

Betriebsanleitung

WeftMaster® CUT-iT

Gebrüder Loepfe AG
Kastellstrasse 10
8623 Wetzikon / Schweiz

Telefon +41 43 488 11 11
Fax +41 43 488 11 00
E-Mail service@loepfe.com
Internet www.loepfe.com

Dokumenttitel: WeftMaster CUT-iT Betriebsanleitung

Sprachausgabe: Deutsch

Technische Änderungen vorbehalten.

Diese Anleitung ist urheberrechtlich geschützt.

Überlassung der Anleitung an Dritte, Vervielfältigungen in jeglicher Art und Form – auch auszugsweise – sowie Verwertung und/oder Mitteilung des Inhaltes sind ohne schriftliche Genehmigung der Gebrüder Loepfe AG, ausser für interne Zwecke, nicht gestattet.

WeftMaster ist ein eingetragenes Warenzeichen der Gebrüder Loepfe AG in der Schweiz und/oder in anderen Ländern.

© 2019 Gebrüder Loepfe AG, Schweiz

Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeine Informationen	7
1.1	Zu diesem Dokument	7
1.2	Gültigkeit	7
1.3	Gestaltungsmerkmale	7
2	Sicherheit	8
2.1	Sicherheits- und Warnhinweise	8
2.1.1	Symbolerklärung	8
2.2	Bestimmungsgemässe Verwendung	9
2.3	Zielgruppe	10
2.3.1	Fachpersonal	10
2.4	Allgemeine Sicherheitshinweise	10
2.5	Sicherheitskonzept	11
2.5.1	Brandverhütungsmassnahmen	11
2.5.2	Sicherheitsvorkehrungen beim Anwenden der Brennscheren	12
3	Produkt und Funktion	13
3.1	Produktbeschreibung	13
3.1.1	Steuergerät	13
3.2	Lieferumfang	14
4	Bedienung	15
4.1	Bedienelemente	15
4.2	Funktionstasten	16
4.3	Grundfunktionen	16
4.3.1	Gerät in Betrieb nehmen	16
4.3.2	Gerät Ausschalten	18
4.3.3	Gerät Wiederinbetriebnahme	18
4.3.4	Stromflussmodi	18
4.3.5	Test-Modus	19
4.3.6	Programm wählen	20
4.3.7	Einstellung der Stromstärke	21
4.4	Erweiterte Funktionen	23
4.4.1	Systemeinstellungen	23
4.4.2	Display Kontrast einstellen	24
5	Störungsbehebung	25
5.1	Warnungen	25
5.2	Fehlermeldungen	26
6	Entsorgung	27
6.1	Sonderabfall	27

1 Allgemeine Informationen

1.1 Zu diesem Dokument

Vor Inbetriebnahme des Gerätes diese Anleitung vollständig lesen und jederzeit zugänglich aufbewahren.



Im Falle von Unklarheiten oder Unsicherheiten in der Bedienung, Rücksprache mit dem Lieferanten halten!

1.2 Gültigkeit

Dieses Dokument ist gültig für:

WeftMaster CUT-iT

1.3 Gestaltungsmerkmale

Verschiedene Elemente in dieser Anleitung sind mit Gestaltungsmerkmalen versehen.

Gestaltungsmerkmale

- ✓ Voraussetzung
 - 1. Handlungsschritt
 - ⇒ Zwischenergebnis
 - ⇒ Ergebnis
-

- Aufzählung
-

«Menübegriff»

Navigationspfad




Bildunterschrift

Querverweis [▶ 7]

2 Sicherheit

2.1 Sicherheits- und Warnhinweise

Die Sicherheits- und Warnhinweise machen auf Restgefahren aufmerksam und sind durch Symbole gekennzeichnet und mit Signalwörtern versehen, welche das Ausmass der Gefährdung zum Ausdruck bringen.

	<p style="text-align: center;">⚠ GEFAHR</p> <p>Weist auf eine unmittelbar gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt.</p>
	<p style="text-align: center;">⚠ WARNUNG</p> <p>Weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann.</p>
	<p style="text-align: center;">⚠ VORSICHT</p> <p>Weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu geringfügigen oder leichten Verletzungen führen kann.</p>
	<p style="text-align: center;">HINWEIS</p> <p>Weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu Sachschäden führen kann.</p>

2.1.1 Symbolerklärung

Warnzeichen



Allgemeines Warnzeichen



Warnung vor elektrischer Spannung



Warnung vor heisser Oberfläche

Gebotszeichen



Vor Wartung oder Reparatur freischalten (Stromzufuhr unterbrechen)



Vor Benutzung erden

Entsorgungszeichen



Sonderabfall, Problemstoff (getrennte Sammlung von Elektro- und Elektronikgeräten)

Informationssymbol



Das Symbol bezeichnet eine zusätzliche Information für den Bediener.

