



Istruzioni di servizio

WeftMaster® CUT-iT

Loepfe Brothers Ltd.
Kastellstrasse 10
8623 Wetzikon / Svizzera

Telefono +41 43 488 11 11
Fax +41 43 488 11 00
E-Mail service@loepfe.com
Internet www.loepfe.com

Titolo del documento: WeftMaster CUT-iT Istruzioni di servizio

Edizione linguistica: Italiano

Con riserva di modifiche tecniche

Il presente manuale è protetto dall'esclusività del diritto d'autore.

Senza l'esplicito consenso scritto della Loepfe Brothers Ltd. è vietato trasmettere a terzi il presente manuale, eseguirne riproduzioni di qualunque tipo e forma – anche se si tratta di estratti – e utilizzarne e/o comunicarne il contenuto, tranne che per scopi interni.

WeftMaster è un marchio registrato della Loepfe Brothers Ltd. in Svizzera e/o in altri Paesi.

© 2019 Loepfe Brothers Ltd., Svizzera

Indice

1	Informazioni generali	7
1.1	Relativamente a questo documento	7
1.2	Validità	7
1.3	Caratteristiche progettuali	7
2	Sicurezza	8
2.1	Indicazioni di sicurezza e avvertenze di pericolo	8
2.1.1	Spiegazione dei simboli	8
2.2	Utilizzo conforme	9
2.3	Gruppo di destinatari	10
2.3.1	Personale qualificato	10
2.4	Prescrizioni generali di sicurezza	10
2.5	Concetto di sicurezza	11
2.5.1	Misure di prevenzione incendi	12
2.5.2	Precauzioni di sicurezza durante l'uso delle termoforbici	13
3	Prodotto e funzione	14
3.1	Descrizione del prodotto	14
3.1.1	Strumento di controllo	14
3.2	Elenco materiale di fornitura	15
4	Comando	16
4.1	Elementi di comando	16
4.2	Tasti di funzione	17
4.3	Funzioni di base	17
4.3.1	Messa in funzione dell'apparecchio	17
4.3.2	Spegnere l'apparecchio	19
4.3.3	Riavvio dell'apparecchio	19
4.3.4	Modalità dei flussi di corrente	19
4.3.5	Modalità Test	20
4.3.6	Selezionare un programma	21
4.3.7	Regolazione del flusso della corrente	22
4.4	Funzioni estese	24
4.4.1	Impostazioni del sistema	24
4.4.2	Impostazione del contrasto del display	25
5	Rimedi in caso di disfunzioni	26
5.1	Avvertenze	26
5.2	Messaggi di errore	27
6	Smaltimento	28
6.1	Rifiuti speciali	28

1 Informazioni generali

1.1 Relativamente a questo documento

Prima di mettere in esercizio l'apparecchio leggere completamente il presente manuale e conservarlo nella vicinanze dell'apparecchio in modo che sia facilmente accessibile.



In caso che nel funzionamento ci dovessero essere punti non perfettamente chiari, non esitare a mettersi in contatto con il proprio fornitore!

1.2 Validità

Questo documento è valido per:
WeftMaster CUT-iT

1.3 Caratteristiche progettuali

Diversi elementi nel presente manuale hanno caratteristiche di design.

Caratteristiche progettuali

- ✓ Presupposti
 - 1. Intervento
 - ⇒ Risultato intermedio
 - ⇒ Risultato

- Lista
-

«Termine del menù»

Percorso di navigazione

Didascalia

Riferimento [▶ 7]

2 Sicurezza

2.1 Indicazioni di sicurezza e avvertenze di pericolo

Le indicazioni di sicurezza e le avvertenze di pericolo hanno il compito di richiamare l'attenzione su rischi residui e sono contrassegnate da simboli e avvertenze che stanno a indicare la portata del pericolo.

	<p style="text-align: center;"> PERICOLO</p> <p>Indica un'imminente situazione di pericolo che può essere mortale o provocare lesioni gravi.</p>
	<p style="text-align: center;"> AVVERTENZA</p> <p>Indica una possibile situazione di pericolo che può essere mortale o provocare lesioni gravi</p>
	<p style="text-align: center;"> ATTENZIONE</p> <p>Indica una possibile situazione di pericolo che può comportare lesioni minori o lievi.</p>
	<p style="text-align: center;">SEGNALAZIONE</p> <p>Indica una possibile situazione di pericolo che può comportare danni materiali.</p>

2.1.1 Spiegazione dei simboli

Segnaletica di avvertimento



Segnale di avvertimento generale



Avvertimento di tensione elettrica



Avvertimento di superficie surriscaldata

Cartelli di obbligo



Scollegare prima della manutenzione o riparazione (Staccare l'alimentazione elettrica)



Messa a terra obbligatoria prima dell'uso

Simbolo di smaltimento



Rifiuti speciali, sostanze problematiche (raccolta separata di apparecchiature elettriche ed elettroniche)

Icona per informazioni



L'icona mette in evidenza ulteriori informazioni per l'operatore.

