



# Notice d'instructions

## WeftMaster® CUT-iT



---

Loepfe Frères S.A.  
Kastellstrasse 10  
8623 Wetzikon / Suisse

Téléphone +41 43 488 11 11  
Fax +41 43 488 11 00  
E-mail [service@loepfe.com](mailto:service@loepfe.com)  
Internet [www.loepfe.com](http://www.loepfe.com)

Titre du document: WeftMaster CUT-iT Notice d'instructions

Langue: Français

Sous réserves de modifications techniques

La présente notice d'instructions est protégée par le droit de la propriété intellectuelle.

La cession de cette notice à un tiers, les reproductions de tout type et sous toute forme – y compris par extraits – ainsi que l'utilisation et/ou la communication du contenu, sauf pour usage interne, sont interdites sans autorisation écrite de la société Loepfe Frères S.A.

WeftMaster est une marque commerciale enregistrée de la société Loepfe Frères S.A. en Suisse et/ou dans d'autres pays.

© 2019 Loepfe Frères S.A., Suisse



# Table des matières

<b>1 Informations générales</b>	<b>7</b>
1.1 À propos de ce document	7
1.2 Validité	7
1.3 Caractéristiques de conception	7
<b>2 Sécurité</b>	<b>8</b>
2.1 Informations de sécurité et mises en garde	8
2.1.1 Explication des pictogrammes	8
2.2 Utilisation normale	9
2.3 Groupe cible	10
2.3.1 Personnel qualifié	10
2.4 Informations de sécurité générales	10
2.5 Concept de sécurité	11
2.5.1 Mesures de prévention contre les incendies	11
2.5.2 Mesures de sécurité lors de l'utilisation des ciseaux thermiques	12
<b>3 Produit et fonction</b>	<b>13</b>
3.1 Description du produit	13
3.1.1 Appareil de commande	13
3.2 Étendue de la livraison	14
<b>4 Maniement</b>	<b>15</b>
4.1 Éléments de commande	15
4.2 Touches de fonction	16
4.3 Fonctions de base	16
4.3.1 Mettre l'appareil en service	16
4.3.2 Mettre l'appareil hors tension	18
4.3.3 Remise en service de l'appareil	18
4.3.4 Modes de conduction du courant	18
4.3.5 Mode test	19
4.3.6 Sélectionner un programme	20
4.3.7 Réglage de l'intensité du courant	21
4.4 Fonctions avancées	23
4.4.1 Réglages système	23
4.4.2 Régler le contraste de l'écran	24
<b>5 Élimination des dérangements</b>	<b>25</b>
5.1 Avertissements	25
5.2 Messages d'erreur	26
<b>6 Mise au rebut</b>	<b>27</b>
6.1 Déchets dangereux	27



# 1 Informations générales

## 1.1 À propos de ce document

Lire intégralement la présente notice d'instructions avant de mettre l'appareil en service et la conserver à tout instant à portée de main.



Consulter le fournisseur en cas de doutes ou d'incertitudes concernant le maniement de l'appareil!

## 1.2 Validité

Ce document est valide pour:  
WeftMaster CUT-iT

## 1.3 Caractéristiques de conception

Différents éléments de la présente notice d'instructions présentent des caractéristiques de conception.

### Caractéristiques de conception

---

- ✓ Condition
    - 1. Étape
      - ⇒ Résultat intermédiaire
    - ⇒ Résultat
- 

- Liste
- 

«Terme de menu»

---

*Chemin de navigation*

---

*Légende illustration*







---

Référence [ ▶ 7]

## 2 Sécurité

### 2.1 Informations de sécurité et mises en garde

Les informations de sécurité et mises en garde attirent l'attention sur les risques résiduels et sont signalées par des pictogrammes et des mots d'alerte exprimant la gravité du danger.

	<p style="text-align: center;"> <b>DANGER</b></p> <p>Signale une situation dangereuse imminente qui entraînera la mort ou de graves blessures.</p>
	<p style="text-align: center;"> <b>AVERTISSEMENT</b></p> <p>Signale une situation potentiellement dangereuse qui pourrait entraîner la mort ou de graves blessures.</p>
	<p style="text-align: center;"> <b>ATTENTION</b></p> <p>Signale une situation potentiellement dangereuse qui pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées.</p>
	<p style="text-align: center;"><b>AVIS</b></p> <p>Signale une situation potentiellement dangereuse qui pourrait entraîner des dommages matériels.</p>

#### 2.1.1 Explication des pictogrammes

##### Signaux d'avertissement



Signal d'avertissement général



Avertissement contre la tension électrique



Avertissement contre des surfaces chaudes



### Pictogrammes d'obligation



Débrancher avant d'effectuer une activité de maintenance ou une réparation (couper l'alimentation en courant)



Mise à la terre obligatoire avant usage

### Pictogramme de mise au rebut



Déchets dangereux, substance problématique (collecte séparée des équipements électriques et électroniques)

### Pictogramme d'information



Ce pictogramme signale une information supplémentaire pour l'opérateur.