2.2

Bestimmungsgemässe Verwendung

Das Gerät ist ausschliesslich zur Trennung und Verschmelzung der Kanten von schmelzbaren Textilien (Synthetik- oder Mischgeweben) an Webmaschinen bestimmt. Insbesondere zum Trennen und Verschmelzen der Gewebekanten oder zum Trennen des Gewebes in Bahnen.

Eine andere oder über den vorgesehenen Verwendungszweck hinausgehende Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäss. Für hieraus resultierende Schäden haftet die Gebrüder Loepfe AG nicht.



Das Gerät ist nicht geeignet für den Einsatz an nicht schmelzbaren Garnen wie reine Baumwolle, reine Viskose oder reine Schurwolle!

2.3 Zielgruppe

Das Gerät WeftMaster CUT-iT darf nur durch autorisiertes Fachpersonal bedient werden. Das Fachpersonal ist autorisiert, wenn es die notwendigen Ausbildungs- und Wissensanforderungen erfüllt und für die zugeteilte Aufgabe autorisiert ist.

2.3.1 Fachpersonal

Der Hersteller des WeftMaster CUT-iT definiert Fachpersonal wie folgt:

- **«Bediener» und «Meister»**
 - Ist für die Bedienung des WeftMaster CUT-iT qualifizierte und geschulte Person.
 - Hat die Sicherheitsvorschriften gelesen und verstanden.
- **«Betriebselektriker / Montagetechniker»**
 - Ist eine für alle Sicherheitskontrollen, Installations-, Wartungs- und Servicerichtlinien qualifizierte und geschulte Person.
 - Ist für die Installation und Wartung des WeftMaster CUT-iT verantwortlich.
 - Hat die Sicherheitsvorschriften gelesen und verstanden.
- **«Servicetechniker»**
 - Ist ein für die Wartung und Instandhaltung des Gerätes qualifizierter und geschulter Mitarbeiter der Firma Loepfe oder eine durch Gebrüder Loepfe ausdrücklich dafür autorisierte Person.

2.4 Allgemeine Sicherheitshinweise

- Alle Sicherheits- und Bedienungsanweisungen genau befolgen.
- Die gesamte Dokumentation zum späteren Nachschlagen aufbewahren.
- Alle Warnungen auf dem Gerät und in der Dokumentation der Webmaschine, in der dieses Gerät installiert oder gewartet wird, beachten.
- Die Installation des Gerätes WeftMaster CUT-iT und der Brennscheren darf nur vom **«Betriebselektriker / Montagetechniker»** oder **«Servicetechniker»** ausgeführt werden.
- Vor Inbetriebnahme der Webmaschine überprüfen, ob alle Abdeckungen geschlossen und die Schutzplatten angebracht sind.
- Eine über den vorgesehenen Verwendungszweck (siehe Bestimmungsgemässe Verwendung [► 9]) hinausgehende Verwendung des Gerätes gilt als nicht bestimmungsgemäss. In diesem Fall kann der durch das Gerät gebotene Schutz nicht gewährleistet werden.

2.5 Sicherheitskonzept

Dieses Kapitel beschreibt das Sicherheitskonzept des Gerätes zum Schutz vor Gefahren für Personen und Sachschäden.

1 Not-Aus-Taste





Das Drücken der Not-Aus-Taste der Webmaschine unterbricht den Betrieb der Webmaschine und des WeftMaster CUT-iT