2.2

Utilizzo conforme

L'apparecchio è previsto esclusivamente per il taglio e la fusione delle cimose di tessuti termofusibili (tessuti sintetici o misti) su telai. In modo particolare per il taglio e la fusione di cimose oppure per il taglio del tessuto in teli.

Si considera utilizzo non conforme ogni altro tipo di uso o impiego che non dovesse rientrare nella specificazione della casa costruttrice. La Loepfe Brothers Ltd. respinge ogni responsabilità per danni provocati da utilizzo non conforme.



L'apparecchio non è adatto per l'impiego nella lavorazione di fili non termofusibili come il puro cotone, la pura viscosa o la pura lana vergine!

2.3 Gruppo di destinatari

L'apparecchio WeftMaster CUT-iT può essere utilizzato esclusivamente da personale operatore esperto autorizzato. Si considera autorizzato il personale qualificato quando questi soddisfa tutti i requisiti previsti in materia di formazione professionale e di conoscenze e sia stato esplicitamente autorizzato a svolgere il compito specifico.

2.3.1 Personale qualificato

La casa costruttrice dell'apparecchio WeftMaster CUT-iT definisce il personale qualificato come segue:

- **«Operatore» e «Assistente»**
 - Persona qualificata e addestrata per operare con l'apparecchio WeftMaster CUT-iT.
 - Ha letto e capito le prescrizioni di sicurezza.
- **«Elettricista aziendale / Tecnico del montaggio»**
 - È un operatore qualificato e addestrato per ogni tipo di controlli di sicurezza e per le direttive relative all'installazione, la manutenzione e il servizio.
 - Responsabile per l'installazione e la manutenzione dell'apparecchio WeftMaster CUT-iT.
 - Ha letto e capito le prescrizioni di sicurezza.
- **«Tecnico addetto al servizio»**
 - È un dipendente della Loepfe qualificato e addestrato per la manutenzione e l'assistenza dell'apparecchio o un operatore che sia stato esplicitamente autorizzato dalla Gebrüder Loepfe a farlo.

2.4 Prescrizioni generali di sicurezza

- Attenersi scrupolosamente a tutte le istruzioni di sicurezza e d'uso.
- Conservare la completa documentazione in modo che sia disponibile per ogni esigenza futura.
- Osservare tutte le avvertenze riportate sull'apparecchio e nella documentazione del telaio in cui questo apparecchio si trova installato o sottoposto a manutenzione.
- L'installazione dell'apparecchio WeftMaster CUT-iT e delle termoforbici può essere eseguita esclusivamente da un **«Elettricista aziendale / Tecnico del montaggio »** oppure **«Tecnico addetto al servizio»**.
- Prima di mettere in esercizio il telaio, accertarsi che tutte le coperture siano chiuse e che siano stati applicati tutti i pannelli di protezione.
- Si considera utilizzo non conforme (vedere Utilizzo conforme [▶ 9]) ogni altro tipo di uso o utilizzazione che non dovesse rientrare nelle specificazioni della casa costruttrice. In questo caso non può essere garantita la protezione fornita implicitamente dall'apparecchio.

2.5 Concetto di sicurezza

Questo capitolo riguarda il concetto di sicurezza dell'apparecchio volto a evitare ogni pericolo di incidenti a danno di persone e danni materiali.