## 2.2

### Utilisation normale

L'appareil est exclusivement destiné à la coupe et à la fusion des lisières des textiles fusibles (tissus synthétiques ou tissus mélangés) sur les machines à tisser. Notamment pour couper et fusionner les lisières tissées ou pour couper les tissus en laizes.

Toute autre utilisation ou utilisation dépassant le cadre de l'utilisation prévue est considérée comme anormale. La société Loepfe Frères S.A. décline toute responsabilité pour les dommages pouvant résulter d'une telle utilisation.



L'appareil n'est pas approprié pour une utilisation sur des fils non fusibles tels que le coton pur, la viscose pure ou la laine vierge!

### 2.3 Groupe cible

Seul un personnel qualifié agréé est autorisé à manier l'appareil WeftMaster CUT-iT. Le personnel qualifié est agréé lorsqu'il répond aux exigences requises en matière de formation et de connaissances et est agréé pour la tâche confiée.

#### 2.3.1 Personnel qualifié

Le fabricant du WeftMaster CUT-iT définit le personnel qualifié comme suit:

- **«Opérateur»** et **«Contremaître»**
  - Personne compétente et formée pour utiliser le WeftMaster CUT-iT.
  - A lu et compris les consignes de sécurité.
- **«Électricien d'usine / Technicien de montage»**
  - Personne compétente et formée pour tous les contrôles de sécurité et les directives en matière d'installation, d'entretien et de maintenance.
  - Responsable de l'installation et de l'entretien du WeftMaster CUT-iT.
  - A lu et compris les consignes de sécurité.
- **«Technicien de maintenance»**
  - Employé de l'entreprise Loepfe compétent et formé pour l'entretien et la maintenance de l'appareil ou personne expressément agréée pour cela par la société Frères Loepfe S.A.

### 2.4 Informations de sécurité générales

- Observer exactement les consignes de sécurité et les instructions de service.
- Conserver la totalité de la documentation pour consultation ultérieure le cas échéant.
- Respecter tous les avertissements mentionnés sur l'appareil et dans la documentation de la machine à tisser dans laquelle cet appareil est installé ou entretenu.
- Seul un **«Électricien d'usine / Technicien de montage»** ou un **«Technicien de maintenance»** est autorisé à procéder à l'installation de l'appareil WeftMaster CUT-iT et des ciseaux thermiques.
- Contrôler que tous les couvercles sont fermés et les plaques protectrices posées avant de mettre la machine à tisser en service.
- Toute utilisation de l'appareil dépassant le cadre de l'utilisation prévue (voir Utilisation normale [► 9]) est considérée comme anormale. La protection fournie par l'appareil ne peut pas être assurée dans un tel cas.

## 2.5 Concept de sécurité



Ce chapitre décrit le concept de sécurité de l'appareil destiné à assurer la protection des personnes contre les risques et la protection contre les dommages matériels.

### 1 Bouton de coupure d'urgence





L'actionnement du bouton de coupure d'urgence de la machine à tisser interrompt le fonctionnement de la machine à tisser et du WeftMaster CUT-iT

