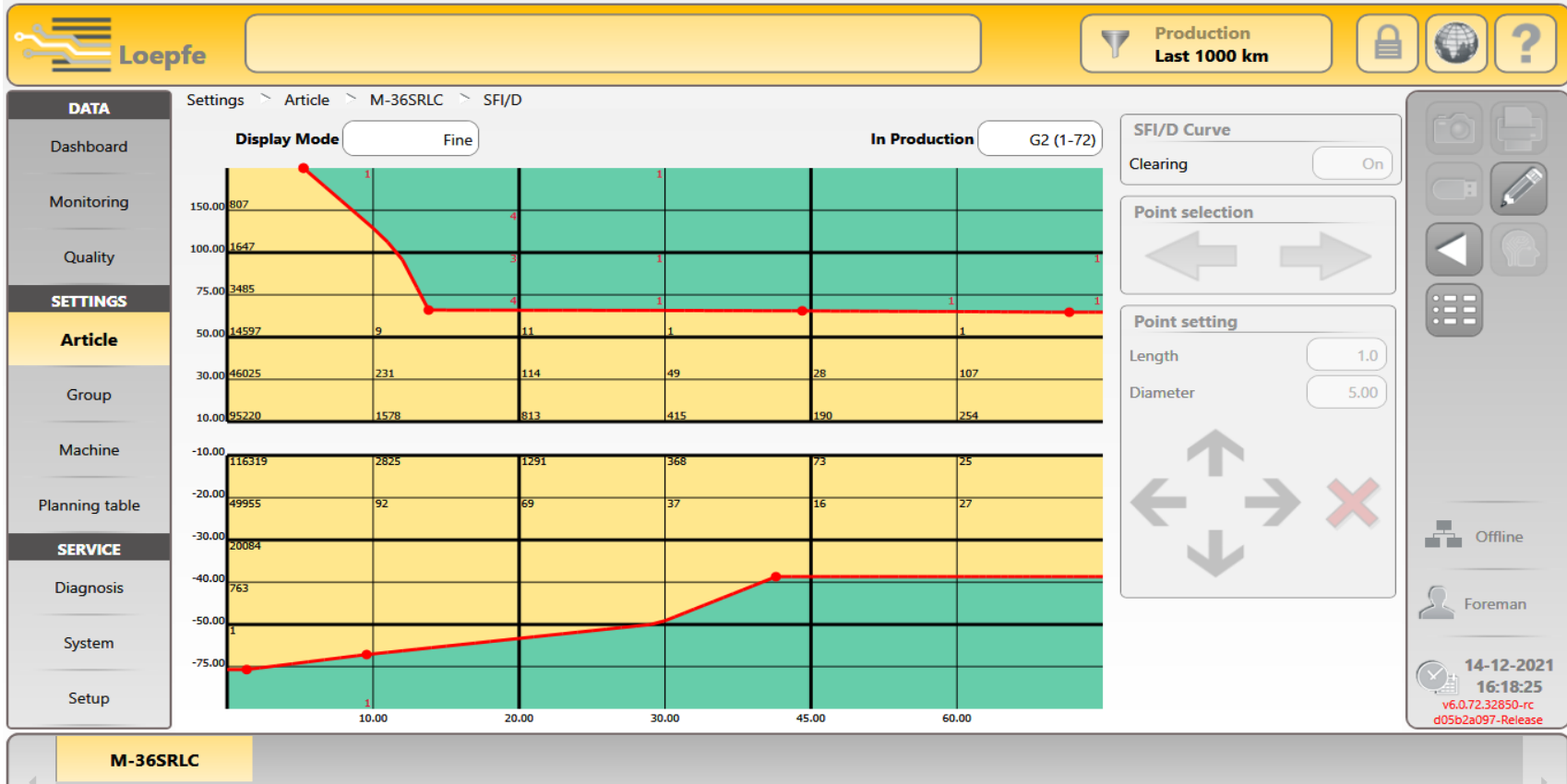
Основной канал → Обнаружение отсутствующего и смещенного от центра сердечника может быть выполнено с помощью отдельных каналов, основанных на измерении смещения. Отсутствующий сердечник обнаруживается как отрицательное отклонение счета в фиолетовом поле, размер и положение которого зависит от количества Номера сердечника, осадки, настройки чувствительности и продолжительности наблюдения с помощью цифрового ввода.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



SFI / D – Кривая расчистки может быть построена с указанием точек настройки. Общая длина расчистки составляет 80 м. Для упрощения оптимизации настроек и проверки качества обрабатываемого материала введена классификация.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



BBD → Неверный счет и отклонение цвета после смены шпульки будут обнаружены в канале BBD и будут немедленно отклонены. BBD активен только после смены шпули для определенной длины и отклонения. Плохие шпули подсчитываются отдельно.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe production control interface. At the top, the Loepfe logo is on the left, and a search bar is in the center. On the right, there's a 'Production Last 1000 km' indicator and navigation icons. The main content area is titled 'Settings > Article > M-36SRLC > Off Standard Bobbins'. It features two tables of parameters for 'Alarm Limit / Bobbin', 'Cuts / Bobbin', 'Alarms', and 'Bad Bobbins'. A 'Bad Bobbin Detection' section is highlighted with a red box, containing settings for 'Enable Count Check' (On), 'Enable Color Check' (Off), 'Count Deviation Limit' (10.0‰), 'Color Deviation Limit' (0.1‰), and 'Check Length' (12m). A 'Bobbins: 395' indicator is also present. On the right side, there's a vertical toolbar with icons for camera, print, USB, and edit. Below that, it shows 'Offline' status, 'Foreman' user, and a date/time stamp '14-12-2021 16:10:22' with version information 'v6.0.72.32850-rc d05b2a097-Release'. At the bottom, there's an 'In Production' indicator showing 'G2 (1-72)' and a breadcrumb 'M-36SRLC'.

Alarm Limit / Bobbin	Cuts / Bobbin	Alarms	Bad Bobbins	Alarm Limit / Bobbin	Cuts / Bobbin	Alarms	Bad Bobbins
NSLT	15	0.9	0.00%	_Thin Cluster	4	1.00	0.253%
_Neps	4	0.0	0.00%	_SFI/D	4	0.00	0.000%
_Short	8	0.6	0.00%	_Short SFI/D	4	0.00	0.000%
_Long	4	0.1	0.00%	F	5	0.3	0.00%
_Thin	5	0.1	0.00%	F Organic	4	0.1	0.00%
Max. Surface Cuts	10	0.1	0.00%	F Cluster	Off	0.00	0.00%
_OffCount	2	0.0	2.00	F OffColor	Off	0.00	0.00%
_Short OffCount	2	0.0	0.00%	P	5	0.1	0.00%
_Nep Cluster	4	0.0	0.00%	Missing Core	Off	0.00	0.00%
_Short Cluster	4	0.0	0.00%	OffCenter Core	Off	0.00	0.00%
_Long Cluster	4	0.0	0.00%	Max. Cuts	25	1.3	0.00%

Bad Bobbin Detection

Enable Count Check On Enable Color Check Off
 Count Deviation Limit Color Deviation Limit Check Length

Bobbins: 395

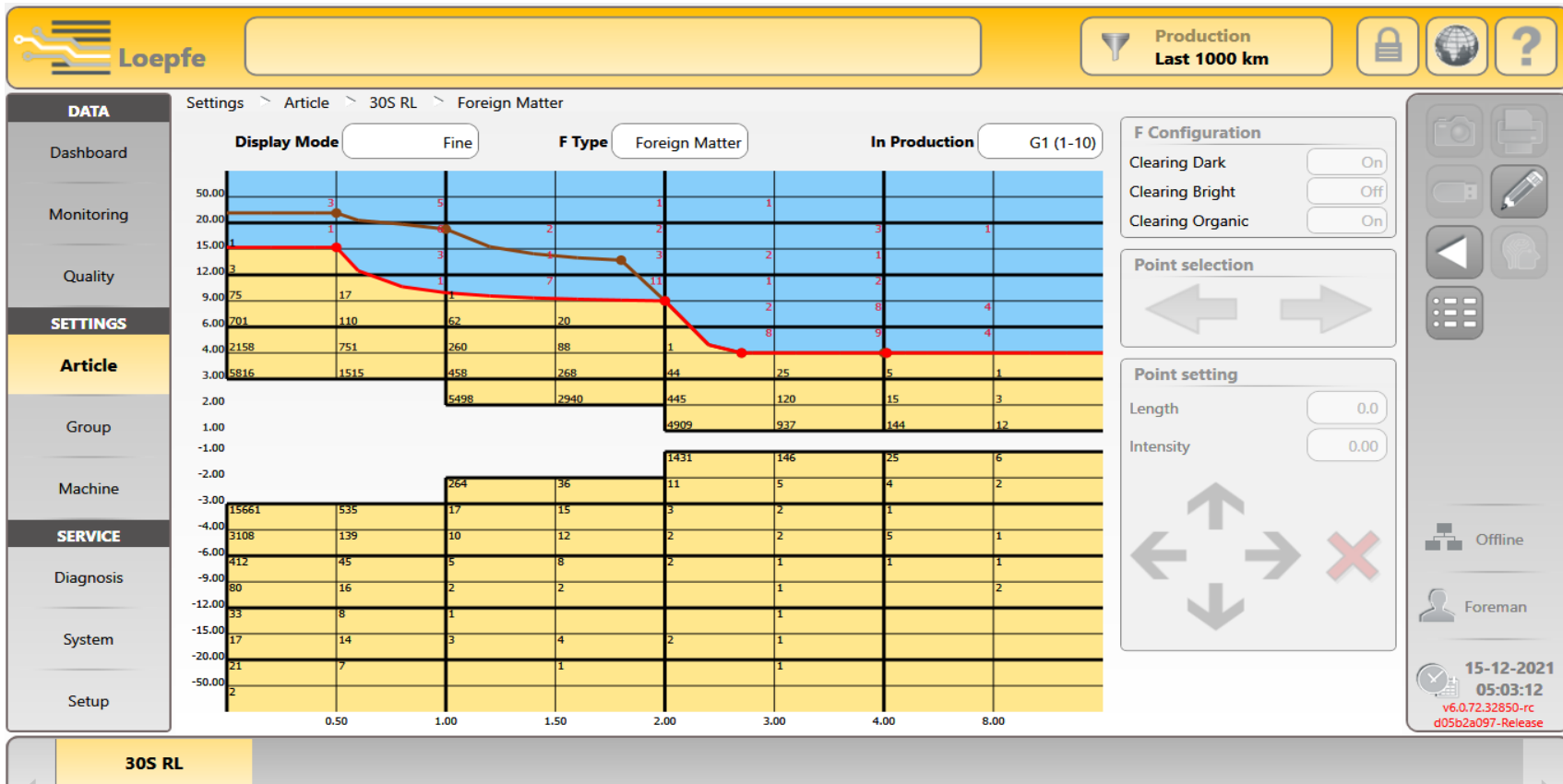
In Production
G2 (1-72)

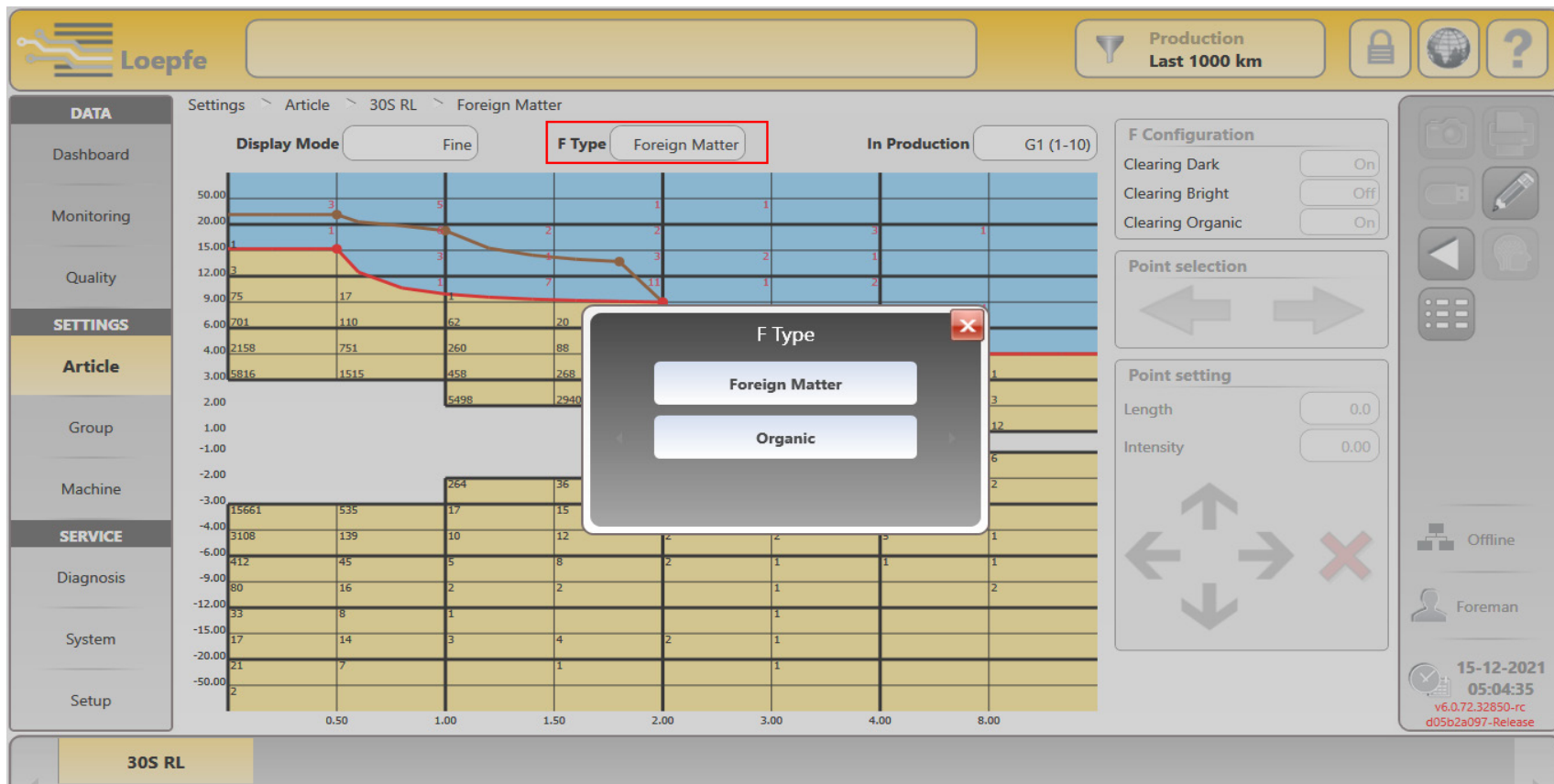
14-12-2021 16:10:22
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

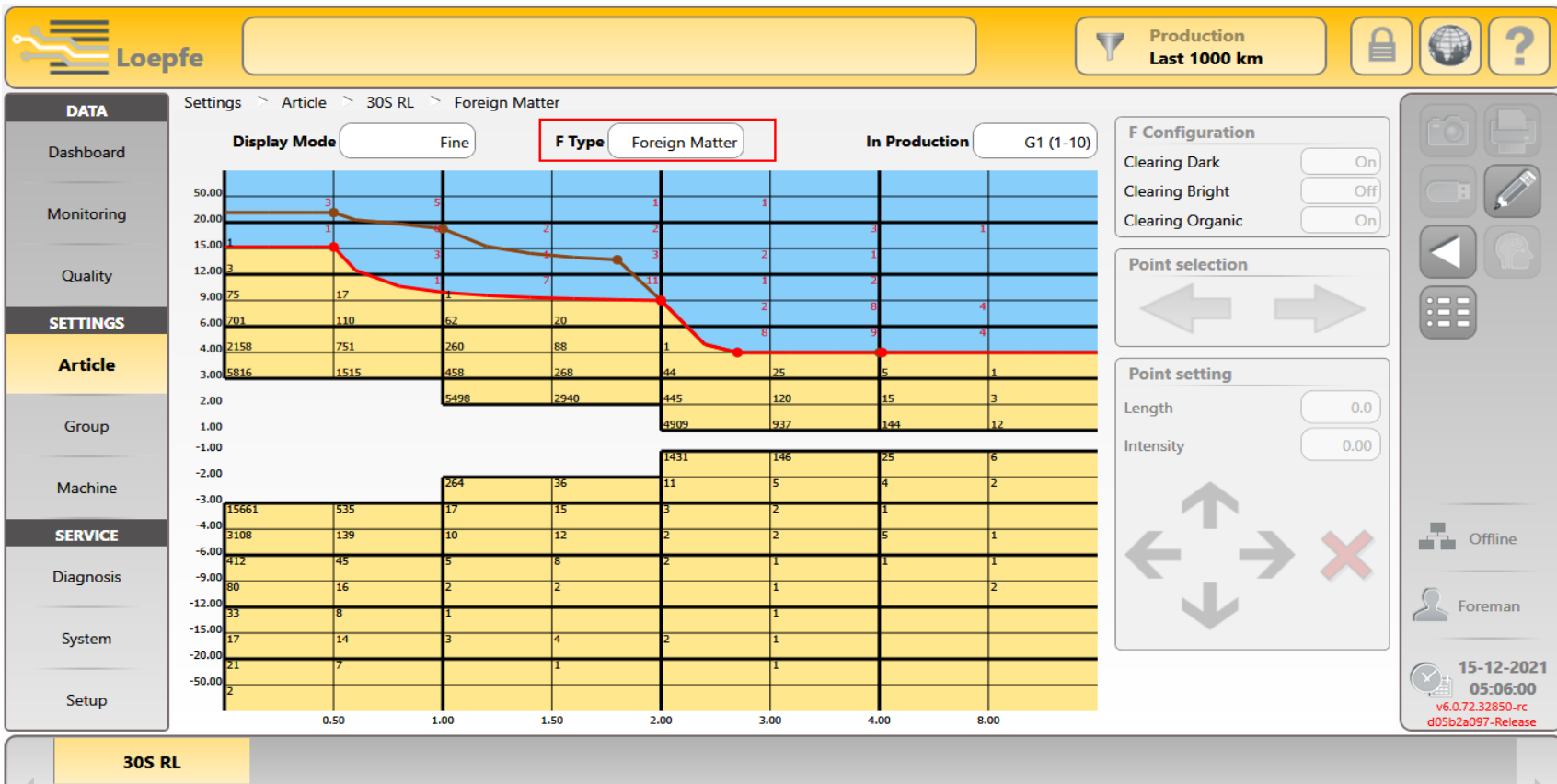
RGB Очистка от примесей

Преимущества нового мощного RGB Датчик инородного волокна

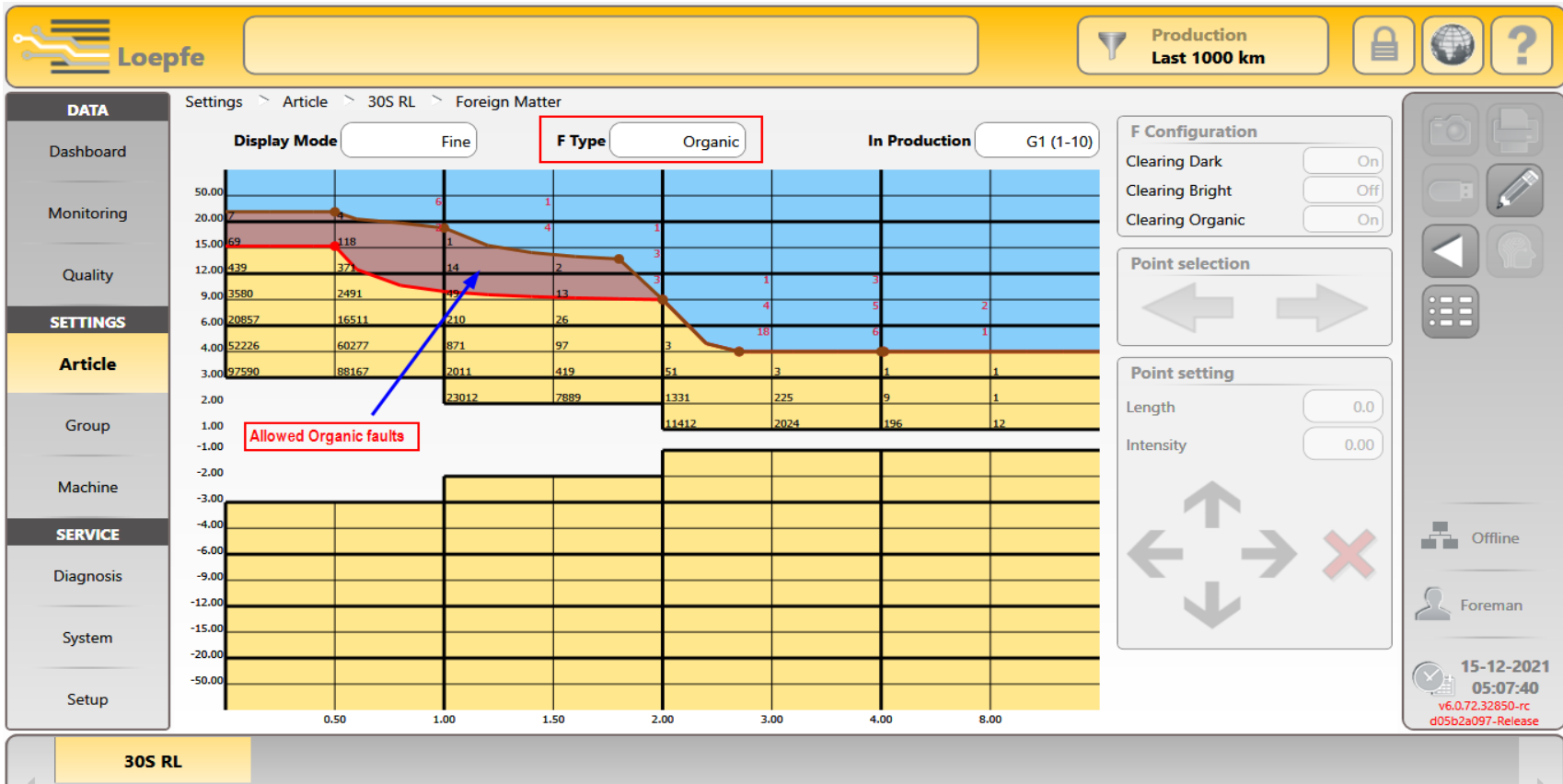
- Усовершенствованное выявление очень светлых цветовых загрязнений
- Различать окрашенные инородные волокна от органических веществ
- Выделенная очистка и классификация посторонних волокон и органических веществ
- Улучшенное обнаружение периодических неисправностей примесей (F-кластер)
- Дополнительные категории для классов I, R, O. Они классифицируются как I0, R0 и O0.
- Уменьшение срезов примесей благодаря интеллектуальному каналу органических веществ