1 Tasto "Fermata di emergenza"



Premendo il tasto Fermata di emergenza del telaio, si interrompe il funzionamento sia del telaio che dell'apparecchio WeftMaster CUT-iT

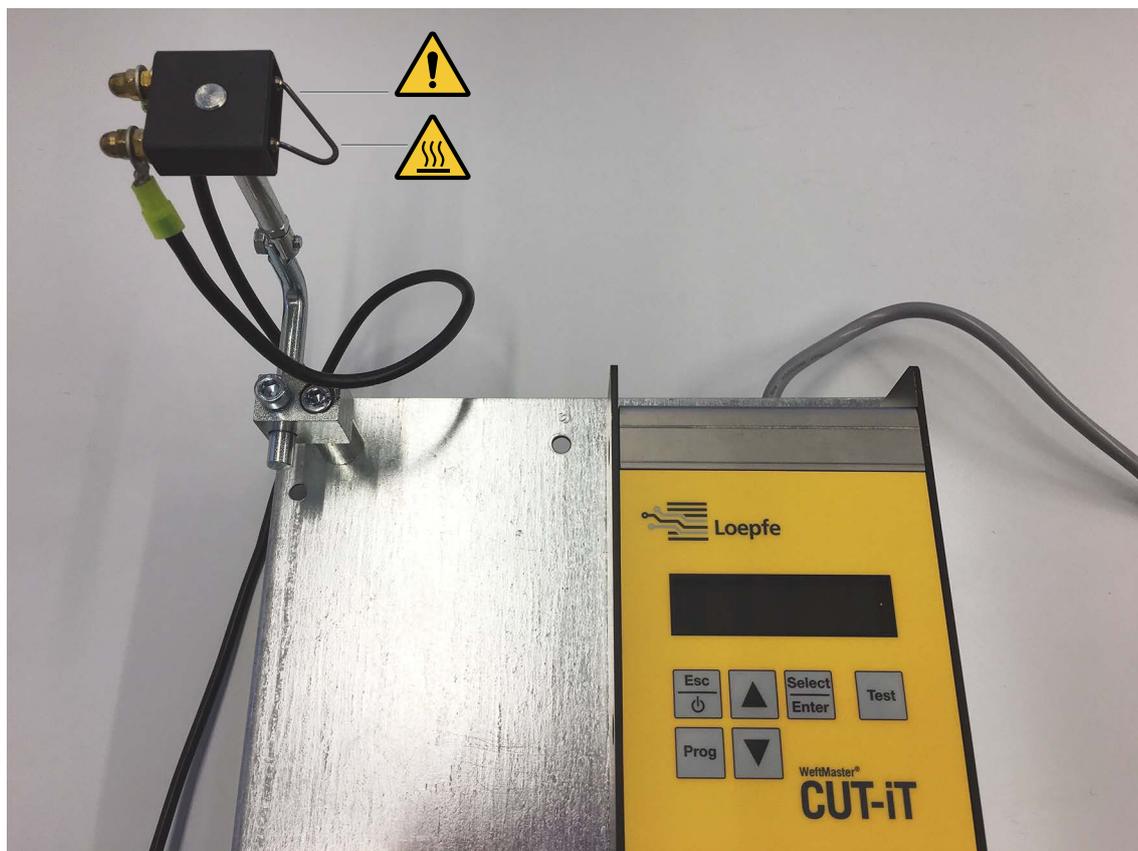
- L'apparecchio deve essere installato in modo tale che, premendo il tasto Fermata di emergenza si interrompe l'alimentazione della corrente!

 PERICOLO	
	<p>Pericolo dovuto a scossa elettrica</p> <p>Il contatto con componenti portatori di tensione e collegamenti elettrici può causare lesioni gravi o morte.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ L'installazione e la manutenzione dell'apparecchio devono essere eseguite esclusivamente da un «Elettricista aziendale / Tecnico del montaggio» oppure da un «Tecnico addetto al servizio». ▶ Prima di aprire, modificare o espandere il sistema, spegnere l'interruttore principale della macchina da tessere sulla quale si trova installata l'apparecchio di controllo ▶ Prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione o riparazione, staccare l'apparecchio dalla rete elettrica. ▶ Prima di avviare il sistema, chiudere tutte le coperture dei dispositivi.

2.5.1 Misure di prevenzione incendi

 AVVERTENZA	
	<p>Pericolo d'incendio dovuto a termoforbici surriscaldate</p> <p>In caso di mancato rispetto delle seguenti misure sussiste il rischio di incendio e quindi anche di lesioni.</p> <ul style="list-style-type: none">▶ Installazione, impostazione e utilizzo dell'apparecchio WeftMaster CUT-iT solo a opera di personale specializzato.▶ Impostare il più basso possibile la temperatura di funzionamento e di riposo del filo da taglio a caldo.▶ È importante eseguire con la massima cura l'eliminazione della polvere e le operazioni di pulizia dei telai che sono collegati con un apparecchio WeftMaster CUT-iT.▶ Non operare senza adeguate protezioni su telai dotati di un apparecchio WeftMaster CUT-iT.▶ Non posare mai oggetti su o sopra la termoforbice.▶ Tenere sempre pronti mezzi di estinzione adeguati per l'eventualità di un incendio.