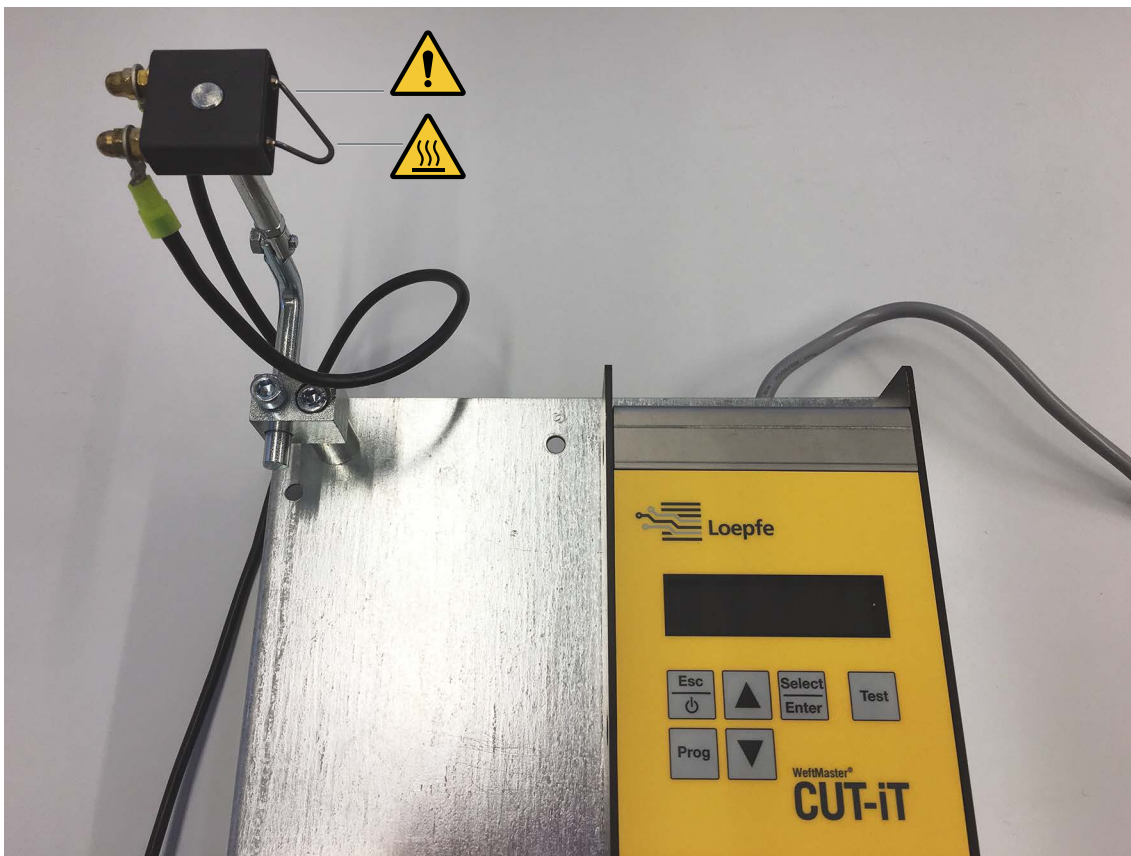
- Das Gerät muss so installiert werden, dass beim Drücken der Not-Aus-Taste die Stromzufuhr unterbrochen wird!

 GEFAHR	
	<p>Gefahr durch elektrischen Stromschlag</p> <p>Das Berühren von spannungsführenden Bauteilen und elektrischen Anschlüssen führt zu schweren Verletzungen oder zum Tod.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Installation und Wartung nur vom «Betriebselektriker / Montagetechniker» oder «Servicetechniker» durchführen lassen. ▶ Vor Öffnen, Umbauen oder Erweitern des Systems den Hauptschalter der Webmaschine, an der das Steuergerät installiert ist, ausschalten. ▶ Vor Wartungs- oder Reparaturarbeiten das Gerät vom Stromnetz trennen. ▶ Vor Starten des Systems alle Geräteverkleidungen schliessen.

2.5.1 Brandverhütungsmassnahmen

 WARNUNG	
	<p>Brandgefahr durch heisse Brennscheren</p> <p>Bei Missachten folgender Massnahmen besteht Brandgefahr und damit auch Verletzungsgefahr.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Installation, Einstellung und Betreibung des WeftMaster CUT-iT nur durch Fachpersonal. ▶ Lauf- und Standtemperatur des Brenndrahtes so niedrig wie möglich einstellen. ▶ Der Entstaubung und Reinigung von Webmaschinen mit angeschlossenem WeftMaster CUT-iT grosse Aufmerksamkeit beimessen. ▶ Mit WeftMaster CUT-iT ausgerüstete Webmaschinen nicht unbeaufsichtigt betreiben. ▶ Keine Gegenstände auf oder über die Brennscheren legen. ▶ Geeignete Löschmittel für einen Fall eines Brandes bereithalten.

2.5.2 Sicherheitsvorkehrungen beim Anwenden der Brennscheren



Steuergerät und Brennschere

	<p style="text-align: center;">! WARNUNG</p> <p>Brandgefahr bei nicht bestimmungsgemässer Anwendung</p> <p>Beim Einsatz des Gerätes WeftMaster CUT-iT an nicht schmelzbaren Garnen wie reine Baumwolle, reine Viskose oder reine Schurwolle besteht Brandgefahr und damit auch Verletzungsgefahr.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Ausschliesslich schmelzbare Textilien (Synthetik- oder Mischgewebe) bearbeiten.
	<p style="text-align: center;">! VORSICHT</p> <p>Gefahr von Verbrennungen durch heisse Oberfläche.</p> <p>Ein Berühren der Brenndrähte kann zu erheblichen Verbrennungen führen.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ Unter keinen Umständen die heissen Brenndrähte berühren.