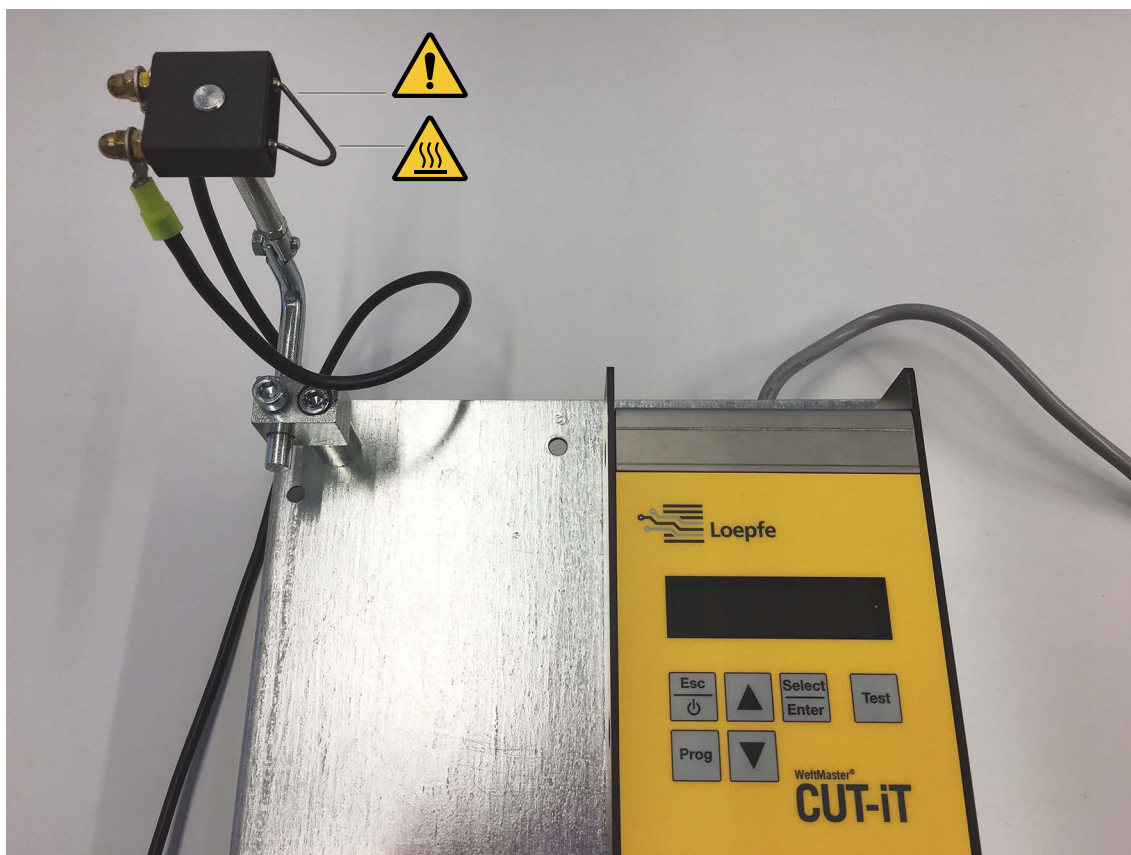
- L'appareil doit être installé de manière que l'alimentation en courant soit interrompue lorsque l'on actionne le bouton de coupure d'urgence!

 <b>DANGER</b>	
	<p><b>Risque de choc électrique</b></p> <p>Tout contact avec des composants sous tension ou des connexions électriques entraîne de graves blessures ou la mort.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Seul un «<b>Électricien d'usine / Technicien de montage</b>» ou un «<b>Technicien de maintenance</b>» est autorisé à effectuer l'installation et l'entretien de l'appareil.</li> <li>▶ Déconnecter l'interrupteur principal de la machine à tisser sur laquelle est installé l'appareil de commande avant d'ouvrir, transformer ou étendre le système.</li> <li>▶ Déconnecter l'appareil du réseau avant tous travaux d'entretien ou de réparation.</li> <li>▶ Fermer tous les panneaux d'habillage de l'appareil avant de démarrer le système.</li> </ul>



### 2.5.1 Mesures de prévention contre les incendies

 <b>AVERTISSEMENT</b>	
	<p><b>Risque d'incendie dû aux ciseaux thermiques chauds</b></p> <p>Le non-respect des mesures suivantes entraîne un risque d'incendie et donc un risque de blessures également.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Seul un personnel qualifié est autorisé à installer, régler et faire fonctionner le WeftMaster CUT-iT.</li> <li>▶ Régler la température de fonctionnement et la température au repos du fil de coupe aussi basses que possible.</li> <li>▶ Accorder le plus grand soin au dépoussiérage et au nettoyage de la machine à tisser lorsque le WeftMaster CUT-iT est connecté.</li> <li>▶ Ne pas faire fonctionner sans surveillance les machines à tisser équipées d'un WeftMaster CUT-iT.</li> <li>▶ Ne pas poser d'objets sur ou au-dessus des ciseaux thermiques.</li> <li>▶ Disposer d'extincteurs appropriés en cas d'incendie.</li> </ul>