2.5.2 Precauzioni di sicurezza durante l'uso delle termoforbici



Strumento di controllo e termoforbice

	⚠ AVVERTENZA
	<p>Pericolo d'incendio in caso di uso improprio</p> <p>Utilizzando l'apparecchio WeftMaster CUT-iT con fili non termofusibili come il puro cotone, la pura viscosa o la pura lana vergine sussiste il rischio di incendio e quindi anche di lesioni.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Lavorare esclusivamente prodotti tessili termofusibili (tessuti sintetici o tessuti misti).
	⚠ ATTENZIONE
	<p>Pericolo di ustioni a causa di superfici surriscaldate.</p> <p>Toccare i fili da taglio termico può causare ustioni considerevoli.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Evitare assolutamente di toccare i fili da taglio termico surriscaldati.

3 Prodotto e funzione

3.1 Descrizione del prodotto

L'apparecchio è previsto per il taglio e la fusione delle cimose di tessuti termofusibili (tessuti sintetici o tessuti misti) prodotti sui telai. In modo particolare per il taglio e la fusione di cimose oppure per il taglio del tessuto in teli.

L'apparecchio può essere dotato di diverse termoforbici. La selezione delle termoforbici dipende dalla lavorazione del materiale tessile, dalla velocità del trasporto del materiale e anche dalla densità di trama e densità ordito.

3.1.1 Strumento di controllo

Lo strumento di controllo distribuisce la corrente elettrica attraverso i fili da taglio a caldo delle termoforbici che si trovano installate sul telaio. Il flusso di corrente dipende in questo caso dal fatto se il telaio è fermo o è in movimento.



Strumento di controllo WeftMaster CUT-iT

- 1 Display
- 2 Tasti di funzione

Le 4 diverse modalità dei flussi di corrente

Modalità	Descrizione
Modalità Off	La corrente di uscita è disattivata. Visualizzazione su display: « POWER OFF » (disattivato)
Modalità Standby	La fase in cui il telaio è fermo. Durante questa fase, la corrente predefinita scorre nei fili da taglio a caldo. In questo modo si raggiunge un'ottimale temperatura di partenza per la continuazione del funzionamento della macchina. Visualizzazione su display: « Standby » (modo attesa)
Modalità Boost	La fase di avviamento del telaio. Durante questa fase la corrente predefinita scorre nei fili da taglio a caldo. Questa corrente riscalda i fili da taglio a caldo portandoli al più presto alla temperatura di esercizio. Visualizzazione su display: « Boost » (corrente di avviamento)
Modalità Run	La fase in cui il telaio è in funzione. Durante questa fase la corrente predefinita scorre attraverso i fili da taglio a caldo. Visualizzazione su display: « Run » (corrente di avviamento)

L'apparecchio WeftMaster CUT-iT ferma il telaio nei casi che seguono



- Si interrompe l'alimentazione elettrica.
- Si rileva un errore di sistema.
- Non si trova collegato nessun filo da taglio a caldo.
- Si è rotto un filo da taglio a caldo (difetto).
- È interrotto il collegamento di un filo di connessione.
- L'apparecchio WeftMaster CUT-iT si riavvia.

3.2 Elenco materiale di fornitura

Nell'elenco materiale di fornitura sono compresi i seguenti componenti:

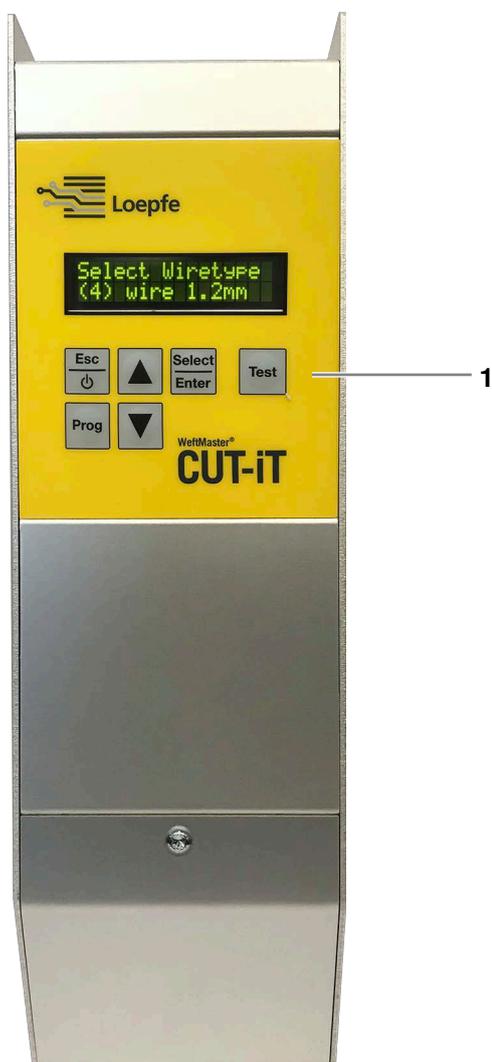
- 1 strumento di controllo WeftMaster CUT-iT