3 Produkt und Funktion

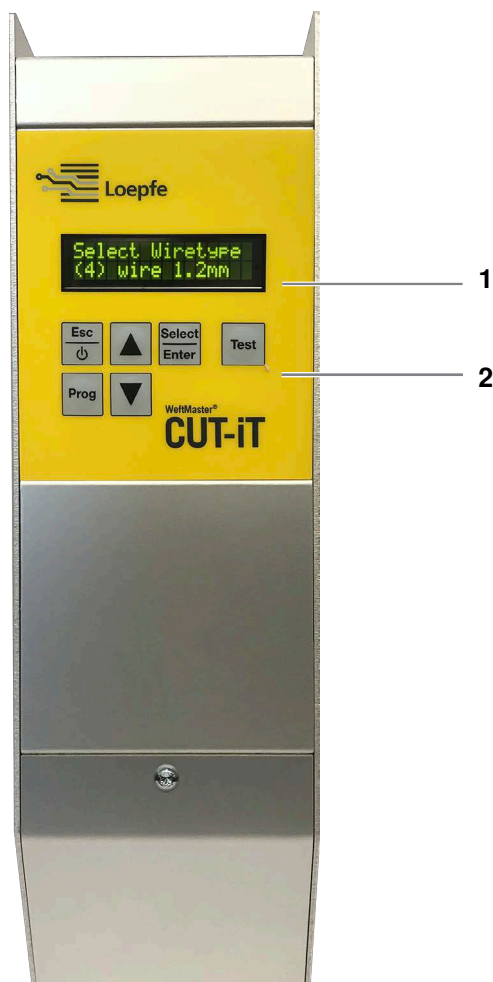
3.1 Produktbeschreibung

Das Gerät wird eingesetzt, zur Trennung und Verschmelzung der Kanten von schmelzbaren Textilien (Synthetik- oder Mischgeweben) an Webmaschinen. Insbesondere zum Trennen und Verschmelzen der Gewebekanten oder zum Trennen des Gewebes in Bahnen.

Das Gerät kann mit verschiedenen Brennscheren ausgestattet werden. Die Auswahl der Brennscheren ist abhängig von der Verarbeitung des Gewebematerials, der Transportgeschwindigkeit des Materials sowie der Schuss- und Kettichte.

3.1.1 Steuergerät

Das Steuergerät steuert den elektrischen Strom durch die Brenndrähte der Brennscheren, welche an einer Webmaschine angebracht sind. Dabei ist die Stromstärke abhängig davon, ob sich die Webmaschine im laufenden oder stehenden Zustand befindet.



Steuergerät WeftMaster CUT-IT

- 1 Display
- 2 Funktionstasten

Die 4 verschiedenen Stromflussmodi

Modus	Beschreibung
Off-Modus	Der Ausgangsstrom ist ausgeschaltet. Anzeige im Display: « POWER OFF » (Ausgeschaltet)
Standby-Modus	Die Zeit während der sich die Webmaschine im Stillstand befindet. Der vordefinierte Strom fließt während dieser Zeit in die Brenndrähte. Dadurch wird eine optimale Ausgangstemperatur für das Weiterlaufen der Maschine erreicht. Anzeige im Display: « Standby » (Bereitschaftszustand)
Boost-Modus	Die Anlaufzeit der Webmaschine. Der vordefinierte Strom fließt während einer begrenzten Zeit in die Brenndrähte. Dieser Strom erwärmt die Brenndrähte schnellstmöglich auf Betriebstemperatur. Anzeige im Display: « Boost » (Anlaufstrom)
Run-Modus	Die Zeit während der sich die Webmaschine im laufenden Betrieb befindet. Der vordefinierte Strom fließt während dieser Zeit durch die Brenndrähte. Anzeige im Display: « Run » (Laufstrom)

In folgendem Fall stoppt WeftMaster CUT-iT die Webmaschine



- Die Stromversorgung wird unterbrochen.
- Ein Systemfehler wird erkannt.
- Es ist kein Brenndraht angeschlossen.
- Ein Brenndraht ist gebrochen (defekt).
- Ein Verbindungskabel ist unterbrochen.
- WeftMaster CUT-iT startet neu.

3.2 Lieferumfang

Im Lieferumfang sind folgende Komponenten enthalten:

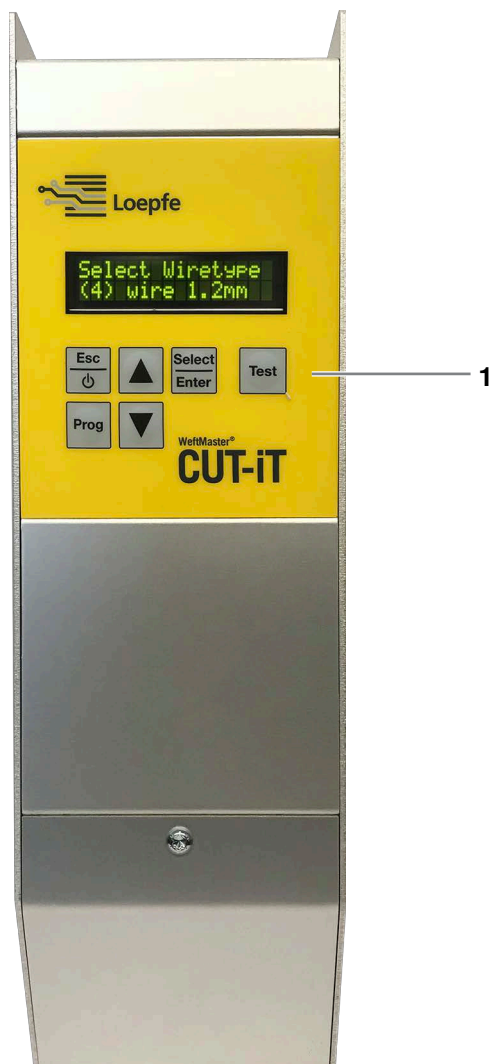
- 1 Steuergerät WeftMaster CUT-iT

Optional

- Brennscheren je nach Zweckmässigkeit:
 - 1 Brennschere F Keramik
 - 1 Brennschere R Keramik (kurz)
 - 1 Brennschere R Keramik (lang)
 - 1 Brennschere FL Keramik
 - 1 Brennschere F Stahl
 - 1 Brennschere F Stahl mit Fuss
- Speisegerät 24 V DC
- Zusatzteile gemäss Ersatzteilkatalog

4 Bedienung







4.1 Bedienelemente



Bedienelemente

- 1 Funktionstasten

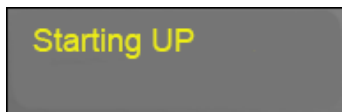
4.2 Funktionstasten

Taste	Taste betätigen	Taste 3 Sekunden drücken
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gerät einschalten ■ Ohne Änderungen verlassen ■ Fehlermeldung löschen 	Gerät ausschalten
	Bestätigen	Einstellungsmodus (Stromstärke für «Run» und «Standby» einstellen)
	Programm wählen	
	Nach oben scrollen	Interne Messwerte anzeigen
	Nach unten scrollen	Programmeinstellungen des gewählten Programmes auf Standardwerte zurücksetzen
	Testmodus	

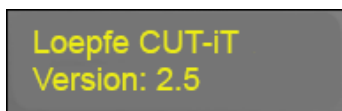
4.3 Grundfunktionen

4.3.1 Gerät in Betrieb nehmen

1. Gerät mit dem Stromnetz verbinden.
 - ⇒ Während dem Startup Vorgang werden folgende Statusmeldungen während je 1 Sekunde angezeigt.
 - ⇒ Anzeige im Display: «Starting Up» (Aufstarten)



- ⇒ Anzeige im Display: «Version: X.X» (Software Version)



- ⇒ Anzeige im Display: «Board type» (Boardtyp)



- ⇒ Anzeige im Display: «Relay type» (Relaistyp)

Loepfe CUT-iT
Relay type: 0

- ⇒ Anzeige im Display: «**Address: X #Slaves: X**» (Master/Slave Adresse) bei Verwendung von nur 1 Einheit: Adresse (Master) = 0 und Anzahl Slaves = 0

Loepfe CUT-iT
Add: 0 #Slaves: 0

- ⇒ oder
- ⇒ Anzeige im Display: «**Address: X #Slaves: X**» (Master/Slave Adresse) bei Verwendung von Master und Slave: Adresse (Master) = 0 und Anzahl Slaves z. B. 2 (je nach Anzahl verwendeter Slaves)

Loepfe CUT-iT
Add: 0 #Slaves: 2

- ⇒ oder
- ⇒ Anzeige im Display: «**Address: X**» (Slave Adresse) bei Verwendung des Steuergarätes als Slave: Adresse (Slave) = z. B. 2

Loepfe CUT-iT
Add: 2

- ⇒ Anzeige im Display: «**Wiretype**» (Brenndrahttyp)



Loepfe CUT-iT
Wire: 3 => 1.0 mm

- ⇒ Anzeige im Display: «**Standby**» (Bereitschaftszustand)

P:1 Standby
Current: 5.8A


- ⇒ Das Gerät ist betriebsbereit.

4.3.2 Gerät Ausschalten

  kann nicht als Not-Aus-Taste verwendet werden.

- Obwohl das Gerät WeftMaster CUT-iT ausgeschaltet ist:
 - Das Notfall Relais (Ausgangsrelais) ist aktiv.
 - Die Webmaschine ist nicht gestoppt.
 - Im Gerät ist noch Strom vorhanden.

✓ Das Gerät ist mit dem Stromnetz verbunden.


1.  während 3 Sekunden drücken.
⇒ Anzeige im Display: «**POWER OFF**» (Ausgeschaltet)



⇒ Der Ausgangsstrom ist ausgeschaltet.

4.3.3 Gerät Wiederinbetriebnahme

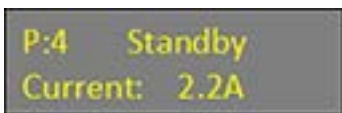
✓ Das Gerät ist mit dem Stromnetz verbunden.