## 2.5.2 Mesures de sécurité lors de l'utilisation des ciseaux thermiques



Appareil de commande et ciseau thermique

	<p style="text-align: center;"><b>⚠ AVERTISSEMENT</b></p> <p><b>Risque d'incendie en cas d'utilisation anormale</b></p> <p>L'utilisation de l'appareil WeftMaster CUT-iT sur des fils non fusibles tels que le coton pur, la viscose pure ou la laine vierge présente un risque d'incendie et donc un risque de blessures également.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Traiter exclusivement des textiles fusibles (tissus synthétiques ou tissus mélangés).</li> </ul>
	<p style="text-align: center;"><b>⚠ ATTENTION</b></p> <p><b>Risque de brûlures par surfaces chaudes.</b></p> <p>Tout contact avec les fils de coupe peut entraîner de graves brûlures.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ne toucher en aucun cas les fils de coupe chauds.</li> </ul>

## 3 Produit et fonction

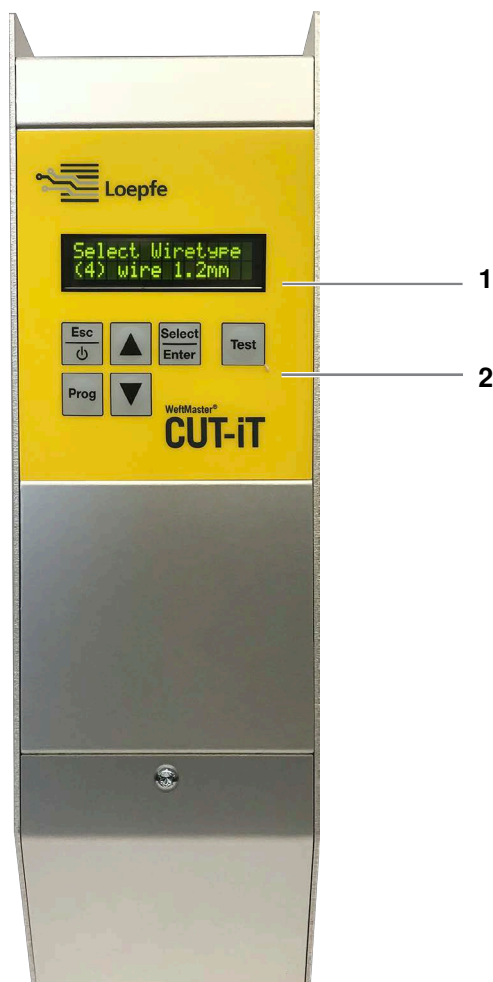
### 3.1 Description du produit

L'appareil s'utilise pour couper et fusionner les lisières des textiles fusibles (tissus synthétiques ou tissus mélangés) sur les machines à tisser. Notamment pour couper et fusionner les lisières tissées ou pour couper les tissus en laizes.

L'appareil peut être équipé de différents ciseaux thermiques. Le choix des ciseaux thermiques dépend du traitement du matériau du tissu, de la vitesse de transport du matériau ainsi que du duitage et du compte en chaîne.

#### 3.1.1 Appareil de commande

L'appareil de commande commande le courant électrique à travers les fils de coupe des ciseaux thermiques montés sur une machine à tisser. L'intensité du courant dépend du fait que la machine à tisser est en marche ou au repos.



*Appareil de commande WeftMaster CUT-iT*

- 1 Écran
- 2 Touches de fonction

## Les 4 différents modes de conduction du courant

Mode	Description
<b>Mode Off</b>	Le courant de sortie est déconnecté. Affichage à l'écran: « <b>POWER OFF</b> » (déconnecté)
<b>Mode Standby</b>	Temps pendant lequel la machine à tisser se trouve à l'arrêt. Le courant prédéfini traverse les fils de coupe pendant ce temps. Cela permet d'obtenir une température de sortie optimale lorsque la machine se remet en marche. Affichage à l'écran: « <b>Standby</b> » (mode veille)
<b>Mode Boost</b>	Phase de démarrage de la machine à tisser. Le courant prédéfini traverse les fils de coupe pendant un temps limité. Ce courant chauffe le plus rapidement possible les fils de coupe à la température de service. Affichage à l'écran: « <b>Boost</b> » (courant de démarrage)
<b>Mode Run</b>	Temps pendant lequel la machine à tisser fonctionne. Le courant prédéfini traverse les fils de coupe pendant ce temps. Affichage à l'écran: « <b>Run</b> » (courant de fonctionnement)

### Le WeftMaster CUT-iT arrête la machine à tisser dans les cas suivants



- L'alimentation en courant est interrompue.
- Une erreur système est détectée.
- Aucun fil de coupe n'est connecté.
- Un fil de coupe est cassé (défectueux).
- Un câble de connexion est interrompu.
- Le WeftMaster CUT-iT redémarre.