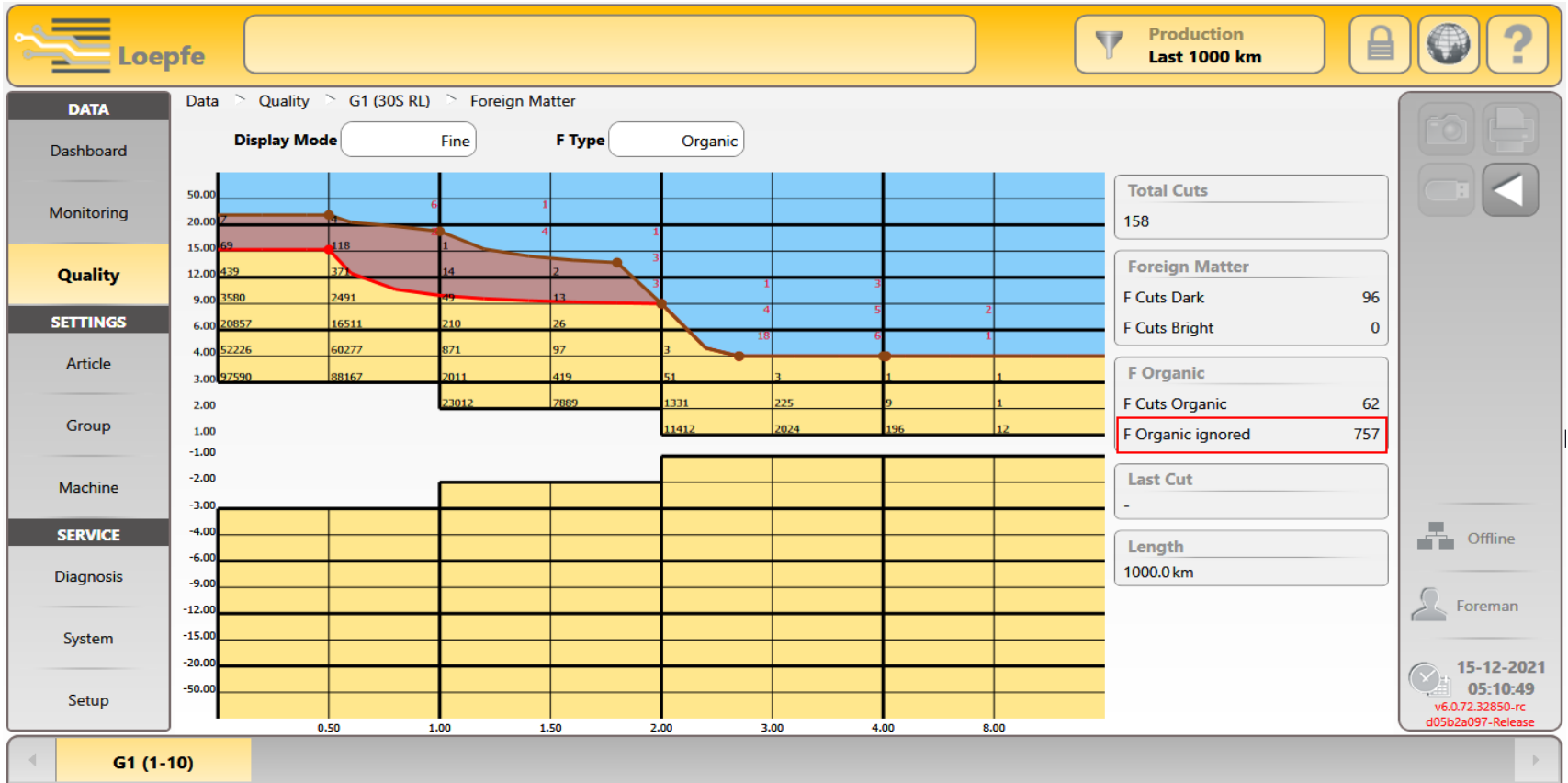




FF Органик → Органические загрязнения, такие как оболочки семян и джут, классифицируются в Органик. Органические дефекты, отнесенные между F темная кривая и Органик, не очищаются. Это уменьшит общее количество FF-отрезов.



FF Органик → Общее количество F-разрезов может быть уменьшено путем оптимизации канала Органик. Общее количество допустимых органических повреждений можно увидеть в данных класса. Это "сэкономленные" F-срезы. **ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ**



Первое применение YarnMaster® PRISMA

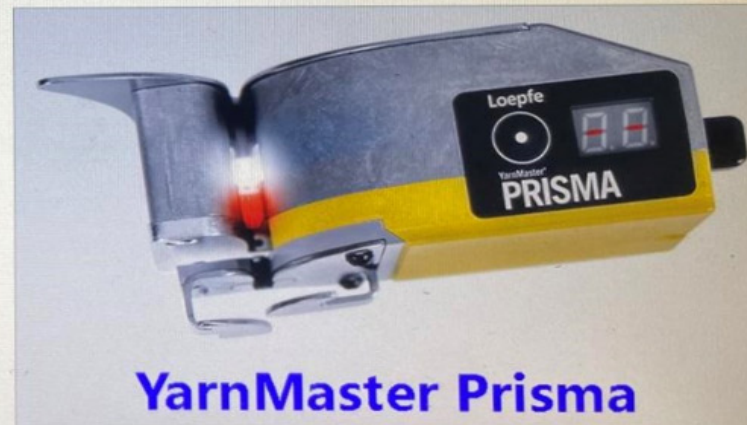
YarnMaster PRISMA поставляется с совершенно новым оборудованием под названием LZE-6. Этот блок управления можно использовать как для YM PRISMA, так и для YM ZENIT+

При первом запуске необходимо установить тип применяемой системы очистки:

1. Включить/загрузить LZE-6
2. Выбрать применимую очистительную систему
3. Подтвердить выбранную систему очистки (при этом будет установлена соответствующая система очистки с графическим интерфейсом пользователя)
4. Обновить микропрограммы Мастер Модуль
5. LZE загрузится в мастер настройки для дальнейшей более четкой конфигурации (см. главу 4 в руководстве по эксплуатации).

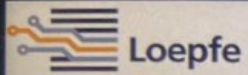


Please choose clearer system:



Подтвердить выбранную систему клиренса :

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Is this correct clearer system Prisma (Lze-6.0.51.1)?



No

Yes

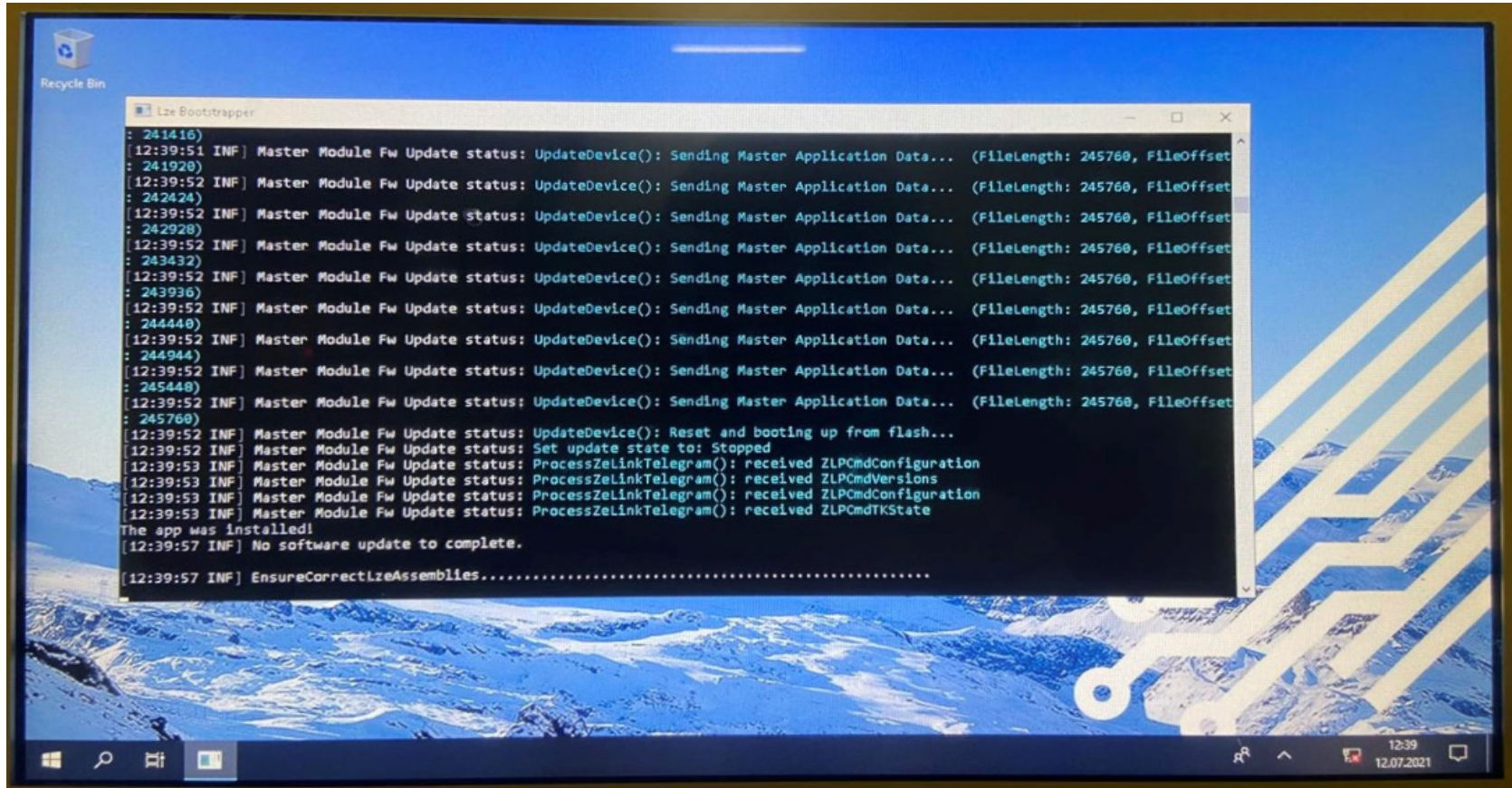




Updating Master Module firmware!



Завершить установку и запустить приложение



Завершить работу мастера настройки и повторно подтвердить правильность настройки LZE-6 после успешной перезагрузки блока управления.

Перейти в меню "Машина" и выбрать Базовая настройка. Проверить правильность типа станка, общего количества шпинделей и типа измерительной головки.

1. Проверить правильность установки типа машины в разделе «Тип машины»
2. Проверить/исправить общее количество шпинделей в "Total Spindles"
3. Проверить/подтвердить правильный тип измерительной головки в "Тип измерительной головки" (DM, DMF, DMFP).
4. Если машина оснащена мокрым сращивателем, опция мокрого сращивания (Nassspleiser) должна быть включена.
5. Сохранить изменения!

Базовая настройка → С введением датчика массы, тип ТК классифицируется как DM, DMF, DMFP.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Loepfe

Production Last 1000 km

Settings > Machine > Base Settings

Base Settings

Machine Type	Savio Orion/Polar
Machine Name	MC 22
MMTop Link	On
Total Spindles	72
Yarn Count Unit	Ne
Sensing Head Type	DMFP
Splice Check Length	25cm
Previous Shift	km
Wet Splicer	Off

Offline

Foreman

14-12-2021 16:21:48
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

Базовая настройка → Выбрать тип измерительной головки.

ПРЕДЛИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe machine settings interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search bar, and a 'Production Last 1000 km' indicator. Below this, a sidebar on the left contains menu items categorized into 'DATA', 'SETTINGS', 'Machine', and 'SERVICE'. The main area shows 'Base Settings' for a 'Savio Orion/Polar' machine, with fields for 'Machine Name' (MC 22), 'MMTop Link' (On), and 'Total Spindles' (72). A 'Sensing Head Type' dialog box is open in the center, showing three options: 'DM', 'DMF', and 'DMFP'. The current selection is 'none'. The right sidebar contains various icons for camera, print, and navigation, along with status indicators for 'Offline' and 'Foreman', and a timestamp '14-12-2021 16:22:39' with version information 'v6.0.72.32850-rc d05b2a097-Release'.

Мокрый сращиватель → Если машина оснащена мокрым сращивателем, опция мокрого сращивателя должна быть включена.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe machine settings interface. At the top, the Loepfe logo is on the left, and a search bar is in the center. On the right, there is a 'Production Last 1000 km' indicator and several utility icons (lock, globe, question mark). The main content area is titled 'Settings > Machine > Base Settings'. A list of settings is shown on the left, with 'Wet Splicer' highlighted by a red box. A modal dialog box titled 'Wet Splicer' is open in the center, showing the current value 'none' and two buttons: 'Off' and 'On'. The 'On' button is highlighted. The right sidebar contains various control icons, including a green checkmark and a red X, and status information such as 'Offline', 'Foreman', and the date/time '14-12-2021 16:23:32' along with version details.

Обновление Прошивки

Перед первым запуском машины может возникнуть необходимость обновить загрузчик (bootloader) и/или микропрограмму устройства.

1. Перейти в меню "Система"
2. Выберите "Обновление прошивки"
3. Проверить версию прошивки и Bootloader" на всех перечисленных шпинделях. Если какая-либо версия показана "красным" цветом, требуется обновление прошивки или загрузчика (Bootloader)
4. Войти в систему с паролем Foreman "12911291"
5. Нажать кнопку загрузки "ТК (загрузчик bootloader/прошивка")
6. При успешном обновлении "красный" цвет изменится на "черный".

Обновление прошивки → Нажмите кнопку загрузки для установки прошивки.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Loepfe

Production Last 1000 km

Service > System > Firmware Update

Firmware Archive

Master Module	2.0.12.0
Bootloader	6.0.25.19400-24b7cc77
Firmware	6.0.77.32988-0e85a2c5

Update Progress

Master Module	100 %	
TK (bootloader/firmware)	0 %	

Press this button

Master Module

Version	2.0.12.0
Update State	Application


Spindles

Spindle	Firmware	Bootloader
1	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
2	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
3	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
4	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
5	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
6	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
7	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
8	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
9	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
10	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77

Online

Foreman

14-12-2021 16:37:23
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release



Production
Last 1000 km

DATA

Dashboard

Monitoring

Quality

SETTINGS

Article

Group

Machine

Planning table

SERVICE

Diagnosis

System

Setup

Service > System > Firmware Update

Firmware Archive

Master Module	2.0.12.0
Bootloader	6.0.25.19400-24b7cc77
Firmware	6.0.77.32988-0e85a2c5

Master Module







Version	2.0.12.0
Update State	MasterBootLoader


Update Progress



Master Module	100 %	
<div style="width: 100%; height: 10px; background-color: green;"></div>		
TK (bootloader/firmware)	47 %	
<div style="width: 47%; height: 10px; background-color: green;"></div>		


Spindles


Spindle	Firmware	Bootloader
1	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
2	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
3	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
4	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
5	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
6	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
7	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
8	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
9	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77
10	6.0.77.32831-8da73a54	6.0.25.19400-24b7cc77

 Online

 Foreman


14-12-2021
16:39:07
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

Обновление прошивки → Во время обновления измерительные головки будут отображаться "UF" на дисплее.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



По завершении обновления FW, ТК будет считывать версию в "черном" цвете. Если версия FW некоторых сенсорных головок остается "красной" или "пустой", необходимо повторить обновление, пока все сенсорные головки не будут полностью обновлены.

Loepfe Production Last 1000 km

Service > System > Firmware Update

DATA

- Dashboard
- Monitoring
- Quality

SETTINGS

- Article
- Group
- Machine
- Planning table

SERVICE

- Diagnosis
- System**
- Setup

Firmware Archive

Master Module	2.0.12.0
Bootloader	6.0.25.19400-24b7cc77
Firmware	6.0.77.32988-0e85a2c5

Update Progress

Master Module	100 %	
TK (bootloader/firmware)	100 %	

Master Module

Version	2.0.12.0
Update State	Application

Spindles

Spindle	Firmware	Bootloader
1	6.0.77.32988-0e85a2c5	6.0.25.19400-24b7cc77
2	6.0.77.32988-0e85a2c5	6.0.25.19400-24b7cc77
3	6.0.77.32988-0e85a2c5	6.0.25.19400-24b7cc77
4	6.0.77.32988-0e85a2c5	6.0.25.19400-24b7cc77
5	6.0.77.32988-0e85a2c5	6.0.25.19400-24b7cc77
6	6.0.77.32988-0e85a2c5	6.0.25.19400-24b7cc77
7	6.0.77.32988-0e85a2c5	6.0.25.19400-24b7cc77
8	6.0.77.32988-0e85a2c5	6.0.25.19400-24b7cc77
9	6.0.77.32988-0e85a2c5	6.0.25.19400-24b7cc77
10	6.0.77.32988-0e85a2c5	6.0.25.19400-24b7cc77

Online

Foreman

14-12-2021 16:40:58
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

После обновления FW измерительная головка покажет "PA". Теперь ТК готов к работе и ждет параметров статьи.



Ошибка → В процессе обновления мастер-модуля или прошивки сообщение об ошибке "Master module is Offline" появится на несколько секунд и исчезнет. Его можно игнорировать. Это не отразится на обновлении.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe control interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search bar, and a 'Production Last 100 km' indicator. Below this, a sidebar on the left contains menu items for 'DATA', 'SETTINGS', and 'SERVICE'. The main content area is divided into several panels:

- Firmware Archive:** Lists components and their versions: Master Module (2.0.12.0), Bootloader (6.0.25.19400-24b7cc77), and Firmware (6.0.59.30085-f72b678d).
- Update Progress:** Shows progress bars for 'Master Module' (78%) and 'TK (bootloader/firmware)' (100%).
- Master Module:** Displays 'Version' and 'Update State' (MasterUpdate). A red error message 'Master module is offline!' is highlighted in a blue box.
- Spindles:** A table with columns for Spindle, Firmware, and Bootloader, listing 10 spindles.

On the right side, there is a vertical toolbar with various icons, including a camera, a printer, and a service icon. At the bottom right, a status bar shows the date and time (21-04-2021 15:00:20) and version information (v6.0.60.30211-rc 1660ca3b5-Release).

Управление Артикулом и Группой

Артикул состоит из настроек для различных каналов очистки (NSLT, FF, OffCount и т.д.). Артикулы могут быть "добавлены" или "удалены", однако, статья, назначенная в работающую группу, не может быть удалена.