1.  betätigen.
⇒ Während dem Startup Vorgang werden folgende Statusmeldungen während je 1 Sekunde angezeigt (siehe Gerät in Betrieb nehmen [▶ 16])

4.3.4 Stromflussmodi

Display Anzeige (Beispiel)

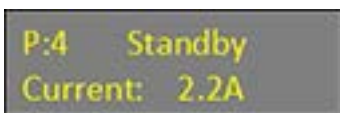
- 1. Zeile
 - «**P:4**» Die Programmnummer wird angezeigt.
 - «**Standby**» Der Stromflussmodus wird angezeigt.
- 2. Zeile
 - «**Current: 2.2A**» Der Ausgangsstrom wird angezeigt:



Modi

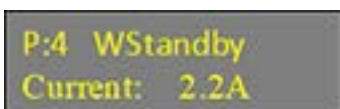
Es gibt 4 verschiedene Stromflussmodi:

- «**Standby**» (Bereitschaftszustand)
 - Der «**Standby-Modus**» beschreibt die Zeit während der sich die Webmaschine im Stillstand befindet. Der vordefinierte Strom fließt während dieser Zeit in die Brenndrähte. Dadurch wird eine optimale Ausgangstemperatur für das Weiterlaufen der Maschine erreicht.



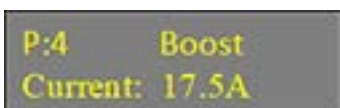
P:4 Standby
Current: 2.2A

- «**WStandby**» (Mindestbereitschaftszeit)
 - Der WeftMaster CUT-iT hält eine Mindestbereitschaftszeit ein, um die Brenndrähte abzukühlen, wenn die Webmaschine anhält.
 - Wenn diese Mindestbereitschaftszeit nicht eingehalten wird und der «**Run-Befehl**» nach einem vorherigen Lauf zu schnell kommt, geht der Strom während der vordefinierten Zeit in den «**WStandby-Modus**» und die Standby-Zeit wird verzögert. Diese Mindestzeit ist im Systemparameter 87 (als Standardwert mit 0) festgelegt.



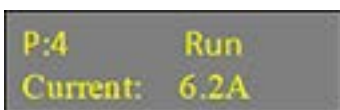
P:4 WStandby
Current: 2.2A

- «**Boost**» (Anlaufstrom)
 - Der «**Boost-Modus**» beschreibt die Anlaufzeit der Webmaschine. Der vordefinierte Strom fließt während einer begrenzten Zeit durch die Brenndrähte.
 - Dieser Strom erwärmt die Brenndrähte schnellstmöglich auf Betriebstemperatur.



P:4 Boost
Current: 17.5A


- «**Run**» (Laufstrom)
 - Der «**Run-Modus**» beschreibt den Zustand während dessen sich die Webmaschine im laufenden Betrieb befindet. Der vordefinierte Strom fließt während dieser Zeit durch die Brenndrähte.



P:4 Run
Current: 6.2A

4.3.5

Test-Modus

- ✓ Die Webmaschine ist im Stillstand.
 - ✓ WeftMaster CUT-iT ist im Standby-Modus.
1.  innerhalb einer Maximalzeit von 1 Minute drücken (Maximaltestzeit veränderbar in Systemparameter 85)
 - ⇒ Während der Zeit, in der die Taste gedrückt ist, wechselt WeftMaster CUT-iT in den Run-Modus.

4.3.6 Programm wählen

Es können 10 Programme im Systemspeicher (Programmnummer 1–10) gespeichert werden.

- Jedes Programm enthält die Werte für die Standby- und die Run-Stromstärke für den angegebenen und gewählten Brenndrahttyp.







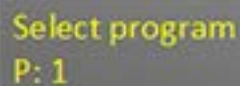
Wenn ein Brenndrahttyp geändert wird, muss ein neuer Wert festgelegt werden.



Ein Programm kann nur ausgewählt werden, wenn sich die Webmaschine im Stillstand befindet.

✓ Die Webmaschine ist im Stillstand.

1.  betätigen.
 2.   betätigen, um das gewünschte Programm zu wählen.
 3.  betätigen, um das gewählte Programm zu bestätigen.
- ⇒ Das gewählte Programm ist aktiv.




Select program
P: 1



Ein Programm kann nur ausgewählt werden, wenn sich die Webmaschine im Stillstand befindet.

✓ Die Webmaschine ist in Betrieb.


1.  betätigen.
- ⇒ Folgende Fehlermeldung wird angezeigt:



Warning
- NOT POSSIBLE !


4.3.7 Einstellung der Stromstärke






Wenn während dem Ändern der Einstellung  betätigt wird, wird der Vorgang abgebrochen und der Einstellungsmodus wird verlassen, ohne die Änderung zu speichern.