Opzioni

- Termoforbici, a seconda delle specifiche esigenze:
 - 1 termoforbice F ceramica
 - 1 termoforbice R ceramica (corta)
 - 1 termoforbice R ceramica (lunga)
 - 1 termoforbice FL ceramica
 - 1 termoforbice F acciaio
 - 1 termoforbice F acciaio con piede
- Unità di alimentazione 24 V DC
- Parti supplementari secondo il catalogo ricambi

4 Comando

4.1 Elementi di comando



Elementi di comando

- 1 Tasti di funzione

4.2 Tasti di funzione

Tasto	Premere il tasto	Premere il tasto per tre secondi
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Accendere l'apparecchio ■ Uscire senza modifiche ■ Cancellare il messaggio di errore 	Spegnere l'apparecchio
	Confermare	Modalità di impostazione (regolare il flusso di corrente per «Run» e «Standby»)
	Selezionare un programma	
	Scorrere verso l'alto	Visualizzare valori di misura interni
	Scorrere verso il basso	Ripristinare le impostazioni del programma selezionato sui valori standard
	Modo operativo di prova	

4.3 Funzioni di base

4.3.1 Messa in funzione dell'apparecchio

1. Collegare l'apparecchio con l'alimentazione elettrica.
 - ⇒ Durante il processo di messa in avvio si visualizzano i seguenti messaggi di stato rispettivamente per la durata di 1 secondo.
 - ⇒ Visualizzazione su display: «Starting Up» (Avvio)



Starting UP

- ⇒ Visualizzazione su display: «Versione: X.X» (Versione software)



Loepfe CUT-iT
Version: 2.5

- ⇒ Visualizzazione su display: «Board type» (tipo di scheda)



Loepfe CUT-iT
High Current

- ⇒ Visualizzazione su display: «Relay type» (tipo di relè)

Loepfe CUT-iT
Relay type: 0

- ⇒ Visualizzazione su display: «**Address: X #Slaves: X**» (Indirizzo Master/Slave) utilizzando solo 1 unità: Indirizzo (Master) = 0 e quantità Slaves = 0

Loepfe CUT-iT
Add: 0 #Slaves: 0

- ⇒ oppure
- ⇒ Visualizzazione su display: «**Address: X #Slaves: X**» (Indirizzo Master/Slave) utilizzando Master e Slave: Indirizzo (Master) = 0 e quantità Slaves p. es. 2 (a seconda della quantità degli Slaves utilizzati)

Loepfe CUT-iT
Add: 0 #Slaves: 2

- ⇒ oppure
- ⇒ Visualizzazione su display: «**Address: X**» (Indirizzo Slave) utilizzando lo strumento di controllo in funzione di Slave: Indirizzo (Slave) = p. es. 2

Loepfe CUT-iT
Add: 2

- ⇒ Visualizzazione su display: «**Wiretype**» (tipo di filo da taglio a caldo)

Loepfe CUT-iT
Wire: 3 => 1.0 mm

- ⇒ Visualizzazione su display: «**Standby**» (modo attesa)

P:1 Standby
Current: 5.8A

- ⇒ L'apparecchio è pronto per l'uso.

4.3.2 Spegnere l'apparecchio



Non può essere utilizzato come tasto di fermata di emergenza.

- Nonostante l'apparecchio WeftMaster CUT-iT sia spento:
 - Il relè di emergenza (relè di uscita) è attivo.
 - Il telaio non è fermo.
 - Nell'apparecchio vi è ancora presenza di corrente.

✓ L'apparecchio è collegato alla rete elettrica.



1. Premere il tasto per 3 secondi.

⇒ Visualizzazione su display: «**POWER OFF**» (disattivato)



⇒ La corrente di uscita è disattivata.

4.3.3 Riavvio dell'apparecchio

✓ L'apparecchio è collegato alla rete elettrica.