Для создания артикула перейдите в меню Артикул

1. Нажмите кнопку + (добавить), чтобы создать новую статью
2. Существует 4 варианта создания артикула
 - a. Войти в настройки Артикул
 - b. Использовать параметр пряжи для настройки предложения
 - c. Копирование настроек из Артикул
 - d. Импортировать настройки с USB
3. Выберите желаемый вариант

The screenshot displays the Loepfe software interface. At the top left is the Loepfe logo. The top right features a search bar, a 'Production Last 1000 km' filter, and icons for lock, globe, and help. The left sidebar is divided into 'DATA' (Dashboard, Monitoring, Quality) and 'SETTINGS' (Article, Group, Machine). The 'SERVICE' section includes Diagnosis, System, and Setup. The main area shows a table with columns: Article, Type, Count, Material, Last Change, and Active in group. A row is highlighted with '30S VL', 'Compact', '28.5 Ne', 'Pure', '01-04-2021 12:26:03', and '1'. A modal dialog titled 'Add article' is open, containing four options: 'Enter Article Settings' (checked), 'Use Yarn Parameter for Setting Proposal', 'Copy Settings from an Article', and 'Import Settings from USB'. A green checkmark icon is visible in the bottom right of the dialog. The bottom status bar shows '30S VL' and the version 'v6.0.57.29993'.

Settings > Article > 30S VL > List

Article	Type	Count	Material	Last Change	Active in group
30S VL	Compact	28.5 Ne	Pure	01-04-2021 12:26:03	1

Add article

- Enter Article Settings
- Use Yarn Parameter for Setting Proposal
- Copy Settings from an Article
- Import Settings from USB

14-07-2021 20:53:41
v6.0.57.29993

Параметры создания Артикула:

Ввести настройки Артикула

Пользователю необходимо ввести настройки для всех каналов очистки.

Использовать параметры пряжи для настроек предложения

Пользователю необходимо выбрать параметры пряжи, и можно выбрать классы очистки TOP 9, TOP 12 и TOP 16 для клиринга NSLT. Для FF и PP пользователь может выбрать нормальный, средний и чувствительный диапазоны.

Копирование настроек из Артикула

Существующий артикул может быть скопирован в новый Артикул.

Импортировать настройки с USB

Настройки артикула с USB можно загрузить в LZE-6.

Ввести настройки Артикула → Выбрать опцию и подтвердить создание артикула..

ПРАВДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe software interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search bar, and a 'Production Last 1000 km' indicator. Below this is a breadcrumb trail: Settings > Article > M-36SRLC > List. The main content area features a table with columns: Article, Type, Count, Material, Last Change, and Active in group. A row is highlighted with the article 'M-36SRLC', Type 'Compact', Count '36 Ne', Material 'Pure', Last Change '02-12-2021 13:28:51', and Active in group '2'. A modal dialog box titled 'Add article' is open in the center, containing four options with checkboxes: 'Enter Article Settings' (checked), 'Use Yarn Parameter for Setting Proposal', 'Copy Settings from an Article', and 'Import Settings from USB'. A green checkmark icon is visible in the bottom right corner of the dialog. The left sidebar contains menu items under 'DATA', 'SETTINGS', and 'SERVICE'. The right sidebar shows system status (Offline), user information (Foreman), and a clock showing the date and time (14-12-2021 17:03:12) along with version information (v6.0.72.32850-rc d05b2a097-Release).

Article	Type	Count	Material	Last Change	Active in group
M-36SRLC	Compact	36 Ne	Pure	02-12-2021 13:28:51	2

Add article

- Enter Article Settings
- Use Yarn Parameter for Setting Proposal
- Copy Settings from an Article
- Import Settings from USB

В этом разделе пользователи могут использовать существующие настройки NSLT из Zenit+, чтобы получить эквивалентные настройки Prisma NSLT. Однако длина образца и чувствительность датчика в обеих системах очистки ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ различны, поэтому результаты очистки должны быть подтверждены и перепроверены!

Settings > Article > M-36SRLC > List

Production Last 1000 km

Article Type Count Material Last Change Active in group

Create a copy of an existing article

Set properties for new article

Convert D from NSLT Convert Splice from NSLT

Properties

Article	NE 40
Yarn Count	40Ne
Fancy Yarn	Off
Type	Compact
Material	Pure
Fiber 1	CO - Cotton
Fiber 2	None
Mixed	100.0
Conductive Material	No

NSLT

Nep diameter	5.0
Short OffCount diameter	2.00
Short OffCount length	2.0cm
Long cut diameter	1.18
Long cut length	30cm
Thin diameter	11%
Thin length	30cm

D Channel

Clearing	On
N	5.0
DS	2.00
LS	2.0cm
DL	1.18
LL	30cm
-D	11%
-L	30cm

The curve settings will not match 100% with the new clearing. The settings should be doublechecked within the wizard!

Offline

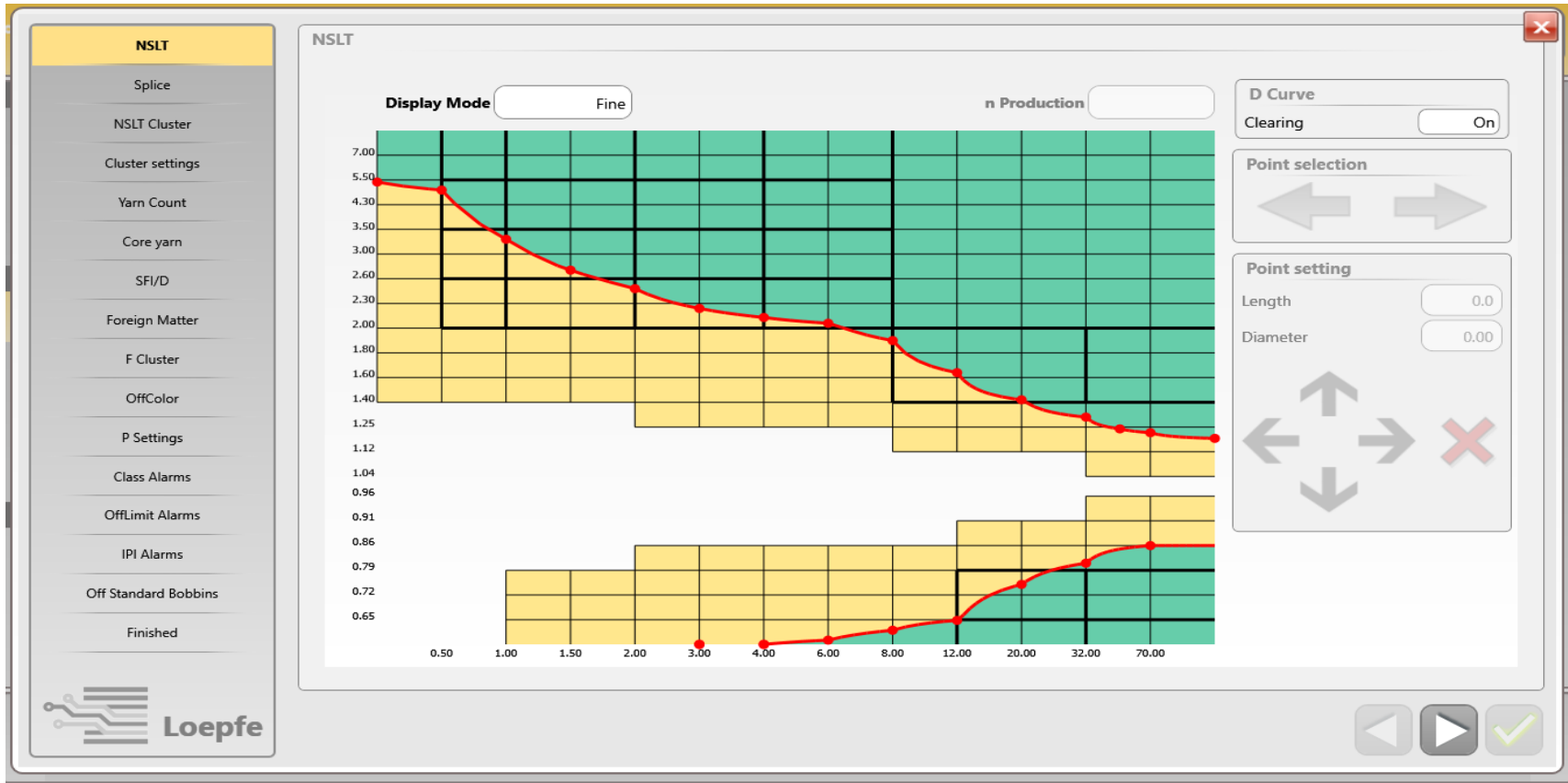
Foreman

14-12-2021 17:09:47
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

M-36SRLC

Настройка NSLT взята из предыдущего экрана. Пользователи могут редактировать настройки.

ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Настройку NSLT с помощью выделенной кнопки можно скопировать в канал сращивания.

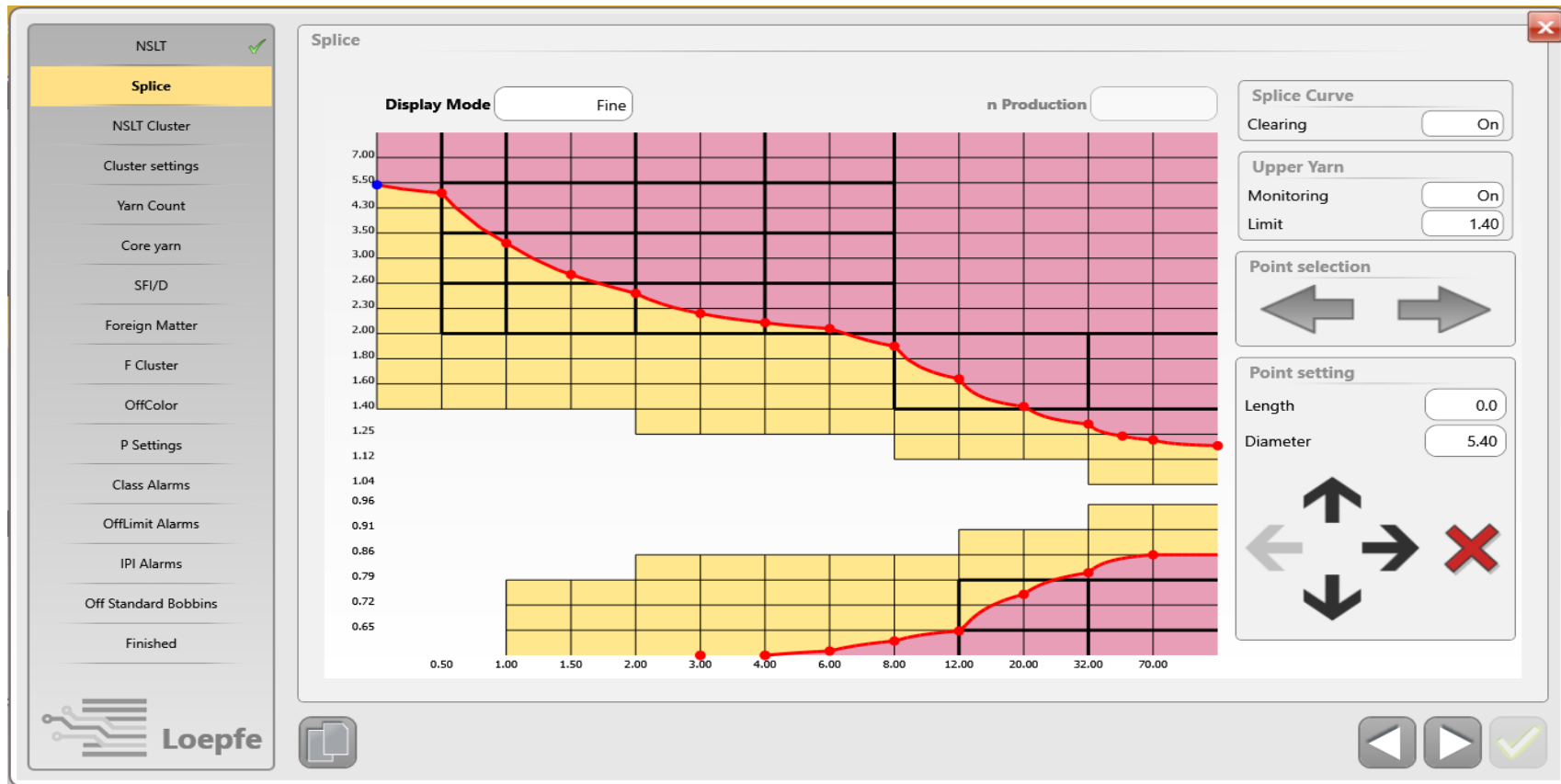
ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the 'Splice' control interface. On the left is a vertical menu with options: NSLT (checked), Splice (highlighted), Cluster, Cluster settings, Yarn Count, Core yarn, LabPack, Foreign Matter, F Cluster, P Settings, Class Alarm, OffLimit alarm, IPI Settings, Off Standard bobbins, and Finished. The main area features a graph with 'Display Mode' set to 'Fine' and 'In production' set to 'Off'. The graph plots diameter (y-axis, 0.65 to 7.00) against time (x-axis, 0.50 to 70.00). A red line shows the diameter profile, and a black line shows the target profile. On the right, settings include 'Splice curve' (Clearing: On), 'Upper Yarn' (Monitoring: On, Limit: 1.40), 'Point selection' (left and right arrows), and 'Point setting' (Length: 0.0, Diameter: 0.00, with directional arrows and a red 'X'). At the bottom left, a copy icon is highlighted with a red box and a red arrow pointing to it. At the bottom right are navigation buttons: back, forward, and a green checkmark.


Подтвердить появившееся сообщение для копирования настройки NSLT в канал Сплайс Splice.

ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe Splice control interface. On the left is a vertical menu with options: NSLT (checked), Splice (highlighted), NSLT Cluster, Cluster settings, Yarn Count, Core yarn, SFI/D, Foreign Matter, F Cluster, OffColor, P Settings, Class Alarms, OffLimit Alarms, IPI Alarms, Off Standard Bobbins, and Finished. The main area is titled 'Splice' and features a 'Display Mode' dropdown set to 'Fine' and a 'n Production' dropdown. A central graph shows a red line representing the splice curve over a time axis from 0.50 to 70.00. A dialog box titled 'Copy D channel settings' is overlaid on the graph, containing the text 'Copy D channel settings to splice channel' and a green checkmark button. To the right of the graph are control panels: 'Splice Curve' with a 'Clearing' toggle set to 'On'; 'Upper Yarn' with 'Monitoring' set to 'On' and 'Limit' set to '1.40'; 'Point selection' with left and right arrow buttons; and 'Point setting' with 'Length' and 'Diameter' both set to '0.00' and a set of directional arrow buttons. At the bottom of the interface are navigation buttons: a left arrow, a right arrow, and a green checkmark button. The Loepfe logo is visible in the bottom left corner of the interface.



- NSLT ✔
- Splice ✔
- NSLT Cluster**
- Cluster settings
- Yarn Count
- Core yarn
- SFI/D
- Foreign Matter
- F Cluster
- OffColor
- P Settings
- Class Alarms
- OffLimit Alarms
- IPI Alarms
- Off Standard Bobbins
- Finished