## 3.2 Étendue de la livraison

Les composants suivants sont inclus dans la livraison:

- 1 appareil de commande WeftMaster CUT-iT

### En option

- Ciseaux thermiques selon la convenance:
  - 1 ciseau thermique F céramique
  - 1 ciseau thermique R céramique (court)
  - 1 ciseau thermique R céramique (long)
  - 1 ciseau thermique FL céramique
  - 1 ciseau thermique F acier
  - 1 ciseau thermique F acier avec pied
- Bloc d'alimentation 24 V DC
- Pièces additionnelles selon catalogue des pièces détachées

## 4 Maniement







### 4.1 Éléments de commande



*Éléments de commande*

- 1 Touches de fonction

## 4.2 Touches de fonction

Touche	Actionner la touche	Actionner la touche pendant 3 secondes
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Mettre l'appareil sous tension</li> <li>■ Quitter sans modifications</li> <li>■ Supprimer message d'erreur</li> </ul>	Mettre l'appareil hors tension
	Valider	Mode réglage (régler l'intensité du courant pour «Run» et «Standby»)
	Sélectionner un programme	
	Défiler vers le haut	Afficher valeurs mesurées internes
	Défiler vers le bas	Réinitialiser les réglages du programme sélectionné sur les valeurs par défaut
	Mode test	

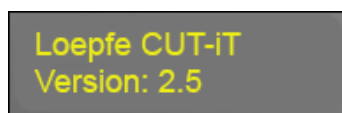
## 4.3 Fonctions de base

### 4.3.1 Mettre l'appareil en service

1. Connecter l'appareil au réseau.
  - ⇒ Les messages d'état suivants s'affichent chacun pendant 1 seconde pendant le processus de mise en marche.
  - ⇒ Affichage à l'écran: «Starting Up» (démarrage)



- ⇒ Affichage à l'écran: «Version: X.X» (version logiciel)



- ⇒ Affichage à l'écran: «Board type» (type board)



- ⇒ Affichage à l'écran: «Relay type» (type relais)



Loepfe CUT-iT  
Relay type: 0

- ⇒ Affichage à l'écran: «**Address: X #Slaves: X**» (adresse maître/esclave) en cas d'utilisation d'une seule unité: Adresse (maître) = 0 et nombre d'esclaves = 0

Loepfe CUT-iT  
Add: 0 #Slaves: 0

- ⇒ ou
- ⇒ Affichage à l'écran: «**Address: X #Slaves: X**» (adresse maître/esclave) en cas d'utilisation de maître et d'esclave: Adresse (maître) = 0 et nombre d'esclaves p.ex. 2 (en fonction du nombre d'esclaves utilisés)

Loepfe CUT-iT  
Add: 0 #Slaves: 2

- ⇒ ou
- ⇒ Affichage à l'écran: «**Address: X**» (adresse esclave) en cas d'utilisation de l'appareil de commande en tant qu'esclave: Adresse (esclave) = p.ex. 2

Loepfe CUT-iT  
Add: 2

- ⇒ Affichage à l'écran: «**Wiretype**» (type fil de coupe)

Loepfe CUT-iT  
Wire: 3 => 1.0 mm

- ⇒ Affichage à l'écran: «**Standby**» (mode veille)

P:1 Standby  
Current: 5.8A

- ⇒ L'appareil est opérationnel.


### 4.3.2 Mettre l'appareil hors tension

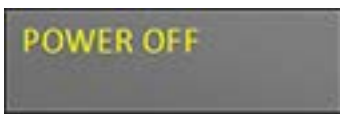


Ne peut pas s'utiliser comme bouton de coupure d'urgence.

- Bien que l'appareil WeftMaster CUT-iT soit hors tension:
  - Le relais de secours (relais de sortie) est actif.
  - La machine à tisser n'est pas arrêtée.
  - Du courant est encore présent dans l'appareil.

✓ L'appareil est connecté au réseau.


1.  Actionner pendant 3 secondes.
  - ⇒ Affichage à l'écran: «**POWER OFF**» (déconnecté)



⇒ Le courant de sortie est déconnecté.

### 4.3.3 Remise en service de l'appareil

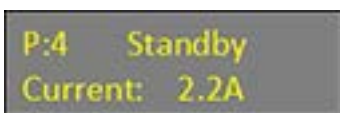
✓ L'appareil est connecté au réseau.

1.  Actionner.
  - ⇒ Les messages d'état suivants s'affichent chacun pendant 1 seconde pendant le processus de mise en marche (voir Mettre l'appareil en service [▶ 16])

### 4.3.4 Modes de conduction du courant

#### Affichage écran (exemple)

- 1re ligne
  - «**P:4**» Affichage du numéro du programme.
  - «**Standby**» Affichage du mode de conduction du courant.
- 2e ligne
  - «**Current: 2.2A**» Affichage du courant de sortie.