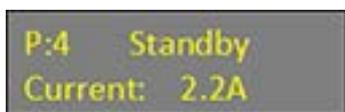
1. Premere.

⇒ Durante il processo di messa in avvio si visualizzano i seguenti messaggi di stato rispettivamente per la durata di 1 secondo (vedere Messa in funzione dell'apparecchio [▶ 17])

4.3.4 Modalità dei flussi di corrente

Visualizzazione su display (esempio)

- 1.a riga
 - «**P:4**» Si visualizza il numero del programma.
 - «**Standby**» Si visualizza la modalità dei flussi di corrente.
- 2.a riga
 - «**Current: 2.2A**» Si visualizza la corrente di uscita:

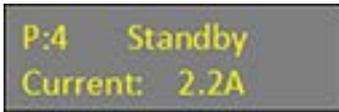


Modalità

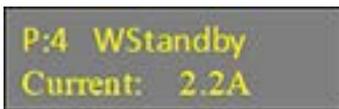
Vi sono 4 diverse modalità di flussi di corrente:

- «Standby» (modo attesa)
 - La modalità «**Standby-Modus**» indica la fase in cui il telaio è fermo. Durante questa fase, la corrente predefinita scorre nei fili da taglio a caldo.

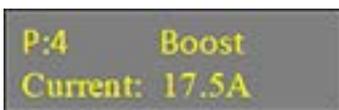
In questo modo si raggiunge un'ottimale temperatura di partenza per la continuazione del funzionamento della macchina.



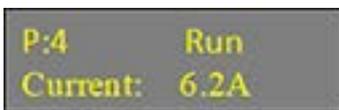
- «WStandby» (tempo minimo di attesa)
 - L'apparecchio WeftMaster CUT-iT è programmato con un tempo minimo di attesa in modo da permettere il raffreddamento dei fili da taglio a caldo quando il telaio si ferma.
 - In caso di mancato rispetto di questo tempo minimo di attesa e se il «comando Run» arriva troppo in fretta dopo una precedente corsa, durante la fase di tempo predefinita la corrente passa alla «**Modalità WStandby**» ritardando lo stato di riposo Standby. Questo tempo minimo di attesa si imposta nel parametro di sistema 87 (con 0 come valore standard).



- «Boost» (corrente di avviamento)
 - La «**modalità Boost**» indica la fase di avviamento del telaio. La corrente predefinita scorre attraverso fili da taglio a caldo durante una fase di tempo limitata.
 - Questa corrente riscalda i fili da taglio a caldo portandoli al più presto alla temperatura di esercizio.



- «Run» (corrente di avviamento)
 - La «**modalità Run**» indica lo stato della fase in cui il telaio si trova in funzionamento. Durante questa fase la corrente predefinita scorre attraverso i fili da taglio a caldo.



4.3.5

Modalità Test

- ✓ Il telaio è fermo.
 - ✓ L'apparecchio WeftMaster CUT-iT si trova nella modalità di attesa Standby.
1.  Premere entro un tempo massimo di 1 minuto (Tempo massimo di prova modificabile nel parametro di sistema 85)
 - ⇒ Durante la fase in cui il tasto è premuto, l'apparecchio WeftMaster CUT-iT passa nella modalità di avvio Run.

4.3.6 Selezionare un programma

Nella memoria del sistema possono essere salvati 10 programmi (Numeri dei programmi 1–10).

- Ogni programma contiene i valori relativi al flusso di corrente per la modalità di attesa Standby e per la modalità di avvio Run relativa al tipo di fili da taglio a caldo indicato e selezionato.



Quando si sostituisce un tipo di filo da taglio a caldo è indispensabile impostare un nuovo valore.



Un programma può essere selezionato soltanto quando il telaio è fermo.

✓ Il telaio è fermo.

1.  Premere.
 2.   Premere al fine di selezionare il programma richiesto.
 3.  Premere al fine di confermare il programma richiesto.
- ⇒ Il programma selezionato è attivo.

Select program
P: 1



Un programma può essere selezionato soltanto quando il telaio è fermo.

✓ Il telaio è in funzione.

1.  Premere.
- ⇒ Si visualizza il seguente messaggio di errore:

Warning
- NOT POSSIBLE !

4.3.7 Regolazione del flusso della corrente

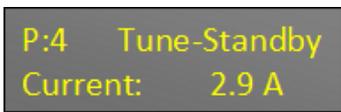


Se durante la fase di modifica di un'impostazione si preme  , si interrompe il processo e si abbandona la modalità di impostazione senza salvare in memoria la modifica.