NSLT Cluster

Nep Cluster

Clearing

Obs. Length

Faults

Events

Short Cluster

Clearing

Obs. Length

Faults

Events

Long Cluster

Clearing

Obs. Length

Faults

Events

Thin Cluster

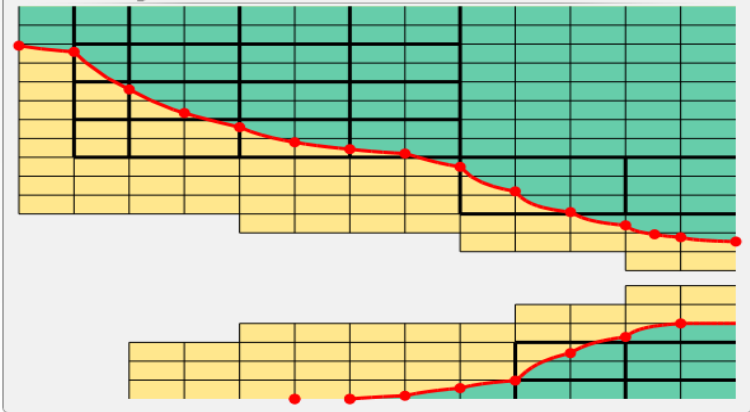
Clearing

Obs. Length

Faults

Events

Cluster settings

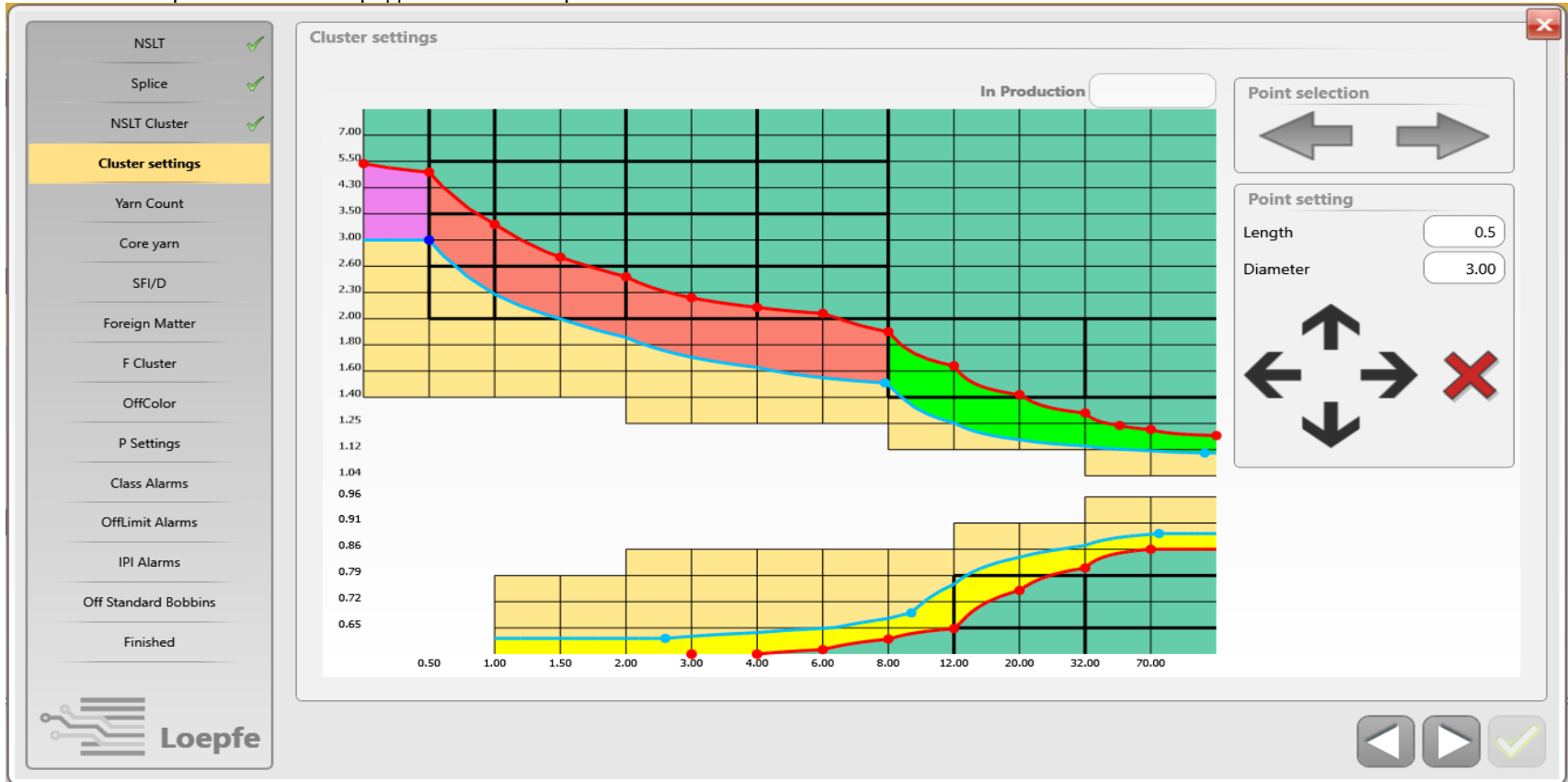


In Production

⏪ ⏩ ✔

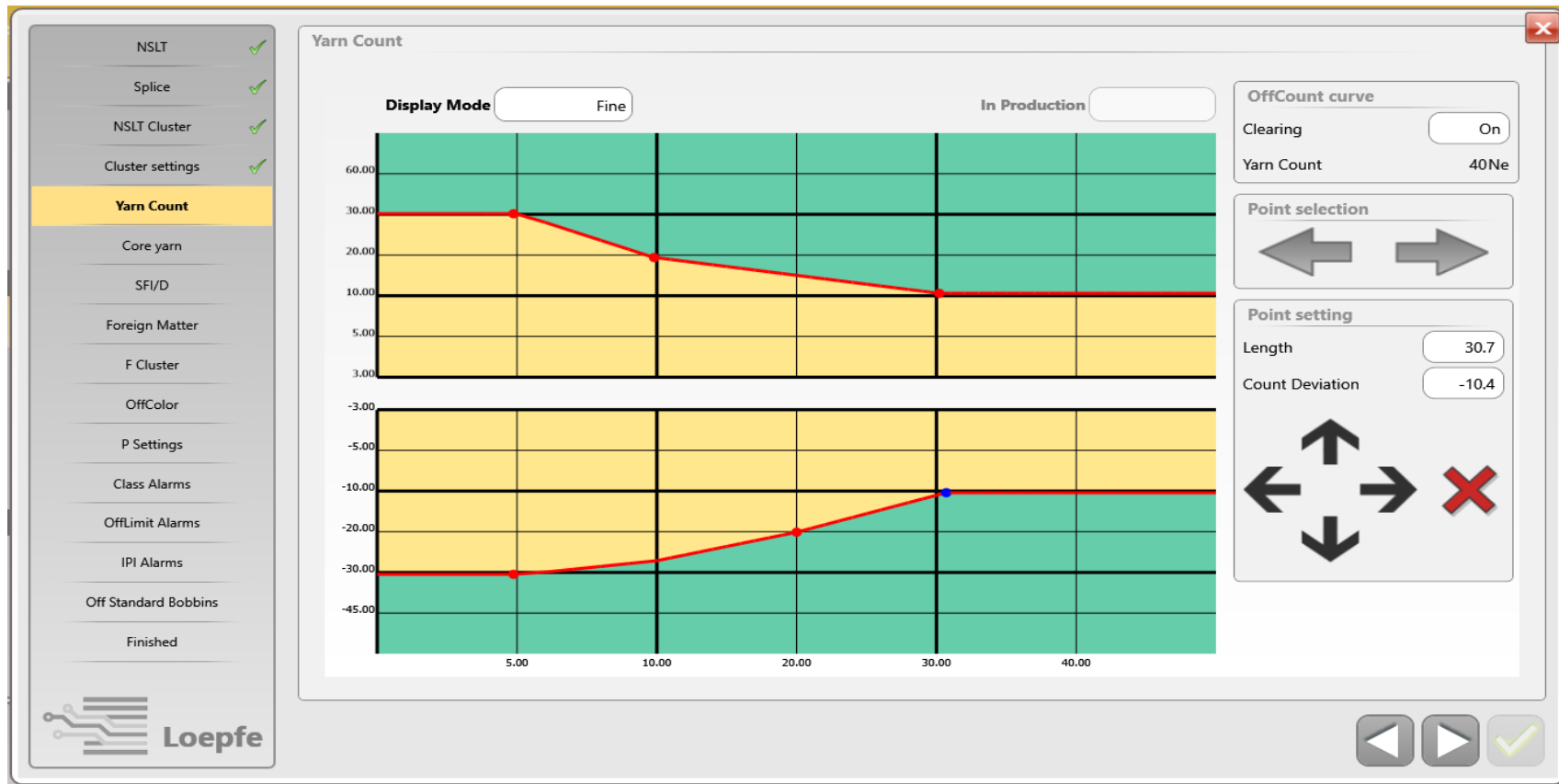
...Затем с установкой областей кривых. Фиолетовый - Неп, розовый - Короткий, зеленый - Длинный и желтый - Тонкий кластерные каналы. определение кластеров

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



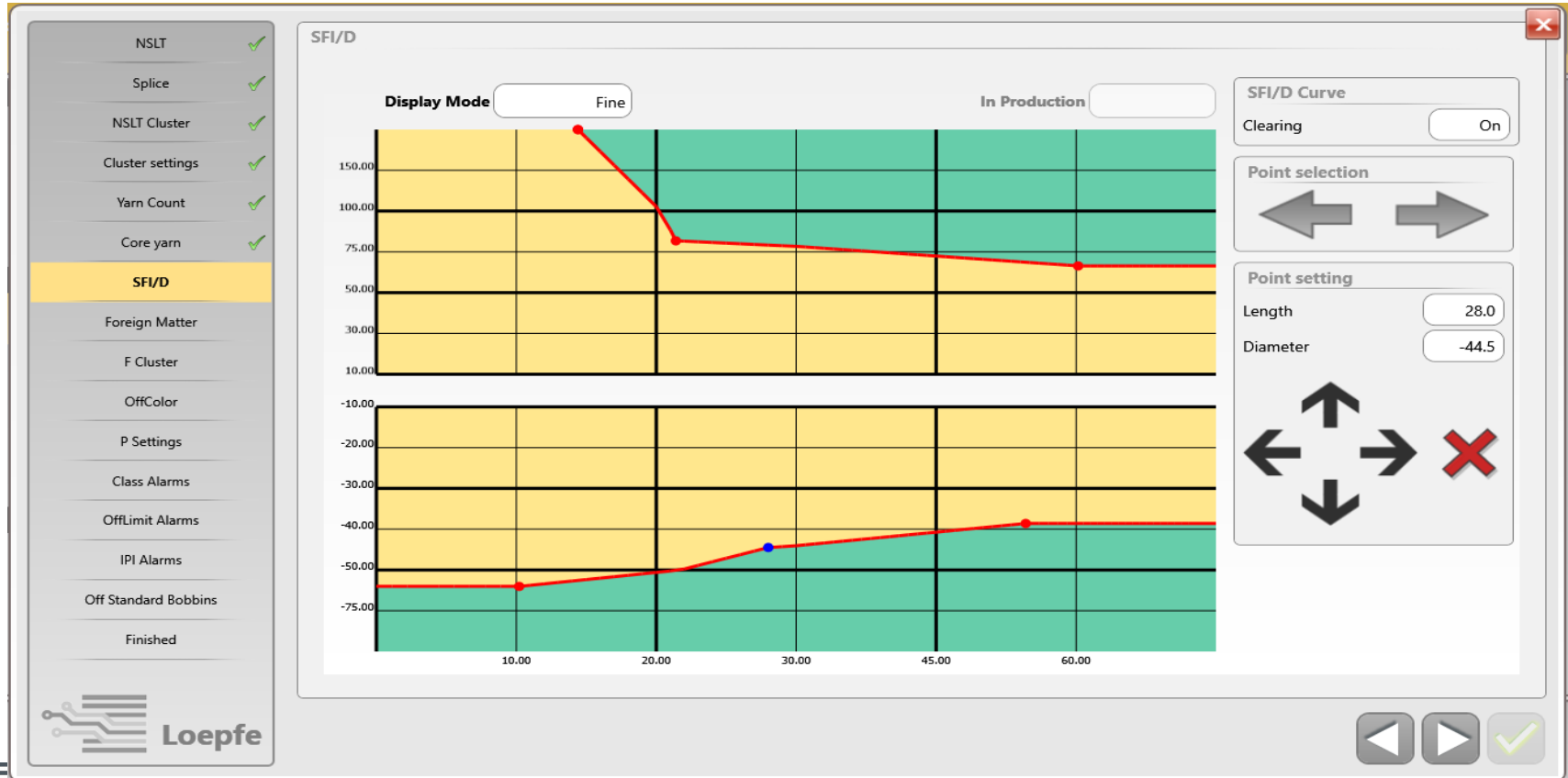
Определить настройки счетного канала. Короткий Off-count находится на левой половине матрицы: длина 1-10м, Длинный Off-count находится на правой половине матрицы. 10-50м.

ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Labpack → VCV и SFI теперь объединены в матрице LabPack. Начинать всегда следует с длины выше 5 метров и Диаметр на максимуме(150). Эта функция должна быть настроена после намотки по крайней мере 24 км пряжи в группе, когда зарегистрировано достаточное количество пороков! Короткие SFI (то бишь VCV) - это диапазон 1-10м длины, SFI/D (неравномерность и ворсистость) - от 11-80м.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



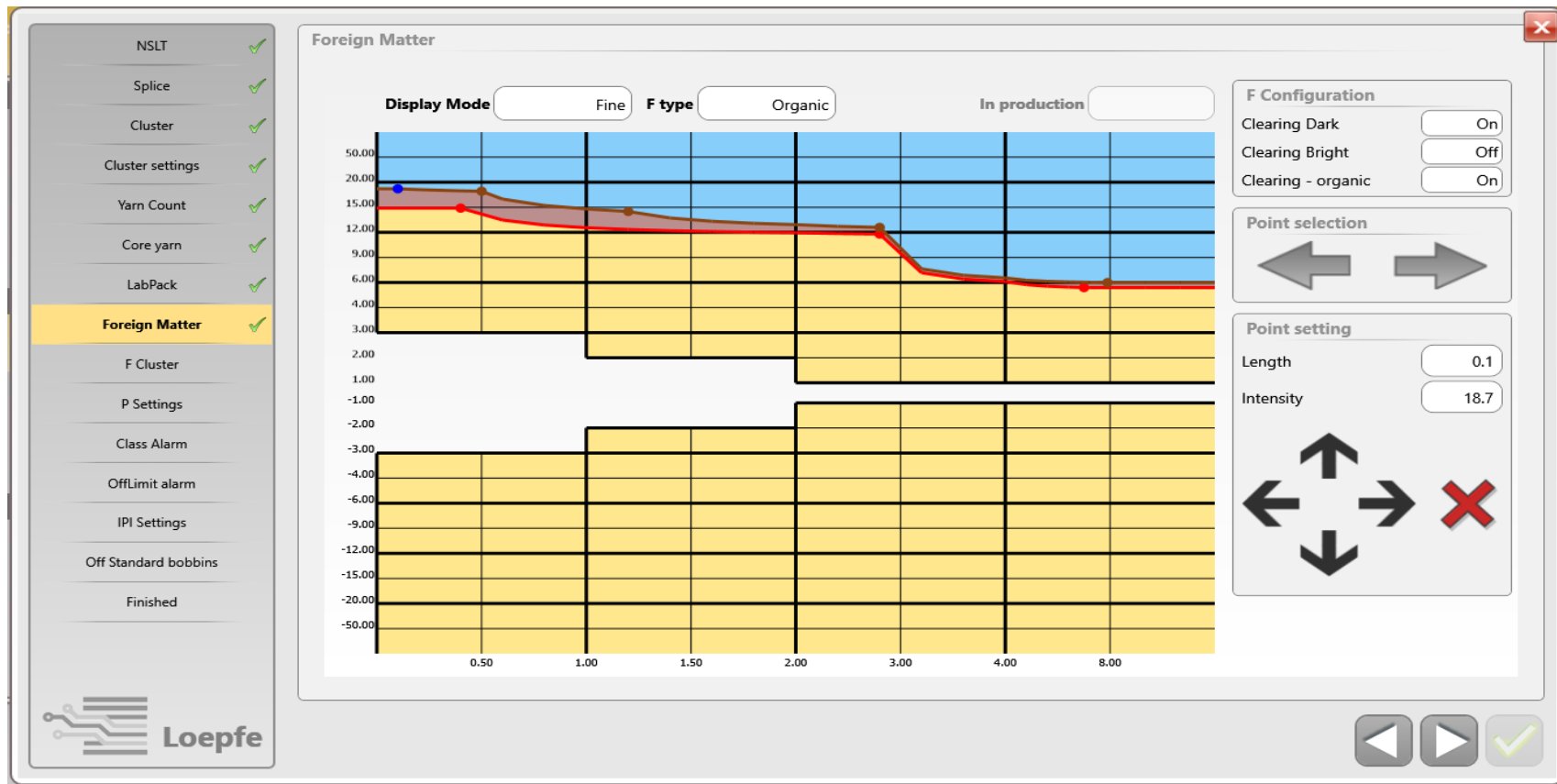
Определить настройку Темный F. Очистка должна быть ON/включена в конфигурации F

ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the 'Foreign Matter' configuration window in the Loepfe software. On the left, a sidebar menu lists various settings, with 'Foreign Matter' highlighted in yellow and marked with a green checkmark. The main area features a graph titled 'Foreign Matter' with a red line representing the configuration. The graph has a vertical axis from -50.00 to 50.00 and a horizontal axis from 0.50 to 8.00. A red line starts at approximately 14.00 at x=0.50, drops to 12.00 at x=1.00, remains flat until x=2.80, then drops to 6.00 at x=3.00, and finally to 5.00 at x=8.00. A blue dot is visible on the line at x=8.00. The graph background is divided into blue and yellow horizontal bands. To the right of the graph is a control panel with a red 'X' close button. The 'F Configuration' section includes three toggle switches: 'Clearing Dark' (On), 'Clearing Bright' (Off), and 'Clearing - organic' (On). The 'Point selection' section has left and right arrow buttons. The 'Point setting' section shows 'Length' set to 7.0 and 'Intensity' set to 5.6, with a directional pad and a red 'X' button below. At the bottom right, there are navigation buttons: a left arrow, a right arrow, and a green checkmark.

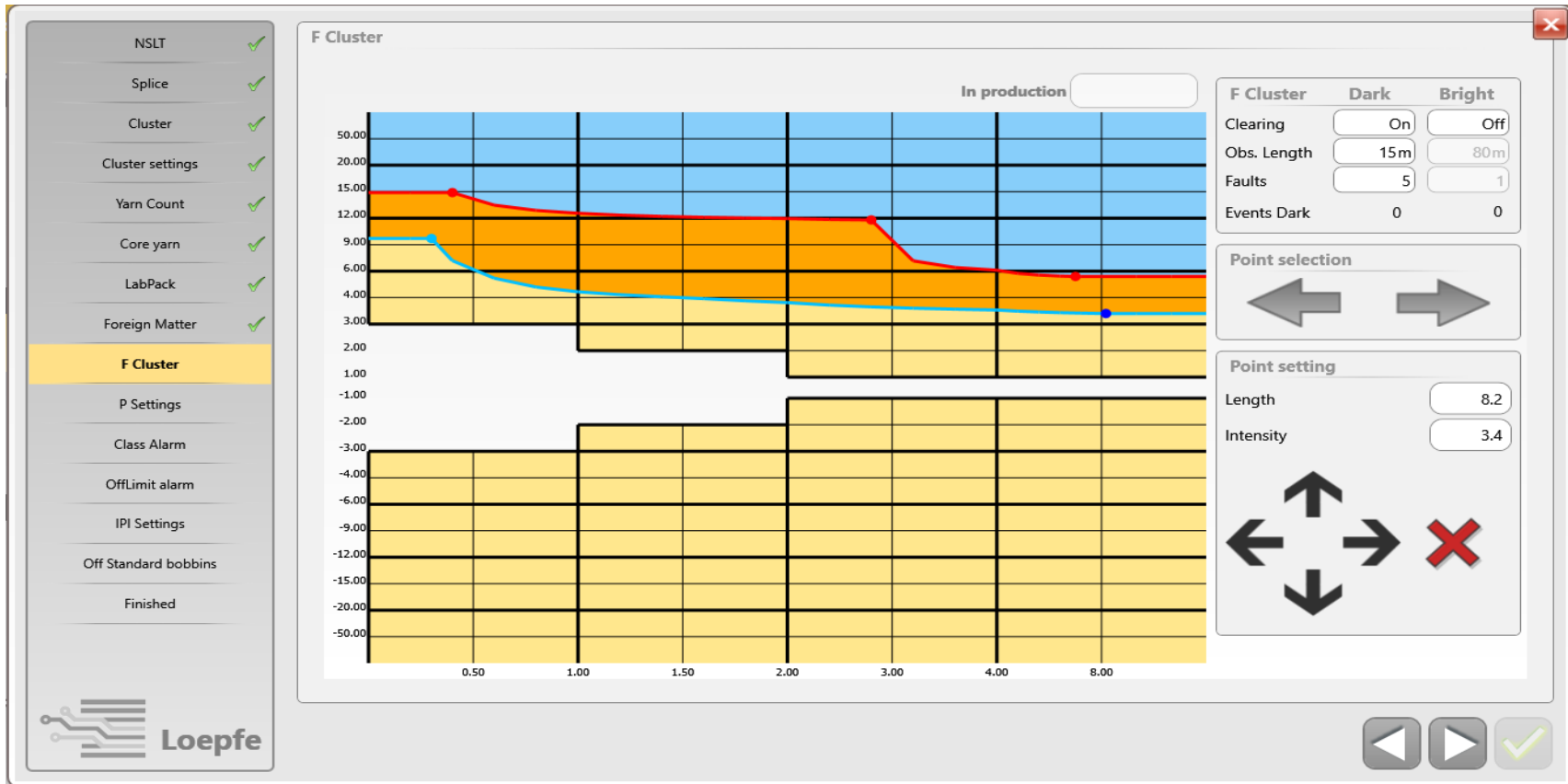
Определить настройку F Органик. Очистка должна быть включена в конфигурации F.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Определить настройку кластера F. Очистка должна быть включена для кластера F темный.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Определить настройку PP. Очистка должна быть включена в конфигурации P.

ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the 'P Settings' configuration window. On the left is a sidebar menu with various settings, where 'P Settings' is highlighted. The main area features a graph with 'Display Mode' set to 'Fine' and 'In production' set to 'Off'. The graph plots a red line representing a parameter over time, with a yellow shaded area below it. The y-axis ranges from 0.00 to 90.00, and the x-axis ranges from 0.00 to 6.00. The red line starts at 80.00 at x=0.50, drops to approximately 65.00 at x=0.75, and then levels off at 60.00 until x=2.00. At x=2.00, it drops to approximately 50.00 and levels off again until x=4.00, where a blue dot is placed. The area below the line is shaded yellow, while the area above is light blue. To the right of the graph are three control panels: 'P Configuration' with 'Clearing' set to 'On'; 'Point selection' with left and right arrow buttons; and 'Point setting' with 'Length' set to 4.0 and 'Intensity' set to 47.0, along with four directional arrow buttons and a red 'X' button. At the bottom right are navigation buttons: a left arrow, a right arrow, and a green checkmark.