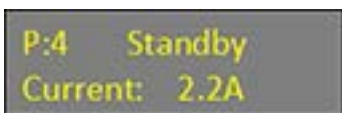


## Modes

Il existe 4 modes de conduction du courant différents:

- «**Standby**» (mode veille)
  - Le «**mode Standby**» décrit le temps pendant lequel la machine à tisser se trouve à l'arrêt. Le courant prédéfini traverse les fils de coupe pendant ce temps.

Cela permet d'obtenir une température de sortie optimale lorsque la machine se remet en marche.



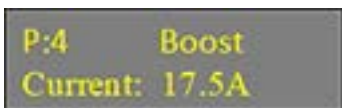
P:4 Standby  
Current: 2.2A

- «**WStandby**» (temps de veille minimum)
  - Le WeftMaster CUT-iT maintient un temps de veille minimum afin de refroidir les fils de coupe pendant que la machine à tisser s'arrête.
  - Si ce temps de veille minimum n'est pas respecté et que «**l'instruction Run**» arrive trop rapidement après une marche préalable de la machine, le courant passe dans le «**mode WStandby**» pendant le temps prédéfini et le temps de standby est retardé. Le temps minimum est défini dans le paramètre système 87 (en tant que valeur par défaut avec 0).



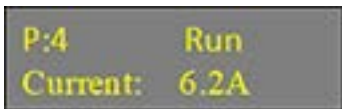
P:4 WStandby  
Current: 2.2A

- «**Boost**» (courant de démarrage)
  - Le «**mode Boost**» décrit le temps de démarrage de la machine à tisser. Le courant prédéfini traverse les fils de coupe pendant un temps limité.
  - Ce courant chauffe le plus rapidement possible les fils de coupe à la température de service.



P:4 Boost  
Current: 17.5A


- «**Run**» (courant de fonctionnement)
  - Le «**mode Run**» décrit l'état pendant lequel la machine à tisser fonctionne. Le courant prédéfini traverse les fils de coupe pendant ce temps.



P:4 Run  
Current: 6.2A

### 4.3.5

#### Mode test

- ✓ La machine à tisser est à l'arrêt.
  - ✓ Le WeftMaster CUT-iT est en mode Standby.
1.  Actionner pendant un temps maximum de 1 minute (temps de test maximum modifiable dans le paramètre système 85)
    - ⇒ Le WeftMaster CUT-iT passe en mode Run pendant que la touche est actionnée.

### 4.3.6 Sélectionner un programme

Il est possible d'enregistrer 10 programmes dans la mémoire du système (numéros de programme 1-10).

- Chaque programme comporte les valeurs de l'intensité du courant pour les modes Standby et Run pour le type de fil de coupe spécifié et sélectionné.







Il est nécessaire de définir une nouvelle valeur lorsque l'on change un type de fil de coupe.

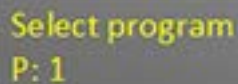


Il n'est possible de sélectionner un programme que lorsque la machine à tisser est à l'arrêt.

✓ La machine à tisser est à l'arrêt.

1.  Actionner.
2.   Actionner afin de sélectionner le programme voulu.
3.  Actionner afin de valider le programme sélectionné.

⇒ Le programme sélectionné est actif.



Select program  
P: 1




Il n'est possible de sélectionner un programme que lorsque la machine à tisser est à l'arrêt.

✓ La machine à tisser fonctionne.

1.  Actionner.


⇒ Le message d'erreur suivant s'affiche:



Warning  
- NOT POSSIBLE !


### 4.3.7 Réglage de l'intensité du courant

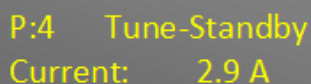





Si la touche  est actionnée pendant la modification du réglage, le processus est interrompu et le mode de réglage est quitté sans enregistrement de la modification.

#### Intensité du courant en mode Standby machine à l'arrêt

✓ La machine à tisser est à l'arrêt.

1.  Actionner pendant 3 secondes.  
⇒ Affichage à l'écran: «**Tune-Standby**» (réglage en mode Standby)




2.   Actionner afin de sélectionner le réglage voulu.
3. Si aucune touche n'est actionnée pendant 10 secondes.  
⇒ Le mode de réglage est quitté sans enregistrement de la modification.
4.  Actionner afin de valider le réglage voulu.  
⇒ Affichage à l'écran: «**Execute**» (exécuter)

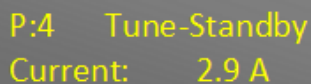



⇒ Le réglage est enregistré.