Flusso della corrente Standby a macchina ferma

✓ Il telaio è fermo.

1.  Premere il tasto per 3 secondi.
⇒ Visualizzazione su display: «**Tune-Standby**» (Impostazione nella modalità di attesa Standby)



2.   Premere per selezionare l'impostazione richiesta.
3. Se entro 10 secondi non si preme nessun tasto:
⇒ si abbandona la modalità di impostazione senza salvare in memoria la modifica.
4.  Premere per confermare l'impostazione richiesta.
⇒ Visualizzazione su display: «**Execute**» (Eseguire)



⇒ L'impostazione è salvata in memoria.

Flusso della corrente Run a macchina ferma

✓ Il telaio è fermo.

1.  Premere il tasto per 3 secondi.
⇒ Visualizzazione su display: «**Tune-Standby**» (Impostazione nella modalità di attesa Standby)



2.  Premere per passare alle impostazioni della « **modalità Run** ».
⇒ Visualizzazione su display: «**Tune-Run Current**» (Impostazione del flusso della corrente nella modalità Run)



3.  Premere per confermare il processo.
⇒ Visualizzazione su display: «**Tune-Run**» (Impostazione nella modalità Run)



4.   Premere per selezionare l'impostazione richiesta.
5. Se entro 10 secondi non si preme nessun tasto:
⇒ si abbandona la modalità di impostazione senza salvare in memoria la modifica.
6.  Premere per confermare l'impostazione richiesta.
⇒ Visualizzazione su display: «**Execute**» (Eeguire)



⇒ L'impostazione è salvata in memoria.

Flusso della corrente Run a macchina in funzione

Quando il telaio si trova in fase di esercizio è possibile impostare soltanto il flusso della corrente Run.

✓ Il telaio si trova in fase di esercizio.

1.  Premere il tasto per 3 secondi.
⇒ Visualizzazione su display: «**Tune-Run**» (Impostazione nella modalità Run)



2.   Premere per selezionare l'impostazione richiesta.
3. Se entro 10 secondi non si preme nessun tasto:
⇒ si abbandona la modalità di impostazione senza salvare in memoria la modifica.
4.  Premere per confermare il flusso di corrente richiesta.
⇒ Visualizzazione su display: «**Execute**» (Eeguire)



⇒ L'impostazione è salvata in memoria.

4.4 Funzioni estese

4.4.1 Impostazioni del sistema

È possibile visualizzare le seguenti impostazioni del sistema:

- «**Standby current**» Flusso della corrente per la modalità di attesa Standby
- «**Run current**» Flusso della corrente per la modalità Run
- «**Boost current**» Flusso della corrente per la modalità Boost
- «**Boost time**» Tempo per la modalità di aumento Boost
- «**Internal values**» Valori interni
- «**Supply voltage**» Tensione di alimentazione
- «**Output voltage**» Tensione d'uscita
- «**Set value of current source A**» Impostare il valore della fonte di energia elettrica A
- «**Actual output current of current source A**» Attuale valore di uscita della fonte di energia elettrica A
- «**Set value of current source B**» Impostare il valore della fonte di energia elettrica B
- «**Actual output current of current source B**» Attuale valore di uscita della fonte di energia elettrica B
- «**Output load resistance**» Resistenza di carico in uscita

Visualizzazione delle impostazioni del sistema

1.  Premere il tasto per 3 secondi.
⇒ Visualizzazione su display: «**Internal values**» Si visualizza il valore interno (Temperatura).



2.  Premere per visualizzare gli ulteriori valori interni.
⇒ Si visualizzano gli ulteriori valori interni.
3. Premere un tasto qualunque.
⇒ WeftMaster CUT-iT torna indietro nella «modalità Standby».

4.4.2 Impostazione del contrasto del display



Questa impostazione può essere inizializzata soltanto durante il processo di messa in funzione!



Se durante la fase di modifica di un'impostazione si preme , si interrompe il processo e si abbandona la modalità di impostazione senza salvare in memoria la modifica.

✓ L'apparecchio è collegato alla rete elettrica.

1.  Premere.
⇒ Il processo di messa in funzione è in corso.
2.  Premere nel corso del processo di messa in funzione.
⇒ Visualizzazione su display: «**Contrast up / Down**» (Contrasto più alto / più basso)



3.   Premere al fine di selezionare l'impostazione richiesta.
4.  Premere per confermare l'impostazione richiesta.
⇒ Il contrasto del display è stato impostato.