NSLT ✓
Splice ✓
Cluster ✓
Cluster settings ✓
Yarn Count ✓
Core yarn ✓
LabPack ✓
Foreign Matter ✓
F Cluster ✓
P Settings
Class Alarm
OffLimit alarm
IPI Settings
Off Standard bobbins
Finished

P Settings

Display Mode In production

90.00
80.00
70.00
60.00
50.00
40.00
30.00
20.00
10.00
0.00

0.50 1.00 1.50 2.00 3.00 4.00 6.00

P Configuration
Clearing

Point selection
← →

Point setting
Length
Intensity


← ↑ → ↓ ✖

◀ ▶ ✓

Loepfe

Определить предел сигнала для отдельных каналов или их групп в настройке Off Standard bobbins/початки. Обратите внимание, что типы сигналов тревоги, которые начинаются с символа underline, относятся к группе выше, которая не имеет символа underline. Например, поверхностные разрезы - это разрезы с большой длиной всасывания, поэтому рекомендуется использовать меньшее число (3) для обнаружения плохой шпули, чтобы уменьшить время простоя из-за плохой шпули. ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

- NSLT ✓
- Splice ✓
- NSLT Cluster ✓
- Cluster settings ✓
- Yarn Count ✓
- Core yarn ✓
- SFI/D ✓
- Foreign Matter ✓
- F Cluster ✓
- OffColor ✓
- P Settings ✓
- Class Alarms ✓
- OffLimit Alarms ✓
- IPI Alarms ✓
- Off Standard Bobbins**
- Finished



Off Standard Bobbins

Alarm Limit / Bobbin	Cuts / Bobbin	Alarms	Bad Bobbins	Alarm Limit / Bobbin	Cuts / Bobbin	Alarms	Bad Bobbins		
NSLT	12	0.0	0.00	0.000%	<u>_Thin Cluster</u>	3	0.0	0.00	0.000%
<u>_Neps</u>	5	0.0	0.00	0.000%	<u>_SFI/D</u>	2	0.0	0.00	0.000%
<u>_Short</u>	8	0.0	0.00	0.000%	<u>_Short SFI/D</u>	2	0.0	0.00	0.000%
<u>_Long</u>	4	0.0	0.00	0.000%	F	4	0.0	0.00	0.000%
<u>_Thin</u>	4	0.0	0.00	0.000%	F Organic	4	0.0	0.00	0.000%
Max. Surface Cuts	3	0.0	0.00	0.000%	F Cluster	5	0.0	0.00	0.000%
<u>_OffCount</u>	2	0.0	0.00	0.000%	F OffColor	Off	0.0	0.00	0.000%
<u>_Short OffCount</u>	2	0.0	0.00	0.000%	P	5	0.0	0.00	0.000%
<u>_Nep Cluster</u>	3	0.0	0.00	0.000%	Missing Core	Off	0.0	0.00	0.000%
<u>_Short Cluster</u>	3	0.0	0.00	0.000%	OffCenter Core	Off	0.0	0.00	0.000%
<u>_Long Cluster</u>	3	0.0	0.00	0.000%	Max. Cuts	25	0.0	0.00	0.000%

Bobbins: 0

Bad Bobbin Detection

Enable Count Check On Enable Color Check Off

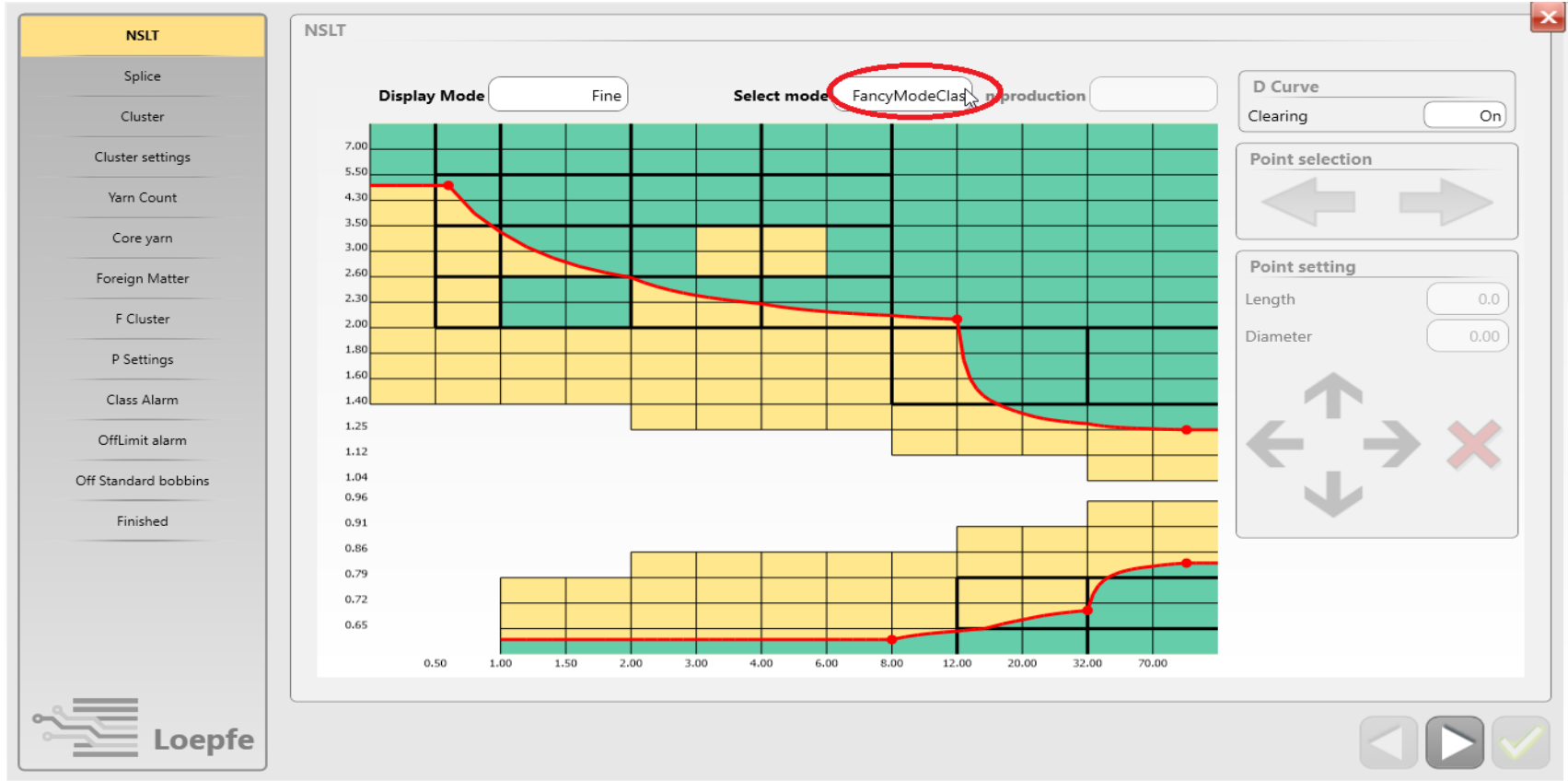
Count Deviation Limit Color Deviation Limit Check Length

In Production

◀ ▶ ✓

При включенном режиме Fancy можно активировать/деактивировать отдельные классы выше или ниже кривой очистки. Это необходимо для обработки суконной пряжи.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Завершить работу ассистента и сохранить артикул .

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Finished

The article will be saved when the wizard is completed.

NSLT ✓
Splice ✓
Cluster ✓
Cluster settings ✓
Yarn Count ✓
Core yarn ✓
LabPack ✓
Foreign Matter ✓
F Cluster ✓
P Settings ✓
Class Alarm ✓
OffLimit alarm ✓
IPI Settings ✓
Off Standard bobbins ✓

Finished

Loepfe

◀ ▶ ✓

Использовать параметр пряжи для настройки предложения → Выбрать опцию и подтвердить создание артикула.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe software interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search bar, and a 'Production Last 100 km' indicator. Below this is a sidebar menu with sections for 'DATA' (Dashboard, Monitoring, Quality), 'SETTINGS' (Article, Group, Machine, Planning table), and 'SERVICE' (Diagnosis, System, Setup). The main area shows a table of articles with columns: Article, Type, Count, Material, Last Change, and Active in group. Two rows are visible: 'M-36SRLC Compact 36 Ne Pure 02-12-2021 13:28:51 2' and 'NE 40 Compact 12-2021 17:04:18'. A modal dialog titled 'Add article' is open, containing the following options:

- Enter Article Settings
- Use Yarn Parameter for Setting Proposal
- Copy Settings from an Article
- Import Settings from USB

A green checkmark icon is located in the bottom right corner of the dialog box. The bottom status bar shows 'M-36SRLC' and system information: '14-12-2021 17:34:40 v6.0.72.32850-rc d05b2a097-Release'.

Здесь пользователи могут определить диапазон подсчета и выбрать чувствительность для D, F и P.

ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe software interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search bar, and a 'Production Last 100 km' indicator. Below this is a sidebar menu with categories: DATA (Dashboard, Monitoring, Quality), SETTINGS (Article, Group, Machine, Planning table), and SERVICE (Diagnosis, System, Setup). The main area shows a table with columns: Article, Type, Count, Material, Last Change, and Active in group. Two rows are visible: M-36SRLC and NE 40. A modal dialog box titled 'Create Article with Yarn Parameters' is open, containing the following fields:

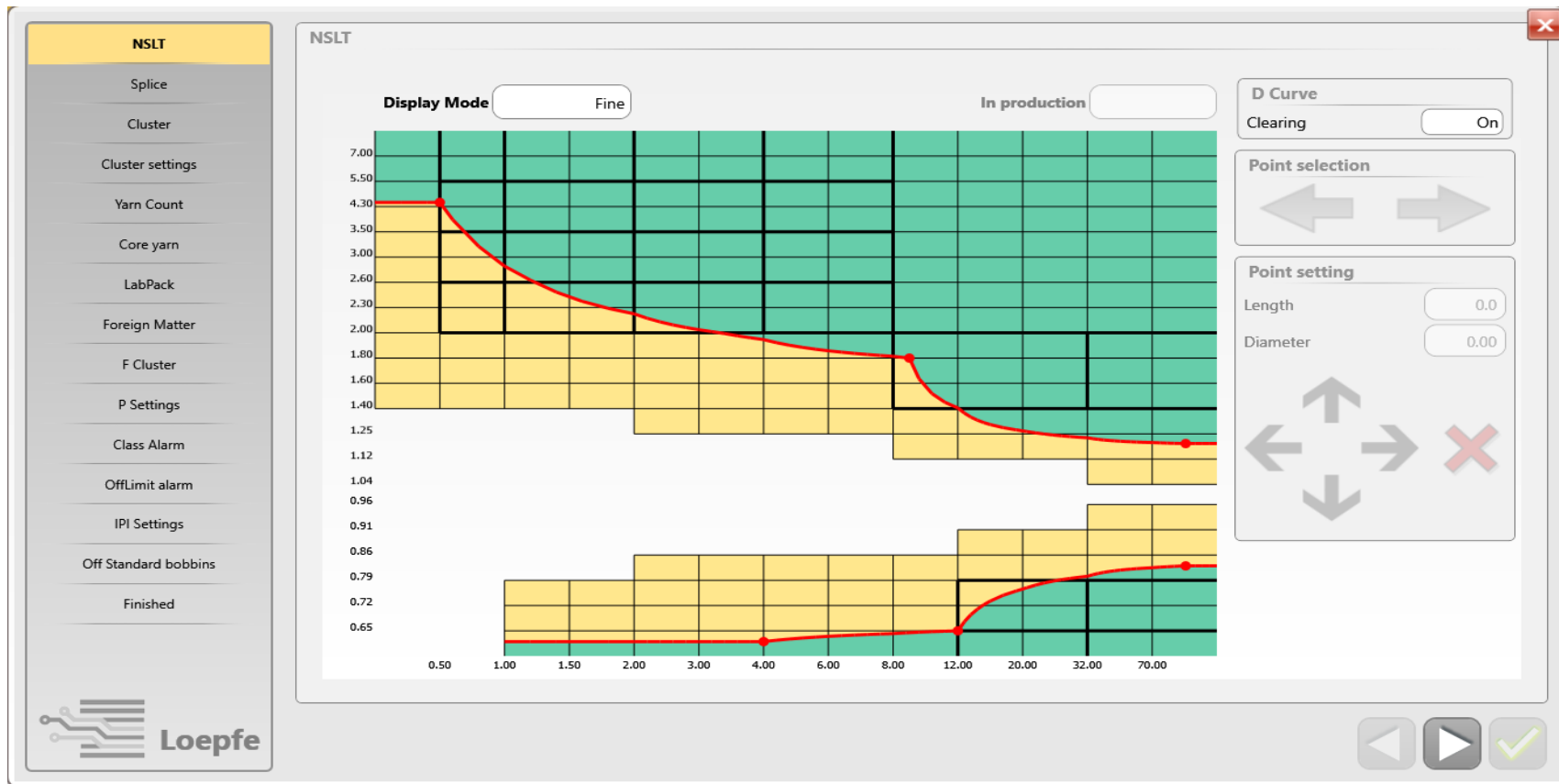
Properties	
Article	NE 50
Type	Compact
Material	Pure
Fiber 1	CO - Cotton
Fiber 2	None
Mixed	100.0
Fancy Yarn	Off
Conductive Material	No

Yarn Count	
Count	50.0 Ne
Count Range	44.0 Ne - 56.0 Ne

General	
Special	None
Color	Natural

Sensitivity	
D Sensitivity	Top 12
F Sensitivity	Normal
P Sensitivity	Open

The dialog box also features a close button (X) at the top right and a confirmation button (checkmark) at the bottom right. The bottom status bar shows 'M-36SRLC', a date '14-12-2021', a time '17:36:50', and version information 'v6.0.72.32850-rc d05b2a097-Release'.



Настройка счетного канала устанавливается для выделенного диапазона счета.

ПРАВДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

NSLT ✓
Splice ✓
NSLT Cluster ✓
Cluster settings ✓
Yarn Count
Core yarn
SFI/D
Foreign Matter
F Cluster
OffColor
P Settings
Class Alarms
OffLimit Alarms
IPI Alarms
Off Standard Bobbins
Finished

Loepfe

Yarn Count

Display Mode In Production

OffCount curve
Clearing
Yarn Count 50Ne

Point selection
← →

Point setting
Length
Count Deviation
⬆️ ⬇️ ⬇️ ⬆️ ❌

60.00
30.00
20.00
10.00
5.00
3.00
-3.00
-5.00
-10.00
-20.00
-30.00
-45.00

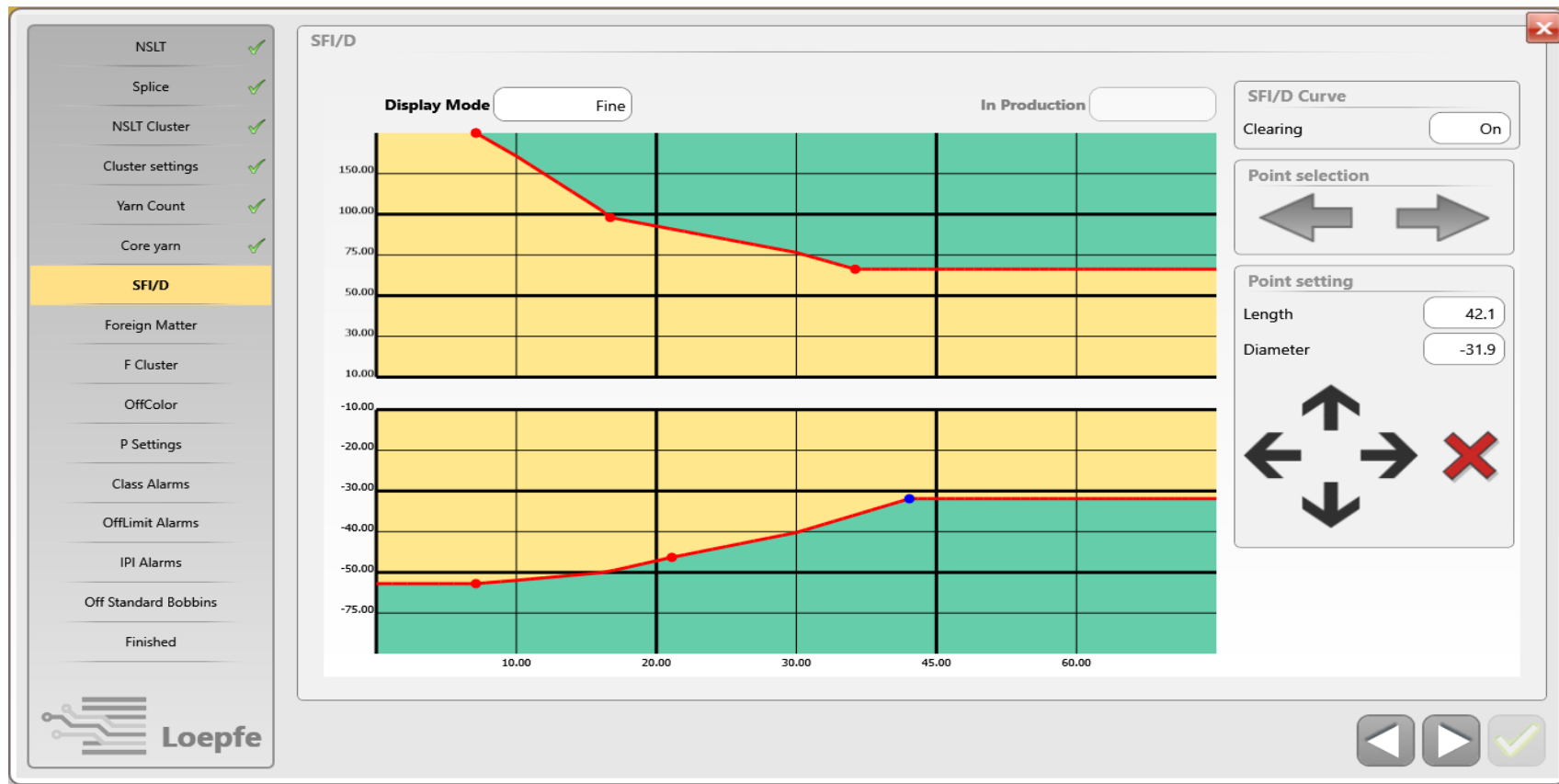
5.00 10.00 20.00 30.00 40.00

◀ ▶ ✓

Настройки SFI по умолчанию выключены OFF. Пользователь может изменить настройки.

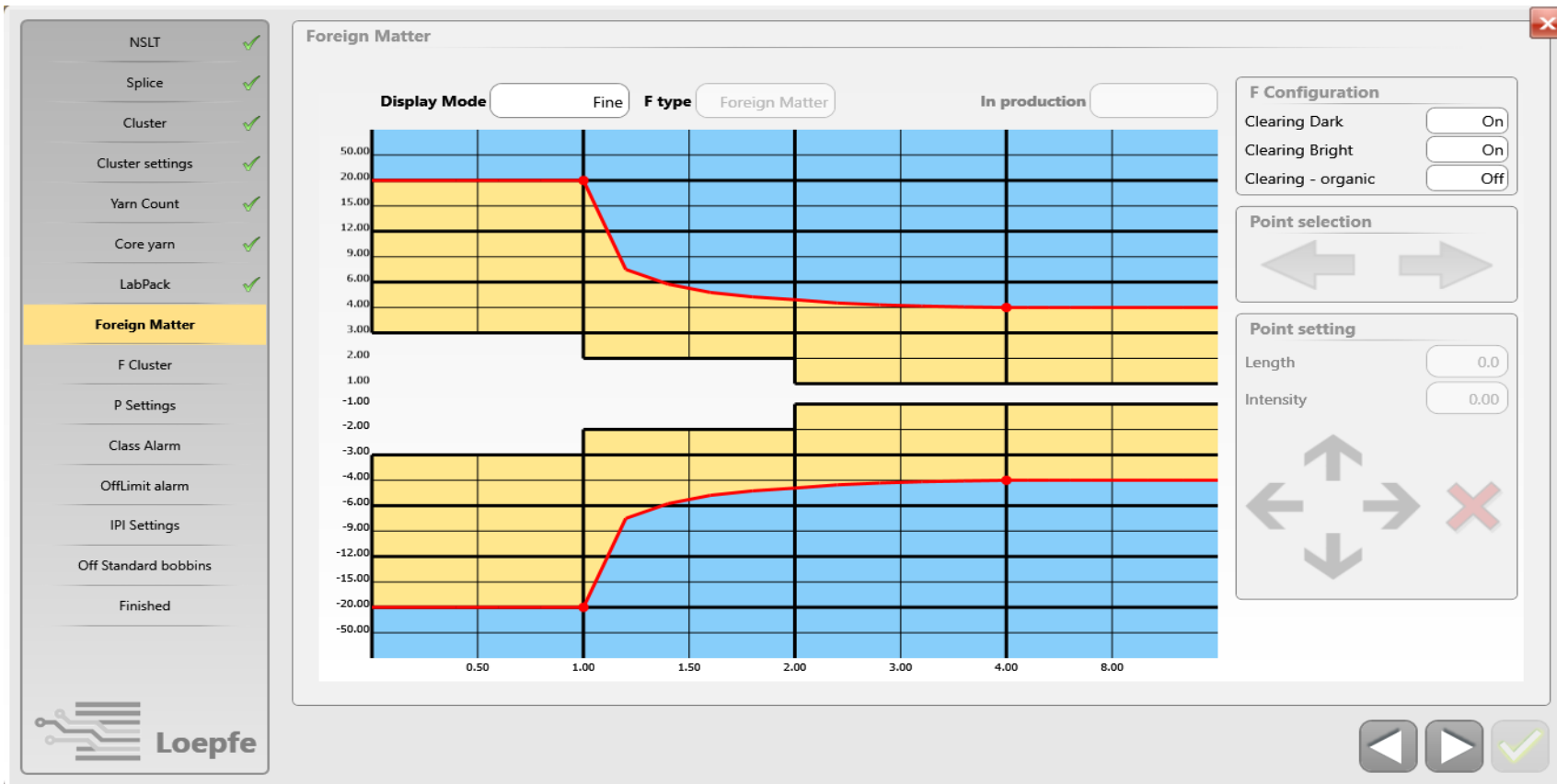
ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe SFI/D control interface. On the left, a sidebar menu lists various settings, with 'SFI/D' highlighted in yellow. The main area shows a grid for SFI/D data, with 'Display Mode' set to 'Fine' and 'In Production' set to 'Off'. The grid has a yellow background and a grid pattern. On the right, a control panel includes 'SFI/D Curve' (set to 'Off'), 'Point selection' (with left and right arrows), and 'Point setting' (with 'Length' set to 1.0 and 'Diameter' set to 5.0). The bottom right corner features navigation buttons: a left arrow, a right arrow, and a green checkmark.