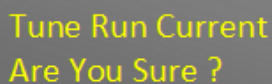
#### Intensité du courant en mode Run machine à l'arrêt


✓ La machine à tisser est à l'arrêt.

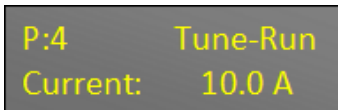
1.  Actionner pendant 3 secondes.  
⇒ Affichage à l'écran: «**Tune-Standby**» (réglage en mode Standby)






2.  Actionner afin de passer dans les réglages du «**mode Run**».  
⇒ Affichage à l'écran: «**Tune-Run Current**» (réglage de l'intensité du courant en mode Run)

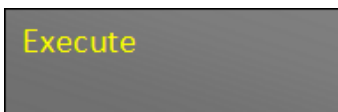


3.  Actionner afin de valider le processus.  
⇒ Affichage à l'écran: «**Tune-Run**» (réglage en mode Run)



P:4 Tune-Run  
Current: 10.0 A

4.   Actionner afin de sélectionner le réglage voulu.
5. Si aucune touche n'est actionnée pendant 10 secondes.  
⇒ Le mode de réglage est quitté sans enregistrement de la modification.
6.  Actionner afin de valider le réglage voulu.  
⇒ Affichage à l'écran: «**Execute**» (exécuter)




Execute

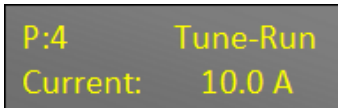
⇒ Le réglage est enregistré.

### Intensité du courant en mode Run machine en marche




Seule l'intensité du courant en mode Run peut être réglée lorsque la machine à tisser est en marche.


✓ La machine à tisser est en marche.

1.  Actionner pendant 3 secondes.  
⇒ Affichage à l'écran: «**Tune-Run**» (réglage en mode Run)



P:4 Tune-Run  
Current: 10.0 A

2.   Actionner afin de sélectionner le réglage voulu.
3. Si aucune touche n'est actionnée pendant 10 secondes.  
⇒ Le mode de réglage est quitté sans enregistrement de la modification.
4.  Actionner afin de valider l'intensité de courant voulue.  
⇒ Affichage à l'écran: «**Execute**» (exécuter)



Execute

⇒ Le réglage est enregistré.


## 4.4 Fonctions avancées

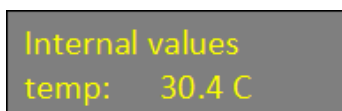
### 4.4.1 Réglages système


Il est possible d'afficher les réglages système suivants:

- «**Standby current**» Intensité du courant en mode Standby
- «**Run current**» Intensité du courant en mode Run
- «**Boost current**» Intensité du courant en mode Boost
- «**Boost time**» Temps du mode Boost
- «**Internal values**» Valeurs internes
- «**Supply voltage**» Tension d'alimentation
- «**Output voltage**» Tension de sortie
- «**Set value of current source A**» Réglage de la valeur de la source de courant A
- «**Actual output current of current source A**» Valeur de sortie actuelle de la source de courant A
- «**Set value of current source B**» Réglage de la valeur de la source de courant B
- «**Actual output current of current source B**» Valeur de sortie actuelle de la source de courant B
- «**Output load resistance** » Résistance de charge de sortie

#### Afficher les réglages système

1.  Actionner pendant 3 secondes.  
⇒ Affichage à l'écran: «**Internal values**» La valeur interne (température) s'affiche.




2.  Actionner pour afficher plusieurs valeurs internes.  
⇒ Les autres valeurs internes s'affichent
3. Actionner n'importe quelle touche.  
⇒ Le WeftMaster CUT-iT retourne en «**mode Standby**».

## 4.4.2 Régler le contraste de l'écran





Ce réglage ne peut être initialisé que pendant le processus de mise en marche!






Si la touche  est actionnée pendant la modification du réglage, le processus est interrompu et le mode de réglage est quitté sans enregistrement de la modification.

✓ L'appareil est connecté au réseau.

1.  Actionner.  
⇒ Le processus de mise en marche est en cours.
2.  Actionner pendant le processus de mise en marche.  
⇒ Affichage à l'écran: «**Contrast up / Down**» (augmenter / diminuer le contraste)



Contrast up/Down  
Value 85 %

3.   Actionner afin de sélectionner le réglage voulu.
4.  Actionner afin de valider le réglage voulu.  
⇒ Le contraste de l'écran est réglé.