5 Rimedi in caso di disfunzioni

5.1 Avvertenze

Si visualizza un messaggio di avvertimento per la durata di 3 secondi:

Avvertimen- to	Visualizzazione su display	Intervento
1	« NOT POSSIBLE! » L'operatore non ha nessuna possibilità di intervenire (p. es. selezionare un programma quando la macchina si trova nella fase di esercizio.)	Selezionare il programma nella fase in cui il telaio è fermo.
2	« BOOST LIMITED » Il flusso della corrente per la modalità Boost è limitata ad una potenza di uscita di max. 325 W.	Una volta raggiunto il limite della potenza di uscita Boost si prolunga il tempo per la modalità di aumento Boost.
3	« RUN LIMITED » Il flusso della corrente per la modalità Run è limitata ad una potenza di uscita di max. 125 W.	Il flusso della corrente per la modalità Run viene limitata.

5.2 Messaggi di errore

Errore	Visualizzazione su display / causa	Intervento
01	<p>«NO CUTTING WIRE SET»</p> <p>Nell'impostazione di base non è stato determinato nessun diametro del filo da taglio a caldo.</p>	<p>Incaricare un «Elettricista aziendale / Tecnico del montaggio» in modo da eseguire i seguenti interventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Determinare il diametro del filo da taglio a caldo.
04	<p>«STILL RUNNING»</p> <p>Il telaio non è fermo mentre si avvia l'apparecchio CUT-iT.</p>	<p>Fermare la macchina prima che l'apparecchio CUT-iT si avvii.</p>
07	<p>«HARDWARE POWER ERROR»</p> <p>Si interrompe l'alimentazione della corrente di uscita quando tensione d'ingresso si trova fuori dei valori limite (17 V–33 V) oppure la corrente di alimentazione di 24 V DC è troppo alta per via di un errore dell'hardware.</p>	<p>Incaricare un «Elettricista aziendale / Tecnico del montaggio» in modo da eseguire i seguenti interventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllare l'alimentazione della corrente.
10	<p>«NO CUTTING WIRE CONNECTED»</p> <p>Nessuna termoforbice si trova collegata oppure la termoforbice è difettosa.</p>	<p>Incaricare un «Elettricista aziendale / Tecnico del montaggio» in modo da eseguire i seguenti interventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Collegare la termoforbice ■ Sostituire la termoforbice ■ Riparare l'attacco
11	<p>«INPUT VOLTAGE TOO LOW»</p> <p>La tensione d'ingresso è troppo bassa.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ La tensione di alimentazione 24V è minore di 19V. 	<p>Incaricare un «Elettricista aziendale / Tecnico del montaggio» in modo da eseguire i seguenti interventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Controllare la tensione d'ingresso.
13	<p>«RUNS PRO 2 MIN»</p> <p>Troppi Runs / Stopp nel corso degli ultimi due minuti.</p>	<p>Aspettare e cancellare gli errori.</p>
14	<p>«MAX BOARD TEMP»</p> <p>La temperatura della scheda è troppo alta.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ La temperatura ambientale è troppo alta oppure il raffreddamento naturale dell'apparecchio CUT-iT non è sufficiente. 	
15	<p>«NO SLAVE(S)»</p> <p>L'apparecchio CUT-iT è impostato nella modalità Master/Slave però nella rete locale si rileva un numero minore di Slaves rispetto a quelli impostati.</p>	<p>Controllare la quantità degli Slaves impostati.</p>
16	<p>«NO MASTER»</p> <p>L'apparecchio CUT-iT è impostato nella modalità Master/Slave però nella rete locale non si rileva nessun Master.</p>	<p>Controllare la connessione Master/Slave.</p>

6 Smaltimento

6.1 Rifiuti speciali

Componenti elettronici



Insieme ai rifiuti domestici è vietato smaltire vecchie apparecchiature elettriche ed elettroniche e batterie.

Nel caso in cui in futuro sarà necessario smaltire questo prodotto, si prega di osservare quanto segue:

- Riciclare il prodotto esclusivamente in apposite strutture dedicate.
- Rivolgersi alle autorità locali o al rivenditore per informarsi sulle vigenti norme relative allo smaltimento dei rifiuti.



Loepfe Brothers Ltd.
8623 Wetzikon / Svizzera
Telefono +41 43 488 11 11
Fax +41 43 488 11 00
service@loepfe.com
www.loepfe.com