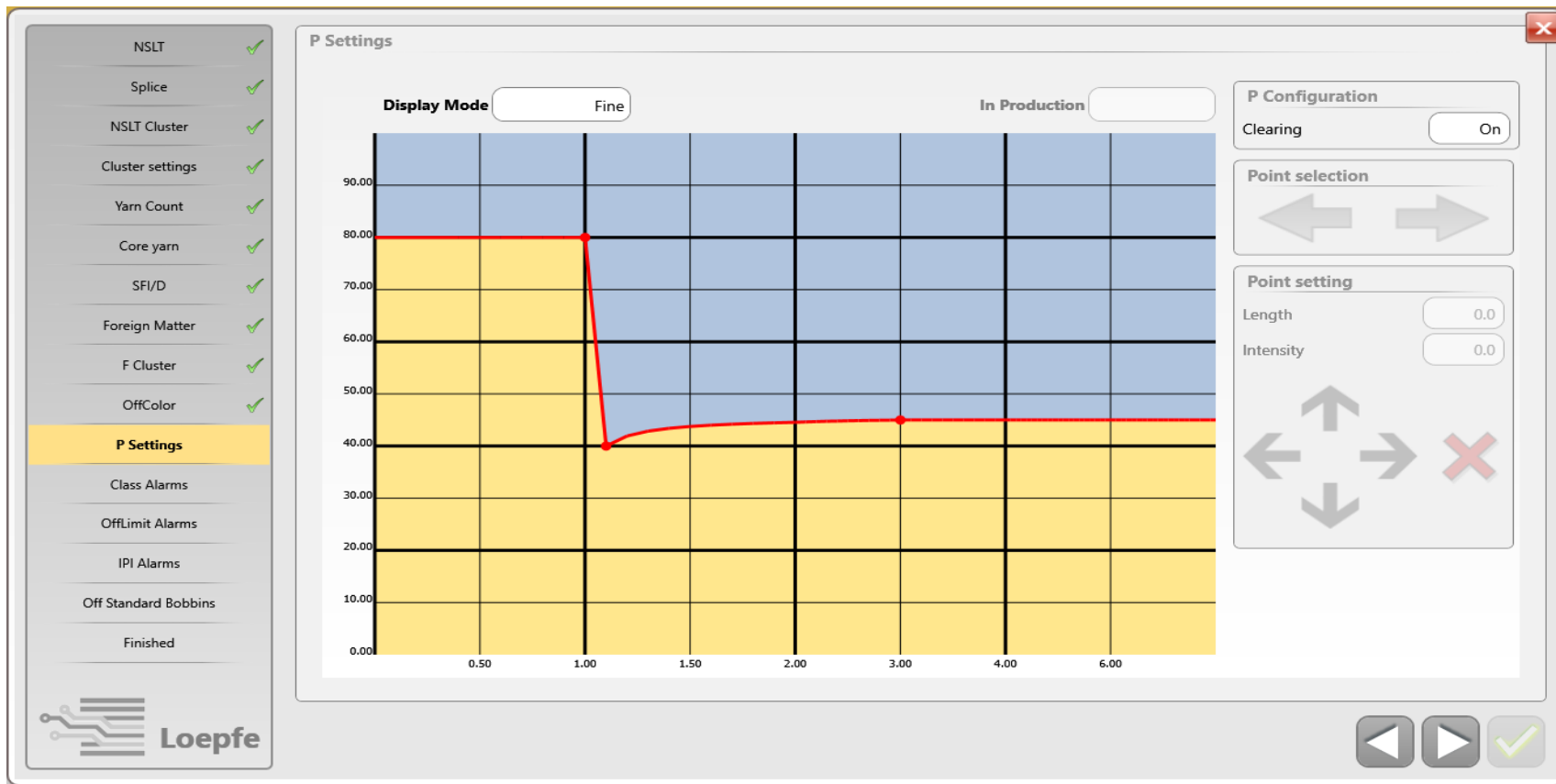
Настройки FF установлены на Темный и Светлый. По умолчанию F Органик выключен OFF. Пользователь может включить его ON.

ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ




Настройка P для чувствительности в режиме "Открыт" устанавливается следующим образом.

ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



Большинство Alarm limits являются OFF\ отключены . Пользователю необходимо задать их.

- NSLT ✔
- Splice ✔
- NSLT Cluster ✔
- Cluster settings ✔
- Yarn Count ✔
- Core yarn ✔
- SFI/D ✔
- Foreign Matter ✔
- F Cluster ✔
- OffColor ✔
- P Settings ✔
- Class Alarms ✔
- OffLimit Alarms ✔
- IPI Alarms ✔
- Off Standard Bobbins
- Finished



Off Standard Bobbins

Alarm Limit / Bobbin	Cuts / Bobbin	Alarms	Bad Bobbins	Alarm Limit / Bobbin	Cuts / Bobbin	Alarms	Bad Bobbins		
NSLT	<input type="text" value="7"/>	0.0	0.00	0.000%	_Thin Cluster	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%
_Neps	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%	_SFI/D	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%
_Short	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%	_Short SFI/D	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%
_Long	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%	F	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%
_Thin	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%	F Organic	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%
Max. Surface Cuts	<input type="text" value="3"/>	0.0	0.00	0.000%	F Cluster	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%
_OffCount	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%	F OffColor	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%
_Short OffCount	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%	P	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%
_Nep Cluster	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%	Missing Core	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%
_Short Cluster	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%	OffCenter Core	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%
_Long Cluster	<input type="text" value="Off"/>	0.0	0.00	0.000%	Max. Cuts	<input type="text" value="10"/>	0.0	0.00	0.000%

Bobbins: 0

Bad Bobbin Detection

Enable Count Check Enable Color Check

Count Deviation Limit Color Deviation Limit Check Length

In Production

◀
▶
✔

Завершить работу ассистента и сохранить артикул.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Finished

The article will be saved when the wizard is completed.

NSLT ✓
Splice ✓
Cluster ✓
Cluster settings ✓
Yarn Count ✓
Core yarn ✓
LabPack ✓
Foreign Matter ✓
F Cluster ✓
P Settings ✓
Class Alarm ✓
OffLimit alarm ✓
IPI Settings ✓
Off Standard bobbins ✓

Finished

Loepfe

◀ ▶ ✓

Копирование настроек из Артикул → Выбрать опцию и подтвердить создание артикула.

ПРАВИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe software interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search bar, and a 'Production Last 1000 km' indicator. Below this is a breadcrumb trail: Settings > Article > M-36SRLC > List. The main content area shows a table of articles with columns: Article, Type, Count, Material, Last Change, and Active in group. The first row is highlighted in yellow and contains: M-36SRLC, Compact, 36 Ne, Pure, 02-12-2021 13:28:51, and 2. Below this, there are two more rows: NE 40 and NE 50, both of type Compact. An 'Add article' dialog box is open in the center, containing four options with checkboxes: 'Enter Article Settings', 'Use Yarn Parameter for Setting Proposal', 'Copy Settings from an Article' (which is checked with a green checkmark), and 'Import Settings from USB'. A green checkmark icon is also visible in the bottom right corner of the dialog box. On the right side of the interface, there is a sidebar with various icons and a status section showing 'Offline', 'Foreman', and a timestamp '14-12-2021 21:04:05' with version information 'v6.0.72.32850-rc d05b2a097-Release'.

Article	Type	Count	Material	Last Change	Active in group
M-36SRLC	Compact	36 Ne	Pure	02-12-2021 13:28:51	2
NE 40	Compact			2-2021 17:04:18	
NE 50	Compact			2-2021 20:50:33	

Копирование настроек из Артикул → Существующие артикулы отображаются в разделе "Артикул-источник". Пользователи могут выбрать артикул для копирования и определить свойства нового артикула.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe software interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search bar, and a 'Production Last 1000 km' indicator. Below this is a breadcrumb trail: Settings > Article > M-36SRLC > List. A sidebar on the left contains menu items under 'DATA' (Dashboard, Monitoring, Quality) and 'SETTINGS' (Article, Group, Machine, Planning table). The 'Article' menu item is selected. The main area shows a list of articles with columns for 'Article' and 'Last Change'. The article 'M-36SRLC' is highlighted in yellow. A dialog box titled 'Create a copy of an existing article' is open in the foreground. It has a 'Source Article' field with a red border, a table of existing articles, and a 'Properties' section on the right. The 'Properties' section includes fields for Article, Yarn Count, Fancy Yarn, Type, Material, Fiber 1, Fiber 2, Mixed, and Conductive Material. The dialog also has a close button (X) and a confirmation button (checkmark).

Article	Last Change
NE 40	12/14/2021 5:04:18 PM
M-36SRLC	12/2/2021 1:28:51 PM
NE 50	12/14/2021 8:50:33 PM

Properties

Article	NE 60
Yarn Count	60Ne
Fancy Yarn	Off
Type	Compact
Material	Pure
Fiber 1	CO - Cotton
Fiber 2	None
Mixed	100.0
Conductive Material	No

Копирование настроек из Артикул → Будет создана новый артикул с заданным именем.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Loepfe
Production
Last 1000 km

DATA

Dashboard

Monitoring

Quality

SETTINGS

Article

Group

Machine

Planning table

SERVICE

Diagnosis

System

Setup

Settings > Article > NE 60 > Overview

NSLT

Clearing On

Splice

Clearing On

NSLT Cluster

Clearing On

Obs. Length 15 m

Faults 6

Foreign Matter

Clearing Dark On

Clearing Bright Off

Clearing Organic On

OffCount

Clearing On

Short Cluster

Clearing On

Obs. Length 12 m

Faults 8

Long Cluster

Clearing On

Obs. Length 15 m

Faults 8

Thin Cluster

Clearing On

Obs. Length 15 m

Faults 6

SFI/D

Clearing On

F Cluster

F Cluster Dark

Clearing Off

Obs. Length 80 m

Faults 1

F Cluster Bright

Clearing Off

Obs. Length 80 m

Faults 1

OffLimit Alarms

Class Alarms

IPI Alarms

Off Standard Bobbins

Core

Properties

Article	NE 60
Type	Compact
Material	Pure
Yarn Count	60 Ne

Offline

 Foreman

14-12-2021

21:08:35

v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

M-36SRLC	NE 50	
NE 40	NE 60	

Импортировать настройки с USB → Выбрать опцию и подтвердить создание артикула.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe software interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search bar, and a 'Production Last 1000 km' indicator. Below this is a sidebar menu with categories: DATA (Dashboard, Monitoring, Quality), SETTINGS (Article, Group, Machine, Planning table), and SERVICE (Diagnosis, System, Setup). The main area shows a table of articles with columns: Article, Type, Count, Material, Last Change, and Active in group. A modal dialog titled 'Add article' is open, listing four options: 'Enter Article Settings', 'Use Yarn Parameter for Setting Proposal', 'Copy Settings from an Article', and 'Import Settings from USB' (which is checked). A green checkmark icon is visible in the bottom right of the dialog. The background table shows articles like M-36SRLC, NE 40, NE 50, and NE 60. The bottom status bar shows the current article 'NE 40' and the system version 'v6.0.72.32850-rc d05b2a097-Release'.

Article	Type	Count	Material	Last Change	Active in group
M-36SRLC	Compact	36 Ne	Pure	02-12-2021 13:28:51	2
NE 40	Compact			12-2021 17:04:18	
NE 50	Compact			2-2021 20:50:33	
NE 60	Compact			2-2021 21:08:28	

Импортировать настройки с USB → Отобразятся артикулы, доступные на USB, выберите артикул и нажмите кнопку загрузки для его импорта.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Loeefe Production Last 1000 km

DATA

- Dashboard
- Monitoring
- Quality

SETTINGS

- Article**
- Group
- Machine
- Planning table

SERVICE

- Diagnosis
- System
- Setup

Import Settings Article

Settings Article

Article	Machine Name	Export Date
M-36SRLC	MC 27	11/26/2021 11:46:15 AM
M-36SRLC-RWG	MC 1	11/29/2021 11:53:21 AM
M-42SRLC (1)	MC 1	11/29/2021 11:53:23 AM
72S POLY	MC 6	11/30/2021 10:47:56 AM
50S POLY	MC 6	11/30/2021 10:47:57 AM
65S POLY	MC 6	11/30/2021 10:47:57 AM
54S POLY	MC 6	11/30/2021 10:47:57 AM
M-36SRLC	MC 22	12/2/2021 11:07:19 AM
30SVLC	MC 22	12/2/2021 11:07:22 AM

Properties

- Article: NE 42
- Yarn Count: 71.1Nm
- Fancy Yarn: Off
- Type: Compact
- Material: Pure
- Fiber 1: CO - Cotton
- Fiber 2: None
- Mixed: 100.0
- Conductive Material: No

Offline

Foreman

14-12-2021 21:19:32
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

M-36SRLC NE 50
NE 40 NE 60

Loepfe

Production
Last 1000 km
🔒
🌐
?

DATA

Dashboard

Monitoring

Quality

SETTINGS

Article

Group

Machine

Planning table

SERVICE

Diagnosis

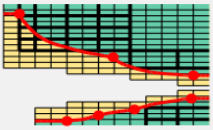
System

Setup

Settings > Article > NE 42 > Overview

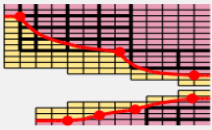
NSLT

Clearing On



Splice

Clearing On



NSLT Cluster

Nep Cluster

Clearing On

Obs. Length 12 m

Faults 6

Short Cluster

Clearing On

Obs. Length 12 m

Faults 4

Long Cluster

Clearing On

Obs. Length 12 m

Faults 8

Thin Cluster

Clearing On

Obs. Length 12 m

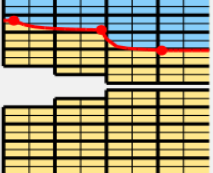
Faults 4

Foreign Matter

Clearing Dark On

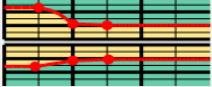
Clearing Bright Off

Clearing Organic On



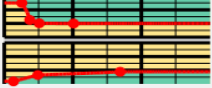
OffCount

Clearing On



SFI/D

Clearing On



F Cluster

F Cluster Dark

Clearing Off

Obs. Length 80 m

Faults 1

F Cluster Bright

Clearing Off

Obs. Length 80 m

Faults 1

OffLimit Alarms

Class Alarms

IPI Alarms

Off Standard Bobbins

Core

Properties

Article	NE 42
Type	Compact
Material	Pure
Yarn Count	42 Ne

←

M-36SRC

NE 42

NE 60

→

←

NE 40

NE 50

→

📷

🖨️

🔑

✎️

✅

❌

⏪

▶️

🏠

Offline

👤

Foreman

14-12-2021

21:20:53

v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

Группа состоит из диапазона шпинделя, назначенного артикула, типа ТЗ и других специальных настроек.

Создание группы осуществляется в меню Группы

1. Нажмите + (добавить), для создания новой группы
2. Существует 2 варианта создания новой группы
 - a. Создать новую группу
 - b. Копировать из группы..
3. Выбрать подходящий вариант

Создание новой группы → Группа отобразится с заводскими настройками по умолчанию, и пользователю необходимо определить параметры группы.

ПРАВДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe control interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search field, and a status indicator for 'Production Last 1000 km'. Below this, a breadcrumb trail shows 'Settings > Group > G2 > List'. A table lists group parameters:

No.	First	Last	TK	Status	Lot Name	Article	Dia Diff	Last Change
G2	1	72	DMFP	Production		M-36SRLC	-1%	14-12-2021 15:23:54

A modal dialog titled 'Add group' is open in the center. It contains two options:

- Create new group
- Copy from group:

The dialog has a close button (X) in the top right and a confirmation button (checkmark) in the bottom right. The background interface is dimmed. On the right side, there is a vertical toolbar with various icons for camera, print, play, stop, add, and subtract. At the bottom right, there is a status area showing 'Offline', 'Foreman', and the date/time '14-12-2021 21:23:29' along with version information: 'v6.0.72.32850-rc d05b2a097-Release'. The bottom status bar shows 'G2 (1-72)'.

Определить диапазон шпинделя группы, тип измерительной головки, партию и артикул.

Мокрый сращиватель → При использовании мокрого сращивателя эта функция должна быть включена. Она предотвращает ложные срезы сращивания, вызванные емкостным датчиком. Аналогично для F-очистки во время сращивания, так как вода может изменить оттенок волокон и вызвать ложный FF-отрез..

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe control interface for a spinning group. The top navigation bar includes the Loepfe logo, a search field, and a 'Production Last 1000 km' indicator. The main content area is divided into several sections:

- Settings Group:** Includes fields for First Spindle (1), Last Spindle (72), Sensing Head Type (DMFP), Lot Name, and Article (M-36SRLC).
- Settings Optional:** Includes fields for Drum Pulse Length (12.3mm), Reduction Fine Adjust (0%), Reduction Cone Change (0%), Bunch Monitoring (On), Threshold Static Yarn Signal (40%), Threshold Dynamic Yarn Signal (25%), Fine Adjust Mode (Continuous), Suction after Adjust (On), TK Display Mode (Class), Drift Limit Fine Adjust Continuous (Off), Drum Wrap Detection Mode (Off), and Cuts before bobbin change (Off).
- Data Acquisition:** Includes a field for Window Length (1000 km).
- Reset Data:** A section with a refresh icon and the text 'Resets the production data of this group!'.
- Splice Settings:** Includes fields for Repetitive Splice Removal (On), Splice Check Length (25cm), F clearing during Splice (On), and **Wet Splicer (Off)**, which is highlighted with a red box.

The left sidebar contains navigation options: DATA (Dashboard, Monitoring, Quality), SETTINGS (Article, Group, Machine, Planning table), and SERVICE (Diagnosis, System, Setup). The right sidebar includes icons for camera, printer, key, pencil, checkmark, and cross, along with 'Offline' and 'Foreman' status indicators. The bottom status bar shows 'G2 (1-72)', the Loepfe logo, and the date/time '14-12-2021 21:26:50' with version information 'v6.0.72.32850-rc d05b2a097-Release'.

Копирование из группы → Групповая настройка выделенной группы будет скопирована в новую группу.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe software interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search bar, and several utility icons including a warning sign, a filter icon labeled 'Production Last 1000 km', a lock, a globe, and a help icon. Below the navigation bar is a breadcrumb trail: 'Settings > Group > G2 > List'. The main area contains a table with the following columns: 'No.', 'First', 'Last', 'TK', 'Status', 'Lot', 'Article', 'D Health', and 'Last Change'. Two rows are visible: G1 (1, 10, DMFP, Production, 30S VL, -1%, 01-04-2021 12:26:03) and G2 (11, 20, DMFP, Defined, NE 40, -, 15-07-2021 12:02:46). A dialog box titled 'Add group' is open in the center, featuring two options: 'Create new group' (unchecked) and 'Copy from group:' (checked) with a text input field containing the value '1'. A green checkmark icon is visible in the bottom right corner of the dialog. On the right side of the interface, there is a vertical toolbar with various icons for camera, print, play, stop, add, and delete, along with status indicators for 'Online', 'Service', and a clock showing '15-07-2021 12:03:09' and version 'v6.0.57.29993'. At the bottom, a group selection bar shows 'G1 (1-10)' and 'G2 (11-20)', with 'G2 (11-20)' selected.

No.	First	Last	TK	Status	Lot	Article	D Health	Last Change
G1	1	10	DMFP	Production		30S VL	-1%	01-04-2021 12:26:03
G2	11	20	DMFP	Defined		NE 40	-	15-07-2021 12:02:46

Запуск группы → Запуск группы. В PRISMA нет пилотных шпинделей. Все шпиндели, назначенные группе, будут настроены.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

The screenshot displays the Loepfe PRISMA software interface. At the top, there is a navigation bar with the Loepfe logo, a search field, and a 'Production Last 1000 km' filter. Below this is a breadcrumb trail: Settings > Group > G2 > List. The main area features a table with columns: No., First, Last, TK, Status, Lot Name, Article, Dia Diff, and Last Change. A single row is visible with the following data: No. G2, First 1, Last 72, TK DMFP, Status Stopped, Lot Name M-36SRLC, Article -, Dia Diff -, and Last Change 14-12-2021 21:32:02. A modal dialog box titled 'Start Group' is open in the center, asking 'Start production?' with a green checkmark button at the bottom right. On the right side of the interface, a vertical toolbar contains several icons. A red box highlights a play button icon, with a red arrow pointing to it and a label 'Start Button'.

No.	First	Last	TK	Status	Lot Name	Article	Dia Diff	Last Change
G2	1	72	DMFP	Stopped	M-36SRLC	-	-	14-12-2021 21:32:02

Start Group

Start production?

Start Button

Запуск группы → После запуска группы измерительная головка отобразит на дисплее надпись "Ad". Теперь можно запускать шпиндели один за другим с новой "свежей" и хорошей шпулей.