Standby-Stromstärke bei gestoppter Maschine

✓ Die Webmaschine ist im Stillstand.

1.  während 3 Sekunden drücken.
⇒ Anzeige im Display: «**Tune-Standby**» (Einstellung im Standby-Modus)

P:4 Tune-Standby
Current: 2.9 A


2.   betätigen, um die gewünschte Einstellung zu wählen.
3. Falls innerhalb von 10 Sekunden keine Taste betätigt wird.
⇒ Der Einstellungsmodus wird verlassen, ohne die Änderung zu speichern.
4.  betätigen, um die gewünschte Einstellung zu bestätigen.
⇒ Anzeige im Display: «**Execute**» (Ausführen)

Execute


⇒ Die Einstellung ist gespeichert.

Run-Stromstärke bei gestoppter Maschine


✓ Die Webmaschine ist im Stillstand.

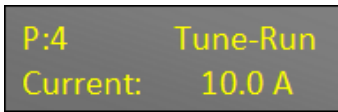
1.  während 3 Sekunden drücken.
⇒ Anzeige im Display: «**Tune-Standby**» (Einstellung im Standby-Modus)




P:4 Tune-Standby
Current: 2.9 A

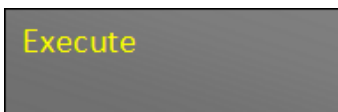
2.  betätigen, um in die Einstellungen des« **Run-Modus**» zu wechseln.
⇒ Anzeige im Display: «**Tune-Run Current**» (Stromstärken-Einstellung im Run-Modus)

Tune Run Current
Are You Sure ?

3.  betätigen, um den Vorgang zu bestätigen.
⇒ Anzeige im Display: «**Tune-Run**» (Einstellung im Run-Modus)



4.   betätigen, um die gewünschte Einstellung zu wählen.
5. Falls innerhalb von 10 Sekunden keine Taste betätigt wird.
⇒ Der Einstellungsmodus wird verlassen, ohne die Änderung zu speichern.
6.  betätigen, um die gewünschte Einstellung zu bestätigen.
⇒ Anzeige im Display: «**Execute**» (Ausführen)




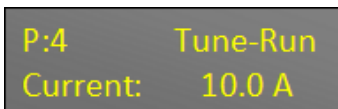
⇒ Die Einstellung ist gespeichert.




Run-Stromstärke bei laufender Maschine

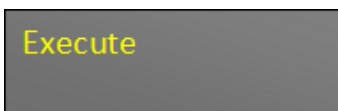
Wenn sich die Webmaschine im laufenden Betrieb befindet, kann nur die Run-Stromstärke eingestellt werden.

✓ Die Webmaschine ist im laufenden Betrieb.

1.  während 3 Sekunden drücken.
⇒ Anzeige im Display: «**Tune-Run**» (Einstellung im Run-Modus)



2.   betätigen, um die gewünschte Einstellung zu wählen.
3. Falls innerhalb von 10 Sekunden keine Taste betätigt wird.
⇒ Der Einstellungsmodus wird verlassen, ohne die Änderung zu speichern.
4.  betätigen um die gewünschte Stromstärke zu bestätigen.
⇒ Anzeige im Display: «**Execute**» (Ausführen)



⇒ Die Einstellung ist gespeichert.

4.4 Erweiterte Funktionen

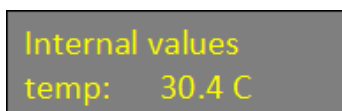
4.4.1 Systemeinstellungen


Folgende Systemeinstellungen können angezeigt werden:

- «**Standby current**» Standby-Stromstärke
- «**Run current**» Run-Stromstärke
- «**Boost current**» Boost-Stromstärke
- «**Boost time**» Boost-Zeit
- «**Internal values**» Interne Werte
- «**Supply voltage**» Versorgungsspannung
- «**Output voltage**» Ausgangsspannung
- «**Set value of current source A**» Wert der Stromquelle A einstellen
- «**Actual output current of current source A**» Aktueller Ausgabewert der Stromquelle A
- «**Set value of current source B**» Wert der Stromquelle B einstellen
- «**Actual output current of current source B**» Aktueller Ausgabewert der Stromquelle B
- «**Output load resistance**» Ausgangslastwiderstand

Systemeinstellungen anzeigen

1.  während 3 Sekunden drücken.
⇒ Anzeige im Display: «**Internal values**» der interne Wert (Temperatur) wird angezeigt.




2.  betätigen, um die weiteren internen Werte anzuzeigen.
⇒ Die weiteren internen Werte werden angezeigt.
3. Beliebige Taste betätigen.
⇒ WeftMaster CUT-iT wechselt zurück in den «**Standby-Modus**».

4.4.2 Display Kontrast einstellen





Diese Einstellung kann nur während dem Startup Vorgang initialisiert werden!