## 5 Élimination des dérangements

### 5.1 Avertissements

Un avertissement s'affiche pendant 3 secondes:

Avertissement	Affichage écran	Action
1	« <b>NOT POSSIBLE!</b> » Exécution par l'opérateur impossible (p.ex. sélectionner un programme pendant que la machine est en marche.)	Sélectionner un programme pendant que la machine à tisser se trouve à l'arrêt.
2	« <b>BOOST LIMITED</b> » L'intensité du courant en mode Boost est limitée pour une puissance de sortie maximale de 325 W.	Prolonger le temps du mode Boost lorsque la limite de l'intensité du courant en mode Boost est atteinte.
3	« <b>RUN LIMITED</b> » L'intensité du courant en mode Run est limitée pour une puissance de sortie maximale de 125 W.	Limiter l'intensité du courant en mode Run.

## 5.2 Messages d'erreur

Erreur	Affichage écran / Cause	Action
01	<p>«NO CUTTING WIRE SET»</p> <p>Aucun diamètre de fil de coupe n'est défini dans le réglage de base.</p>	<p>Charger un «<b>Électricien d'usine / Technicien de montage</b>» d'effectuer les travaux suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Définir le diamètre du fil de coupe.</li> </ul>
04	<p>«STILL RUNNING»</p> <p>La machine à tisser n'est pas à l'arrêt pendant que le CUT-iT démarre.</p>	<p>Arrêter la machine à tisser avant que le CUT-iT démarre.</p>
07	<p>«<b>HARDWARE POWER ERROR</b>»</p> <p>L'alimentation en courant de sortie est interrompue lorsque la tension d'entrée se trouve en dehors des valeurs limites (17 V-33 V) ou lorsque le courant d'alimentation de 24 V DC est trop élevé en raison d'un défaut de matériel.</p>	<p>Charger un «<b>Électricien d'usine / Technicien de montage</b>» d'effectuer les travaux suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Contrôler l'alimentation en courant</li> </ul>
10	<p>«NO CUTTING WIRE CONNECTED»</p> <p>Aucun ciseau thermique n'est connecté ou le ciseau thermique est défectueux.</p>	<p>Charger un «<b>Électricien d'usine / Technicien de montage</b>» d'effectuer les travaux suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Connecter le ciseau thermique</li> <li>■ Remplacer le ciseau thermique</li> <li>■ Réparer la connexion</li> </ul>
11	<p>«<b>INPUT VOLTAGE TOO LOW</b>»</p> <p>La tension d'entrée est trop basse</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ La tension d'alimentation 24V est inférieure à 19V.</li> </ul>	<p>Charger un «<b>Électricien d'usine / Technicien de montage</b>» d'effectuer les travaux suivants:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Contrôler la tension d'entrée</li> </ul>
13	<p>«<b>RUNS PRO 2 MIN</b>»</p> <p>Trop de marches / arrêts pendant les 2 dernières minutes.</p>	<p>Attendre et supprimer l'erreur.</p>
14	<p>«<b>MAX BOARD TEMP</b>»</p> <p>La température du board est trop élevée.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ La température ambiante est trop élevée ou le refroidissement naturel du CUT-iT est insuffisant.</li> </ul>	
15	<p>«<b>NO SLAVE(S)</b>»</p> <p>Le CUT-iT est réglé en mode Maître/Esclave, mais moins d'esclaves que réglés sont détectés dans le réseau.</p>	<p>Contrôler le nombre d'esclaves réglés.</p>
16	<p>«<b>NO MASTER</b>»</p> <p>Le CUT-iT est réglé en mode Maître/Esclave, mais aucun maître n'est détecté dans le réseau.</p>	<p>Contrôler la connexion maître/esclave.</p>

---

## 6 Mise au rebut

### 6.1 Déchets dangereux

#### Composants électroniques



**Ne pas éliminer les déchets d'équipements électriques et électroniques avec les ordures ménagères.**

Si vous devez éliminer de tels produits, respecter les dispositions suivantes:

- Faire recycler ces produits dans les installations prévues à cet effet.
- Se renseigner auprès des autorités locales ou du revendeur sur les dispositions concernant l'élimination des déchets en vigueur.



Loepfe Frères S.A.  
8623 Wetzikon / Suisse  
Téléphone +41 43 488 11 11  
Fax +41 43 488 11 00  
[service@loepfe.com](mailto:service@loepfe.com)  
[www.loepfe.com](http://www.loepfe.com)