Данные Контроля и Классификации

Данные контроля → Эти данные аналогичны данным ZENIT+. Здесь разрезы SFI классифицируются как SFI/D и короткий SFI/D. Неисправности, обнаруженные на расстоянии 10 м, учитываются в коротких SFI/D, а неисправности, обнаруженные на расстоянии более 10 м, учитываются в SFI/D.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

Production
Last 1000 km

DATA

Dashboard

Monitoring

Quality

SETTINGS

Article

Group

Machine

Planning table

SERVICE

Diagnosis

System

Setup

Data \ Monitoring \ G2 (M-36SRLC) \ Overview

Cuts

Total Cuts	585
D Cut	397
F Cuts	138
P Cuts	50

NSLT

Nep Cuts	16
Short Cuts	253
Long Cuts	47
Thin Cuts	33

OffCount

Missing Core Cuts	0
OffCenter Core Cut	0
OffCount Cuts +	5
OffCount Cuts -	5
Short OffCount Cuts +	10
Short OffCount Cuts -	0

NSLT Cluster

Nep Cluster Cuts	0
Short Cluster Cuts	2
Long Cluster Cuts	1
Thin Cluster Cuts	6

Bad Bobbin

Total Cuts	1
------------	---

Splice

Splices	993
Splice Cuts	7
Splice Repetitions	18

Foreign Matter

F Cuts Dark	90
F Cuts Bright	0
F Cuts Organic	48
F Cluster Cuts Dark	0
F Cluster Cuts Bright	0
OffColor Cuts Dark	0
OffColor Cuts Bright	0

Special

Bunch Cuts	0
Upper Yarn Cuts	0
Yarn Breaks	23
Total Bobbin Changes	395
Knife Jam	0

Alarms

NSLT	0
Neps	0
Short	0
Long	0
Thin	0
Max. Surface Cuts	0
OffCount	2
Short OffCount	0
Nep Cluster	0
Short Cluster	0
Long Cluster	0
Thin Cluster	1
SFI/D	0
Short SFI/D	0
Foreign Matter	0
F Organic	0
F Cluster	0
OffColor	0
P	0
Missing Core	0
OffCenter Core	0
Max. Cuts	0

Bad Bobbin Alarms

Bad Bobbin Count Thick	1
Bad Bobbin Count Thin	0
Bad Bobbin Color Dark	0
Bad Bobbin Color Bright	0

OffLimit Alarm

Total	0
-------	---

Class Alarm

Total	0
-------	---

IPI Alarms

Total	0
Total (Spindles)	0

SFI/D

Total Cuts	19
SFI/D Cuts +	17
SFI/D Cuts -	0
Short SFI/D Cuts +	1
Short SFI/D Cuts -	1

Length

Wound Length	1000.0 km
--------------	-----------

Last Cut

-	-
---	---

Offline

Foreman

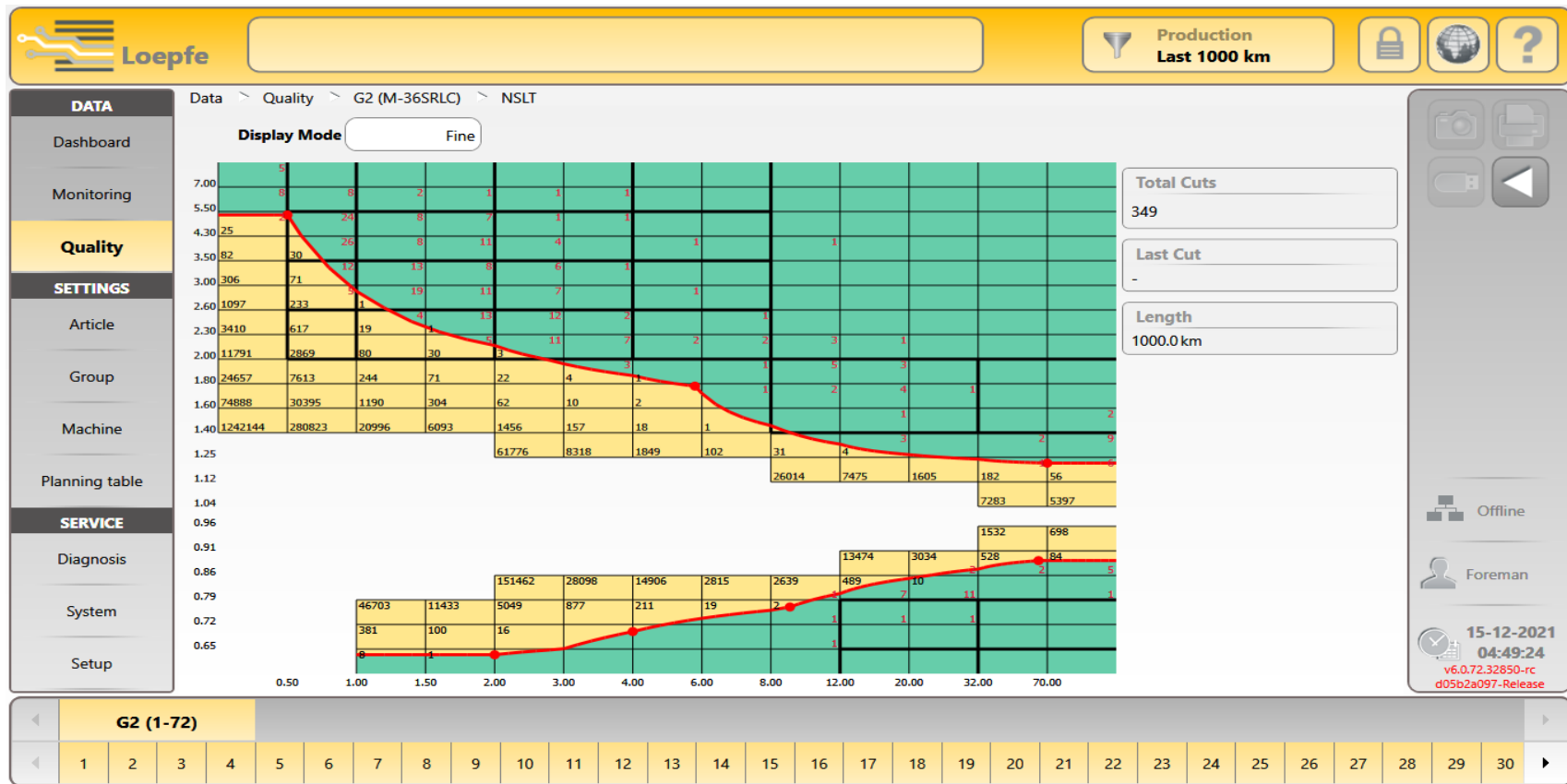
14-12-2021
21:39:53
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

G2 (1-72)

<	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	>
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---

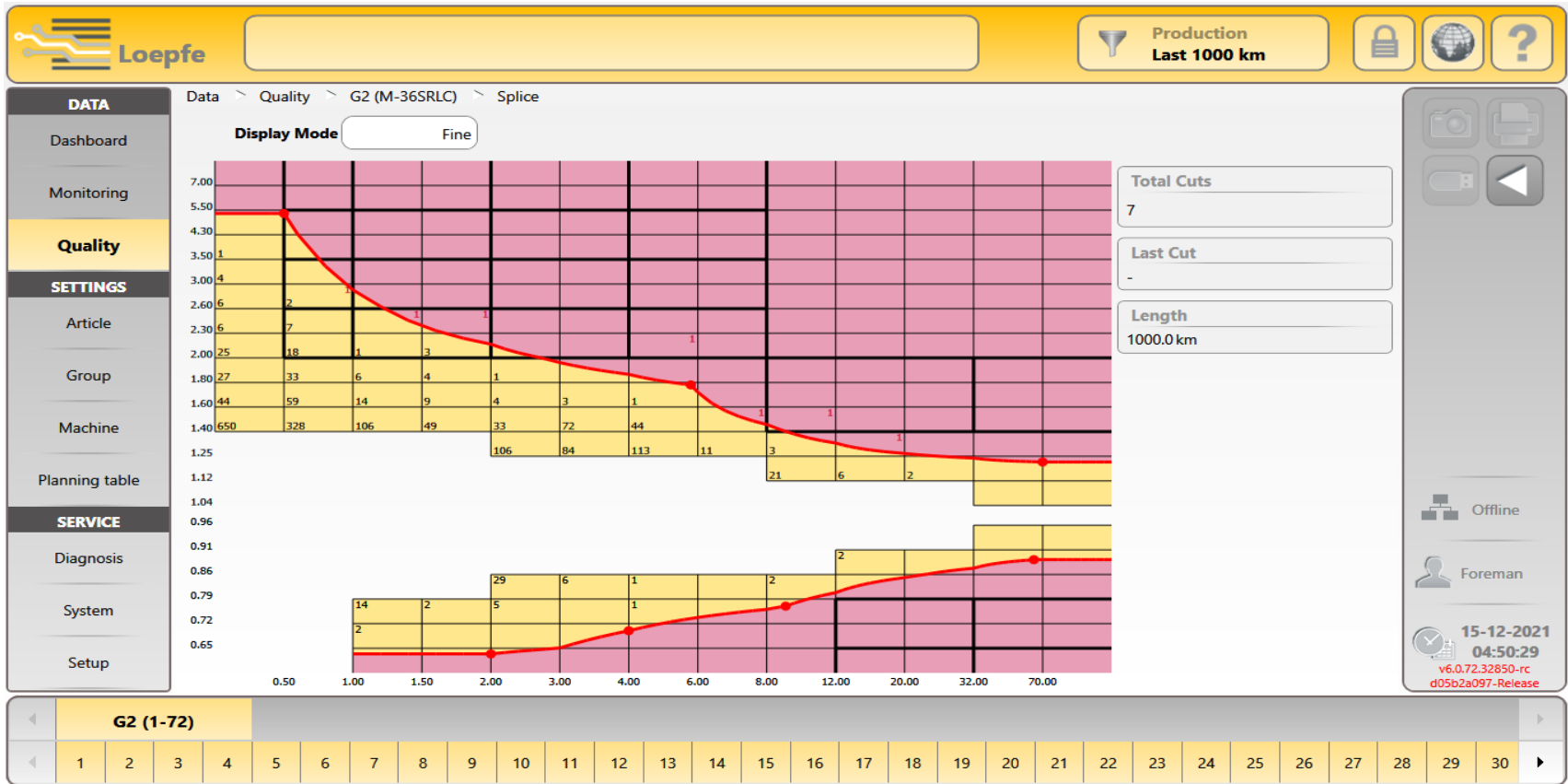
Данные класса → Prisma имеет 207 классов. Все неисправности хорошо классифицированы в области классификации. Ни один из неисправностей не классифицирован вне классификации.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



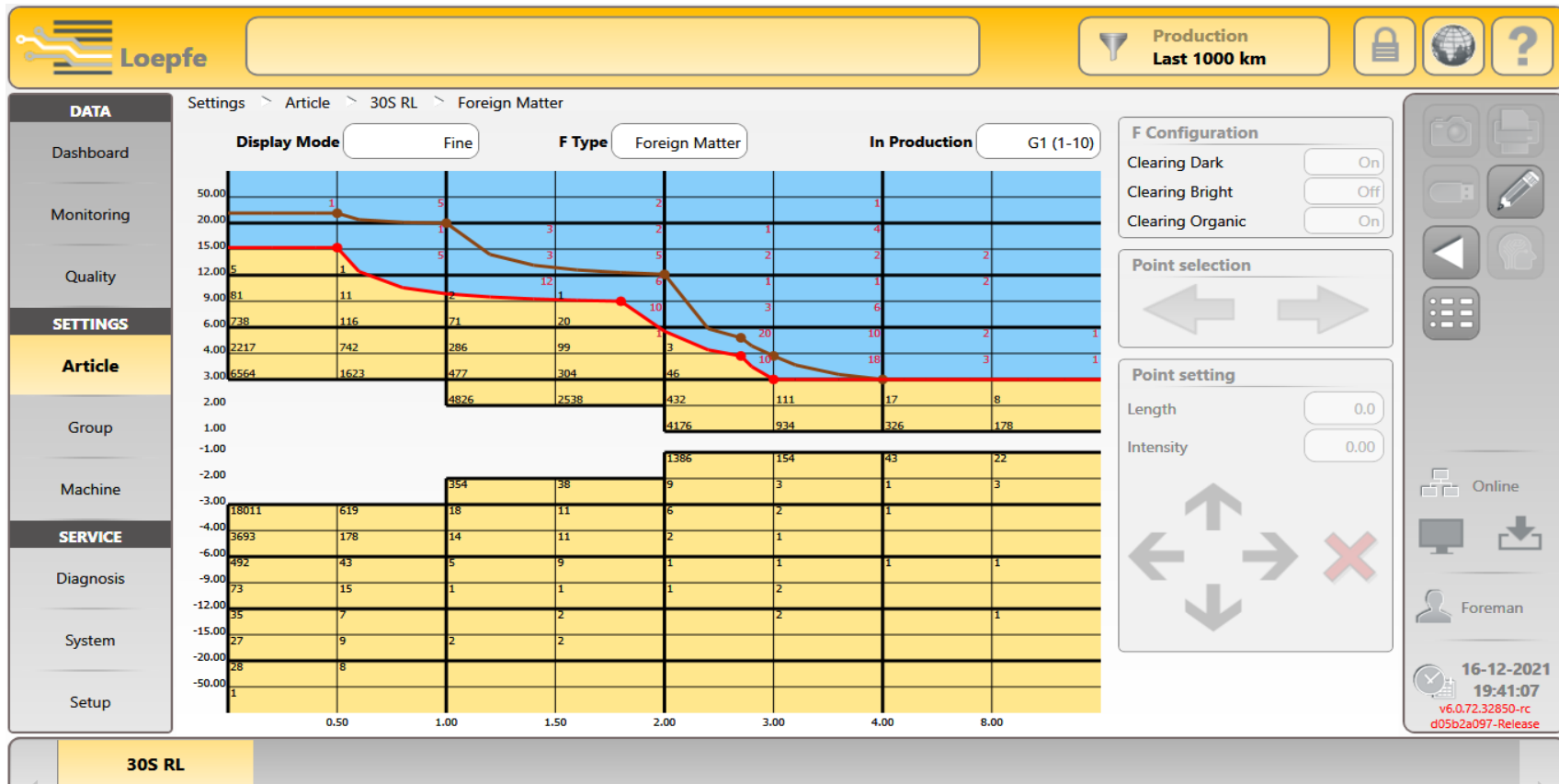
Данные класса сращивания → Такое же количество классов добавляется и для класса сращивания.

ПРАДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



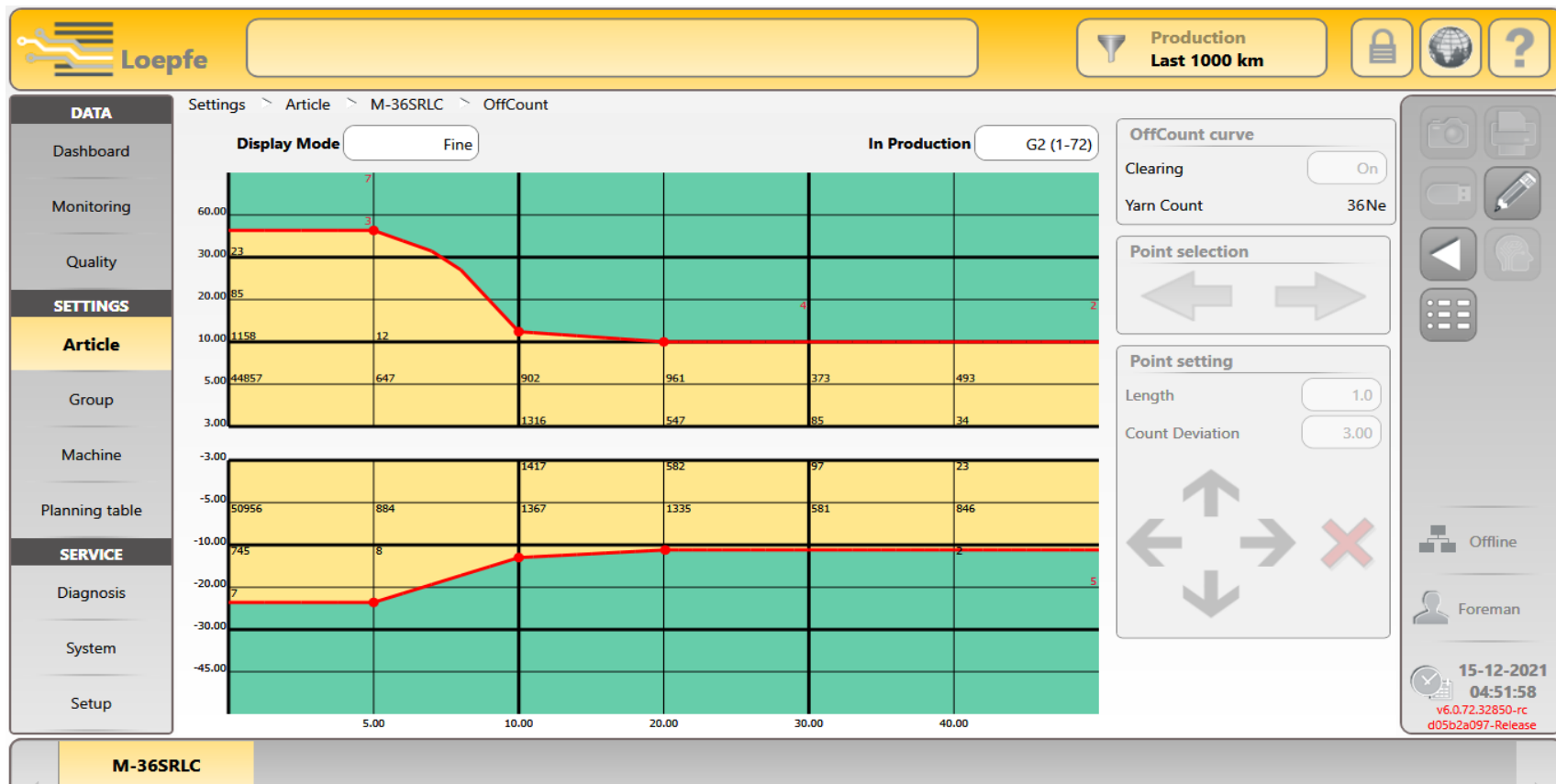
FF Класс → Prisma имеет 74 класса FF для каждого Темного и Светлого. Дополнительные классы добавлены для классов I, R и O. Эти классы классифицируются как IO, RO и OO.

ПРАВДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ



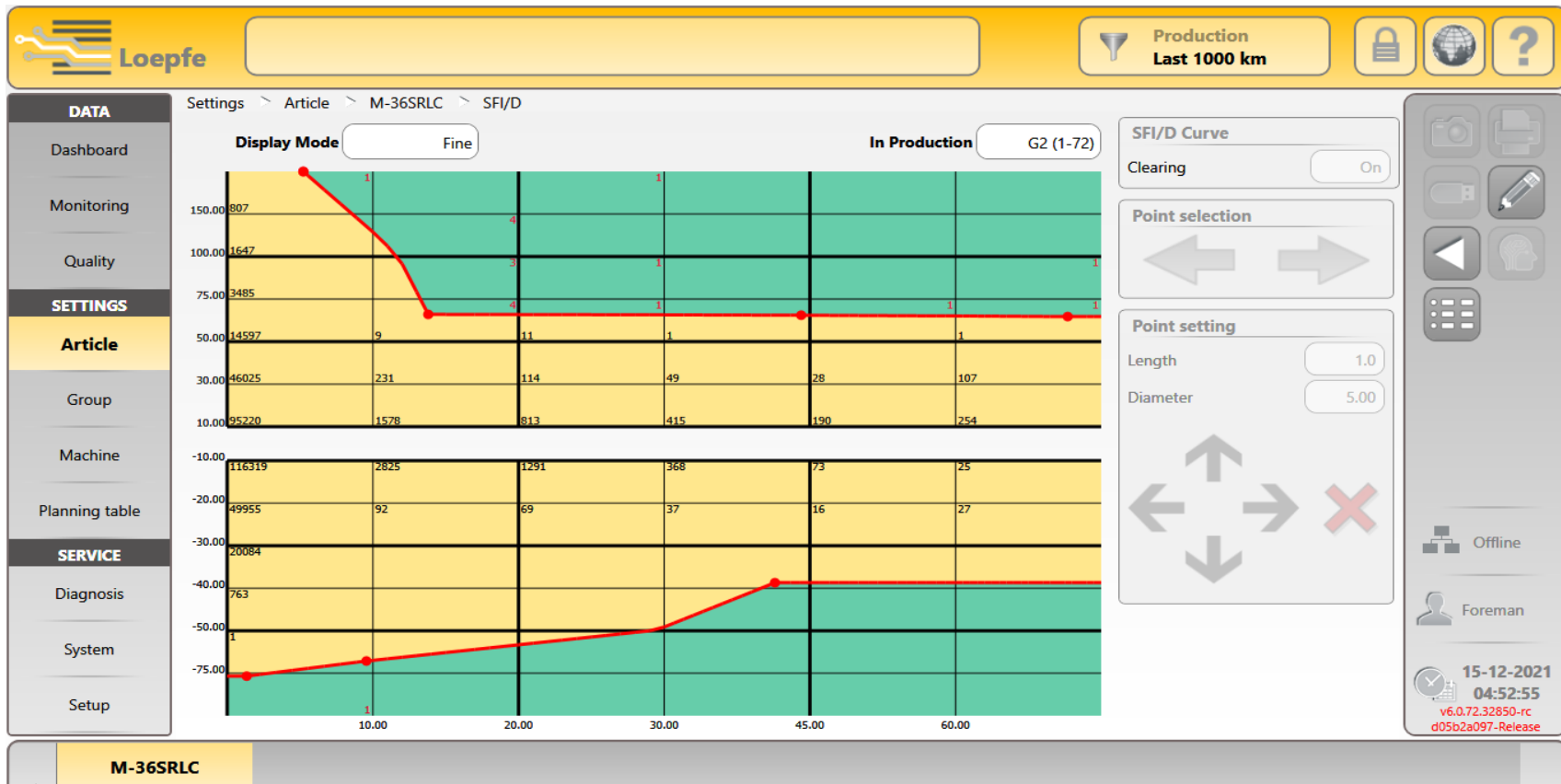
Счетный канал → Классификация счетных каналов доступна в настройках Артикула. Сбои, классифицированные на расстоянии до 10 м, классифицируются как короткие отрезки, а свыше 10 м - как отрезки, не входящие в счет.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ




Канал SFI → Классификация каналов SFI доступна в настройках Артикула. Разломы, классифицированные в пределах 10 м, классифицируются как короткие SFI/D разрезы, а разрезы свыше 10 м - как SFI/D разрезы.

ПРЯДИЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ






Последний Срез / Режим Тестирования / Классификация

Последний Срез → Последние 20 срезов можно увидеть для отдельных веретен с указанием класса, длины (мм) и интенсивности. В случае F-резов также отображается цветовой тон обнаруженного дефекта пряжи.



Production
Last 1000 km

DATA

Dashboard

Monitoring

Quality

SETTINGS

Article

Group

Machine

Planning table

SERVICE

Diagnosis





System


Setup


Service > Diagnosis > TK10 > Last Cut


Last Cut

Time	Cut	Class	Length	Intensity
15:11:41	Spindle	NoClass	-1	-1
15:11:39	Runout/Yarnbreak	NoClass	0	0
15:10:58	S Cut	A4.2	0.60cm	7.05
15:10:02	S Cut	A3.2	0.80cm	5.24
15:09:42	Spindle	NoClass	-1	-1
15:09:40	Runout/Yarnbreak	NoClass	0	0
15:09:05	P	o1.4	1.60cm	20
15:08:19	F Cut Organic	D-I3.1	1.20cm	14.40
15:07:43	S Cut	C3.1	2.20cm	3.84
15:07:09	Spindle	NoClass	-1	-1
15:07:07	Runout/Yarnbreak	NoClass	0	0
15:05:57	S Cut	C2.2	2.60cm	3.19
15:04:58	Spindle	NoClass	-1	-1
15:04:56	Runout/Yarnbreak	NoClass	0	0
15:04:47	L Cut	E.1	12.00cm	2.02
15:04:29	F Dark	D-R1.4	4.00cm	4.10
15:03:51	F Dark	D-I2.4	2.00cm	11.10

 Offline

 Foreman

 15-12-2021
04:54:46
v6.0.72.32850-rc
d05b2a097-Release

1 3 5 7 9 11 13 15 17 19 21 23 25 27 29 31 33 35 37 39 41 43 45 47 49 51 53 55 57 59

2 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28 30 32 34 36 38 40 42 44 46 48 50 52 54 56 58 60

Режим Тестирования → В режиме Сервис/Диагностика/Тест находится функция, которая останавливает шпиндель в случае любого вида разреза, который задан для проверки. На скриншоте ниже показано, например, как проверить срезы NSL Splice, короткие срезы класса B1.1 и B1.3, а также инородные волокна класса I1.4 и R1.2.

The screenshot displays the Loepfe software interface in Test Mode. The top navigation bar includes the Loepfe logo, a search bar, and a 'Production Last 1000 km' indicator. The left sidebar contains menu items for DATA, SETTINGS, SERVICE, and Diagnosis (highlighted). The main panel is titled 'Test Mode' and includes a 'Timeout setting (min)' of 60 and a 'Cut Types' section with various checkboxes. The 'NSLT' chart shows a red line graph on a grid with green and yellow background bands. The 'Foreign Matter' chart shows a red line graph on a grid with blue and yellow background bands. A right-hand toolbar contains icons for camera, print, zoom, and status indicators (checkmark, cross, copy, back). The bottom status bar shows a grid of numbers 1-10, the Loepfe logo, and system information: 'Offline', 'Foreman', '15-12-2021 05:15:02', and version 'v6.0.72.32850-rc 005b2a097-Release'.

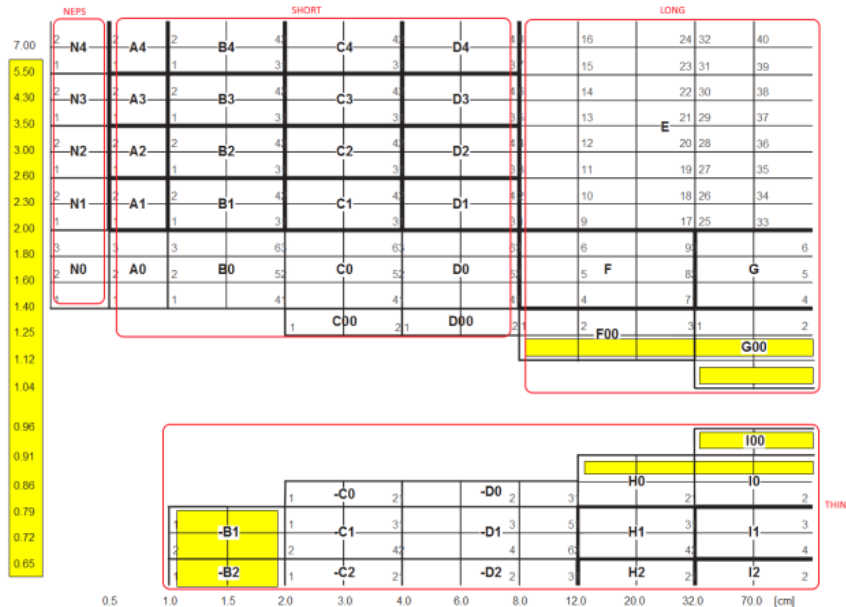
Режим Тестирования → Далее необходимо выбрать диапазон веретен и тайм-аут. После подтверждения выбранные веретена будут работать в тестовом режиме, и будут блокироваться для проверки после каждого выбранного типа разреза, в то время как на дисплее ТК будет мигать альтернативная классификация неисправности пряжи и приблизительная длина неисправности от конца пряжи в метрах (обычно около 0,4). Ниже на панели номеров веретен можно узнать, какие веретена находятся в режиме тестирования, с помощью подчеркивания. Также обратите внимание, что существует установленный временной интервал, когда тестовый режим автоматически отключается.

The screenshot displays the Loeffe software interface in 'Test Mode'. The top navigation bar shows 'Production Last 1000 km'. The main interface is divided into several sections:

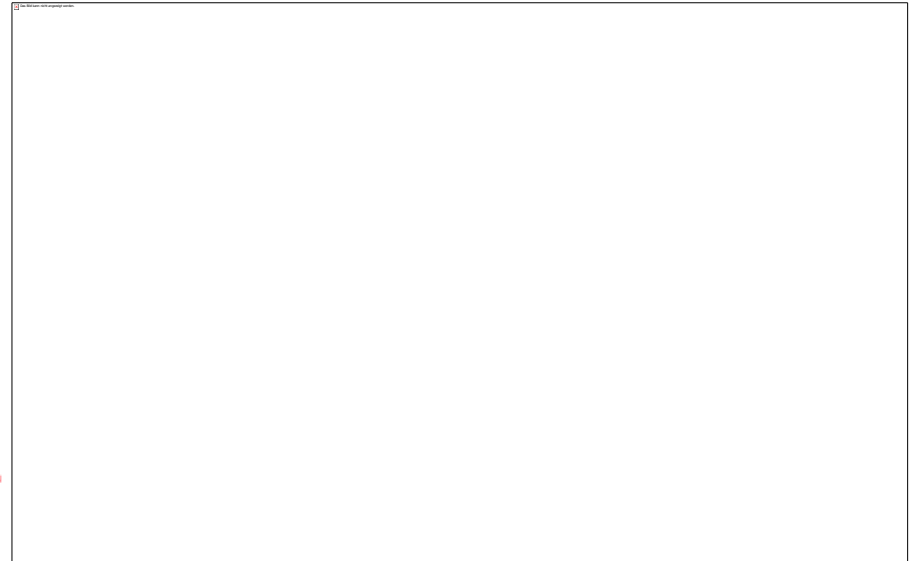
- Left Sidebar:** Contains navigation tabs for DATA, Monitoring, Quality, SETTINGS, Article, Group, Machine, SERVICE, Diagnosis, System, and Setup.
- Main Panel:**
 - Service / Diagnosis / TK1 / Test Mode:** Shows 'Test Mode' with a 'Timeout (min)' field set to '16-12-2021 20:50' (circled in red).
 - Cut Types:** A list of various cut types with checkboxes, including N Cut, S Cut, L Cut, T Cut, N Splice Cut, S Splice Cut, L Splice Cut, T Splice Cut, OffCount +, OffCount -, Short OffCount +, Short OffCount -, Nep Cluster, Short Cluster, Long Cluster, Thin Cluster, F Dark, F Bright, F Cut Organic, F Cluster Dark, F Cluster Bright, P, Bunch, Upper Yarn, System, SF/D Cuts +, SF/D Cuts -, Short SF/D Cuts +, Short SF/D Cuts -, and Drum Wrap Cut/Event.
 - NSLT:** A graph showing spindle status over time.
 - Foreign Matter:** A graph showing foreign matter levels over time.
- Bottom Panel:** A grid of spindle numbers (1-10) with numbers 1, 3, 5, 7, 9 in the first row and 2, 4, 6, 8, 10 in the second row (circled in red).
- Right Panel:** Contains control icons and a status area showing '16-12-2021 19:50:59' and 'H6.072.30350-r 00502a097-Release'.

Классификация NSLT →. YM Prisma предлагает дополнительные классы тонкости (выделены желтым цветом) и опции настройки, что помогает оператору выполнять настройки без компромиссов. YM Prisma классифицирует все дефекты пряжи NSLT, не существует неклассифицированных срезов, как в предыдущих очистительных системах

YM Prisma



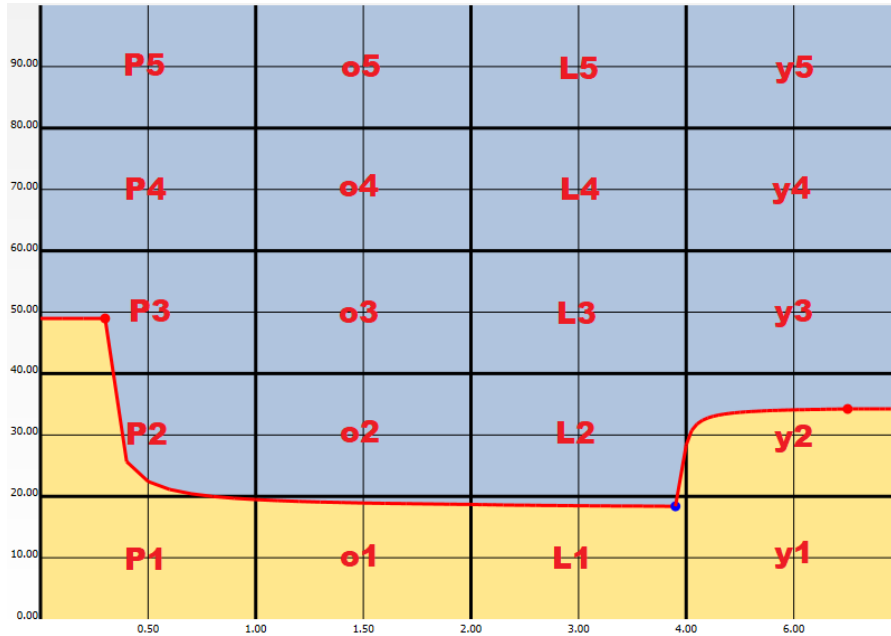
YM Zenit+



Матрица примесей отображает классы SIRO 0-4, где S - самые короткие разломы 0-10 мм, а O - самые длинные разломы 40-128 мм, и 0-4 по шкале интенсивности, где самый низкий - 0, а самый высокий - 4. Верхняя половина матрицы - D - темные разломы, нижняя половина - B - яркие разломы.

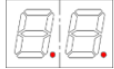
50.00	.2	D-S4	.4	.2	D-I4	.4	.2	D-R4	.4	.2	D-O4	.4			
20.00	.1		.3	.1		.3	.1		.3	.1		.3			
15.00	.2	D-S3	.4	.2	D-I3	.4	.2	D-R3	.4	.2	D-O3	.4			
12.00	.1		.3	.1		.3	.1		.3	.1		.3			
9.00	.2	D-S2	.4	.2	D-I2	.4	.2	D-R2	.4	.2	D-O2	.4			
6.00	.1		.3	.1		.3	.1		.3	.1		.3			
4.00	.2	D-S1	.4	.2	D-I1	.4	.2	D-R1	.4	.2	D-O1	.4			
3.00	.1		.3	.1		.3	.1		.3	.1		.3			
2.00			.2	D-I0	.4	.2		D-R0	.4	.2		D-O0	.4		
1.00							.1			.3	.1		.3		
-1.00															
-2.00							.2	B-R0	.4	.2		B-O0	.4		
-3.00			.1	B-I0	.3	.1			.3	.1			.3		
-4.00	.2	B-S1	.4	.2	B-I1	.4	.2	B-R1	.4	.2	B-O1	.4			
-6.00	.1		.3	.1		.3	.1		.3	.1		.3			
-9.00	.2	B-S2	.4	.2	B-I2	.4	.2	B-R2	.4	.2	B-O2	.4			
-12.00	.1		.3	.1		.3	.1		.3	.1		.3			
-15.00	.2	B-S3	.4	.2	B-I3	.4	.2	B-R3	.4	.2	B-O3	.4			
-20.00	.1		.3	.1		.3	.1		.3	.1		.3			
-50.00	.2	B-S4	.4	.2	B-I4	.4	.2	B-R4	.4	.2	B-O4	.4			
	.1		.3	.1		.3	.1		.3	.1		.3			
			0.50		1.00		1.50		2.00		3.00		4.00		8.00

Матрица полипропилена отображает классы **POLY** 1-5, где P - самые короткие разломы 0-10 мм, а Y - самые длинные разломы 40-80 мм, и интенсивность трибоэлектрического заряда в классе 1-5, где 1 - наименьшая, а 5 - наибольшая интенсивность нарушения.



Определение Индикатора Измерительной Головки

Общее Состояние Очистителя



Yarn runs
Diameter difference $\pm 5\%$

Out of Reset (Start Up)

Zeroing (ECR)

Wait for parameter spindle

Wait for parameter central unit (LZE)

Spindle Locked, Group not started

Adjust

Doffing

Update Firmware

Срезы

For all cuts: In case of Textile Alarm → Display is blinking (on/off) with last cut!



Bunch

Upper Yarn

Drum Wrap Cut

Drum Wrap Event

NLST Срезы с режимом отображения ТК: Тип (по умолчанию)



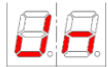
Joint short curve cut or
joint short class cut



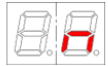
Joint long curve cut or
joint long class cut



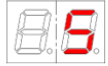
Joint thin curve cut
joint thin class cut



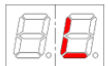
Joint nep curve cut or
joint nep class cut



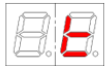
Nep curve cut or
nep class cut



Short curve cut
short class cut



Long curve cut or
long class cut



Thin curve cut or
thin class cut

NLST Срезы с режимом отображения ТК: Класс (Подробный)



N0 – N4



A0 – A4



B0 – B4

with Dot in 1st Digit for B1 & B2: thin



C0 – C4; C00

with Dot in 1st Digit for C0 – C2: thin



D0 – D4, D00

with Dot in 1st Digit for D0 – D2: thin



E



F; F00

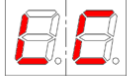


G; G00



H0 – H1

Прочие D срезы



Nep – Cluster

Short – Cluster

Long – Cluster

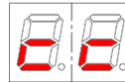
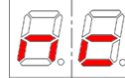
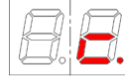
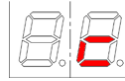
Thin – Cluster

without dot: Short Count +

with dot: Short Count -

without dot: Off Count +

with dot: Off Count -



without dot: SFID Short +

with dot: SFID Short -

SFID +

SFID -

Missing Core

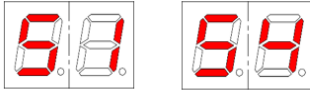
Offcentric Core

F Срезы с режимом отображения ТК: Тип (по умолчанию)

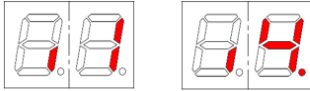


Cut by F-Sensor
 without Dot: Dark
 with Dot in 2nd Digit: Bright
 with Dot in 1st Digit: Organic

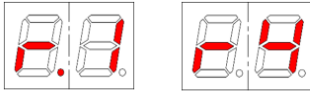
F Cuts with TK Display Mode: Class (Detailed)



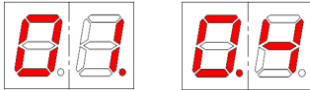
S1 – S4
 without Dot: Dark
 with Dot in 2nd Digit: Bright
 with Dot in 1st Digit: Organic



I1 – I4
 without Dot: Dark
 with Dot in 2nd Digit: Bright
 with Dot in 1st Digit: Organic

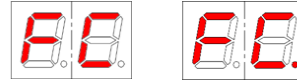


R1 – R4
 without Dot: Dark
 with Dot in 2nd Digit: Bright
 with Dot in 1st Digit: Organic



O1 – O4
 without Dot: Dark
 with Dot in 2nd Digit: Bright
 with Dot in 1st Digit: Organic

Другие F срезы



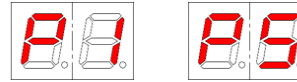
F – Cluster
 without Dot: Dark
 with Dot in 2nd Digit: Bright

P Cuts with TK Display Mode: Type (Default)

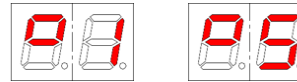


Cut by P-Sensor

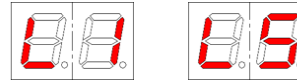
P Cuts with TK Display Mode: Class (Detailed)



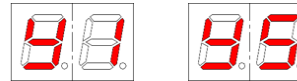
P1 – P5



o1 – o5



L1 – L5



y1 – y5

Системные срезы



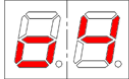
Cut request SPC



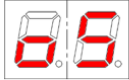
Zeroing Error



Cut User (button pushed)



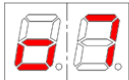
F brightness regulator limit



Adjust Cut



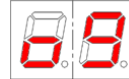
Cut failed (Cut Monitoring)



M range regulator limit



Adjust failed



TK configuration changed by LZE



Spindle power fail



Internal Firmware Error

LZE срабатывание отключения / предупреждения



Class Alarm Cut



Off Limit Alarm Cut



IPI Alarm Cut



Данная презентация является собственностью компании Loepfe Brothers Ltd. и строго конфиденциальна. Она содержит информацию, предназначенную только для лица, которому она представлена или передана. Данный документ не предназначен для распространения.

Получателю запрещается копировать, воспроизводить или распространять данную конфиденциальную информацию, полностью или частично, без письменного согласия компании Loepfe.

Loepfe оставляет за собой право изменять, дополнять или удалять часть или всю информацию, представленную в данной презентации, без предварительного уведомления.

Макет, графика и другое содержание данной презентации защищены законом об авторском праве и не должны воспроизводиться или использоваться без письменного разрешения Loepfe.



Loepfe