Wenn während dem Ändern der Einstellung  betätigt wird, wird der Vorgang abgebrochen und der Einstellungsmodus wird verlassen, ohne die Änderung zu speichern.

✓ Das Gerät ist mit dem Stromnetz verbunden.

1.  betätigen.
⇒ Der Startup Vorgang läuft.
2.  während des Startup Vorganges betätigen.
⇒ Anzeige im Display: «**Contrast up / Down**» (Kontrast höher / niedriger)



Contrast up/Down
Value 85 %

3.   betätigen, um die gewünschte Einstellung zu wählen.
4.  betätigen um die gewünschte Einstellung zu bestätigen.
⇒ Der Display-Kontrast ist eingestellt.

5 Störungsbehebung

5.1 Warnungen

Eine Warnung wird während 3 Sekunden angezeigt:

Warnung	Anzeige Display	Massnahme
1	« NOT POSSIBLE! » Ausführung durch Bediener nicht möglich (z. B. Programm wählen, während sich die Maschine im laufenden Betrieb befindet.)	Programm wählen, während sich die Webmaschine im Stillstand befindet.
2	« BOOST LIMITED » Die Boost-Stromstärke ist limitiert für eine Ausgangsleistung von max. 325 W.	Wenn die Limite der Boost-Stromstärke erreicht ist, wird die Boost-Zeit verlängert.
3	« RUN LIMITED » Die Run-Stromstärke ist limitiert für eine Ausgangsleistung von max. 125 W.	Die Run-Stromstärke wird limitiert.

5.2 Fehlermeldungen

Fehler	Anzeige Display / Ursache	Massnahme
01	<p>«NO CUTTING WIRE SET»</p> <p>In der Grundeinstellung ist kein Brenndraht-Durchmesser festgelegt.</p>	<p>«Betriebselektriker / Montagetechniker» beauftragen um folgende Arbeiten auszuführen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Brenndraht-Durchmesser festlegen.
04	<p>«STILL RUNNING»</p> <p>Die Webmaschine ist nicht im Stillstand, während CUT-iTaufstartet.</p>	<p>Webmaschine stoppen bevor CUT-iTaufstartet.</p>
07	<p>«HARDWARE POWER ERROR»</p> <p>Die Zufuhr des Ausgangsstroms wird unterbrochen, wenn die Eingangsspannung ausserhalb der Grenzwerte (17 V–33 V) liegt oder der Versorgungsstrom von 24 V DC aufgrund eines Hardwarefehlers zu hoch ist.</p>	<p>«Betriebselektriker / Montagetechniker» beauftragen um folgende Arbeiten auszuführen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Stromversorgung überprüfen.
10	<p>«NO CUTTING WIRE CONNECTED»</p> <p>Es ist keine Brennschere angeschlossen oder die Brennschere ist defekt.</p>	<p>«Betriebselektriker / Montagetechniker» beauftragen um folgende Arbeiten auszuführen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Brennschere anschliessen ■ Brennschere ersetzen ■ Anschluss reparieren
11	<p>«INPUT VOLTAGE TOO LOW»</p> <p>Eingangsspannung ist zu niedrig.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 24V Versorgungsspannung ist niedriger als 19V. 	<p>«Betriebselektriker / Montagetechniker» beauftragen um folgende Arbeiten auszuführen:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Eingangsspannung überprüfen.
13	<p>«RUNS PRO 2 MIN»</p> <p>Zu viele Runs / Stopps während der letzten 2 Minuten.</p>	<p>Warten und Fehler löschen.</p>
14	<p>«MAX BOARD TEMP»</p> <p>Board Temperatur ist zu hoch.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Die Umgebungstemperatur ist zu hoch oder die natürliche Abkühlung von CUT-iT ist ungenügend. 	
15	<p>«NO SLAVE(S)»</p> <p>CUT-iT ist im Master/Slave-Modus eingestellt aber im Netzwerk werden weniger Slaves erkannt als eingestellt sind.</p>	<p>Anzahl eingestellte Slaves überprüfen.</p>
16	<p>«NO MASTER»</p> <p>CUT-iT ist im Master/Slave-Modus eingestellt aber im Netzwerk wird kein Master erkannt.</p>	<p>Master/Slave-Verbindung überprüfen.</p>

6 Entsorgung

6.1 Sonderabfall

Elektronische Bauteile



Elektro- und Elektronik-Altgeräte sowie Batterien dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Für den Fall, dass Sie dieses Produkt einmal entsorgen müssen, beachten Sie bitte Folgendes:

- Produkt bei dafür vorgesehenen Einrichtungen recyceln.
- Bei örtlichen Behörden oder dem Händler nach Abfallentsorgungs-Bestimmungen erkundigen.



Gebrüder Loepfe AG
8623 Wetzikon / Switzerland
Telefon +41 43 488 11 11
Fax +41 43 488 11 00
service@loepfe.com
www.loepfe.com